# Jornal Oficial do município

jardinopolis.sp.gov.br

Prefeitura de Jardinópolis

Quinta-feira, 03 de setembro de 2020

Ano XXXV | Edição nº 529

Distribuição Eletrônica

Publicação Oficial da Prefeitura de Jardinópolis, conforme Lei Municipal n. 4.424, de 04 de julho de 2017


## PODER EXECUTIVO

## Licitações e Contratos

### Aviso de Licitação - Retificação / Rerratificação

**Prefeitura Municipal de Jardinópolis**
**Departamento de Licitações**
**Rerratificação de Licitação**

Processo 124/2020 Pregão Eletrônico 44/2020 Objeto: Registro de Preços para aquisição e fornecimento de kits escolares. Devido a alterações do Edital, fica prorrogada a Data de cadastro das Propostas e disputa de lances para o dia 17.09.2020 às 09:00 horas. Informações poderão ser obtidas no endereço Praça Dr. Mario Lins, 150 e telefone 16.3690.2934.

### Atas de registro de preço - Trimestral

**Prefeitura Municipal de Jardinópolis**
**Departamento de Licitações**

REGISTRO DE PREÇOS – 3ª PUBLICAÇÃO TRIMESTRAL, nos termos do artigo 15, § 2º da Lei Federal 8.666/93 e do § 2º do artigo 1º da Lei Municipal 2921/04. Processo 170/2019–Pregão Eletrônico 037/2019. Objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES E MÓVEIS DE ESCRITÓRIO. LICITANTE: SUDESTE IND. E COM. DE MOVEIS ESCOLARES LTDA. tem 4, CONJUNTO PARA REFEITÓRIO (01 MESA/04 CADEIRAS)-TAMANHO 1. (MODELO M4C-01). CONJUNTO PARA REFEITÓRIO- TAMANHO 1 M4C01: Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço.Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir o descritivo e projeto construtivo ficando fazendo parte desse anexo como se tivesse sido transcrito nesse anexo que se encontra no link: https://produtostecnicos.fde.sp.gov.br/Pages/CatalogosTecnicos/Catalogos/Creche/mob/M4C01_06_07_16.pdf), R$ 316,99. Item 7, CONJUNTO DE REFEITÓRIO PARA ENSINO INFANTIL. Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto. Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4"", 13mm de comprimento. nTopos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com ""primer"" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor Amarelo, colada com adesivo ""Hot Melting"". ESTRUTURA DA MESA: nPés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2""), em chapa 14 (1,9mm). Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). ESTRUTURA DO BANCO: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2""), em chapa 16 (1,5mm). nTravessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm. Suportes do encosto em tubo quadrado 25x25mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo/ assento às estruturas através de parafusos 1/4"" x 2 1/2"", cabeça chata, bicromatizados. Parafusos 1/4"" x 2"", cabeça chata, bicromatizados. Parafusos autoatarraxantes, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor Amarelo, fixadas à estrutura através de encaixe sendo ponteira para tubo com espessura e 1,90 mm (Mesa) e ponteira para tubo com espessura de 1,50 mm (Banco). Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,

eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “”Hot Melting””, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Medidas: Mesa: Largura: 700 mm (+/-3); Comprimento: 1500mm (+/-3); Altura do Tampo ao chão: 594 mm (+/-6) Banco: Largura: 300 mm; Comprimento: 1350mm; Altura do assento ao chão: 350 mm (+/-10) Cor: Estrutura na Cor Cinza nInjetados e Fita de Borda na Cor Amarelo Laminado AP na Cor Cinza, R$ 589,50. Item 18, CONJUNTO DE REFEITÓRIO PARA MATERNAL. Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto. Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4””, 13mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “”primer”” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor Laranja, colada com adesivo “”Hot Melting””. ESTRUTURA DA MESA: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2””), em chapa 14 (1,9mm). Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). ESTRUTURA DO BANCO: nPés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2””), em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm. Suportes do encosto em tubo quadrado 25x25mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo/ assento às estruturas através de parafusos 1/4”” x 2 1/2””, cabeça chata, bicromatizados. nParafusos 1/4”” x 2””, cabeça chata, bicromatizados. Parafusos autoatarraxantes, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor Amarelo, fixadas à estrutura através de encaixe sendo ponteira para tubo com espessura e 1,90 mm (Mesa) e ponteira para tubo com espessura de 1,50 mm (Banco). Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “”Hot Melting””, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Medidas: Mesa: Largura: 700 mm (+/-3); Comprimento: 1500mm (+/-3); Altura do Tampo ao chão: 464 mm (+/-6) Banco: Largura: 300 mm; Comprimento: 1350mm; Altura do assento ao chão: 260 mm (+/-10) Cor: Estrutura na Cor Cinza njetados e Fita de Borda na Cor Laranja Laminado AP na Cor Cinza, R$ 726,50. LICITANTE: FARIA RODRIGUES INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA.

Item 24, Mesa para impressora, na cor cinza claro, estrutura metálica, com rodízios, tampo e painel vertical de reforço em MDP de alta densidade com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces sendo o bordo inferior encabeçado em fita de poliestireno. Pintura eletrostática à pó (epóxi) na cor cinza chumbo ou preta. Dimensões aproximadas: L 60 cm X P 50 cm X A 68 cm. Deve possuir certificado da ABTN – NBR de acordo com as normas vigentes, R$ 236,60. Item 26, Mesa tipo secretária na cor cinza, tampo e painel frontal confeccionado em MDP de alta densidade com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces sendo o bordo inferior encabeçado em fita de poliestireno, estrutura lateral formada por tubos, com a base superior em tubos de aço de aproximadamente 30 x 20 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com duas gavetas, com puxador, fechadura. Pintura eletrostática à pó (epóxi) na cor cinza grafite. Medidas aproximadas: 1,25 x 0,68 x0,75m.Deve possuir certificado da ABNT - NBR, de acordo com as normas vigentes e Laudo em conformidade com a NR17, R$ 609,90. Item 28, MESA DIRETOR COM 02 GAVETAS: Mesa reta individual em MDP, pés em aço, formados por tubo retangular 90x30x1,2mm, com inclinação de 80° em relação ao piso, calha de passagem vertical semicircular, com fixação frontal sobre deslizadores, base estampada, com conicidade horizontal negativa e positiva na vertical em chapa ASTM 12 (2,65mm), dotadas de niveladores e acabamento tipo sapata arredondada em polipropileno com acabamento texturizado na extremidade exposta, fixado por

dois pontos invisíveis ao usuário. Tampo com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces por lamina melamínico BP, textura 3D, bordos em perfil termoplástico plano, fixado ao substrato por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato em sistema “”hot-melt””, no mesmo padrão do revestimento, com espessura e raios das arestas de 2,0mm. Painel de privacidade com espessura de 18mm no mesmo padrão de acabamento do tampo, fixados aos montantes nas extremidades com inclinação de 10° em relação à vertical, dotado de pontos de fixação usinados para sistema MINIFIX, compondo, juntamente com as partes metálicas. Acabamento e segurança: Todos os componentes metálicos recebem acabamento superficial por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base Epóxi/Poliéster polimerizáveis à altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de fosfatização orgânica, garantindo o processo de pintura resistência à névoa salina de 300 horas (conforme NBR 13966/2006) e todas as terminações recebem acabamento injetado em resina termoplástica de alta resistência à choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro(conforme NBR 14006/2008). GAVETEIRO FIXO com duas gavetas constituído integralmente em MDP revestido por laminado melamínico de baixa pressão texturizado 3D. Todos os bordos revestidos por perfil termoplástico plano, fixado ao substrato por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato em sistema “”hot-melt””, no mesmo padrão do revestimento, com espessura e raios das arestas de 2,0mm. Corrediças telescópica de 31 mm de largura. Puxadores embutidos de formato trapézio com abertura maior para pega com 184mm na parte superior e 140 mm na parte inferior com 30 mm de altura. Dispondo ainda de ressalto para pega com cavidade de 6 mm de profundidade e um ângulo lateral de 124° na parte frontal e parede de 2 mm de espessura, injetados em termoplástico e alojados em cavidades usinadas sobre o bordo das portas e fixados internamente por dois parafusos tipo “”sheep-board”” 4,5x16mm. Caixa externa em MDP com 18mm de espessura, revestido integralmente em melamina de baixa pressão. Fixação do tampo da mesa, através de parafusos rosca máquina com 6mm de diâmetro e 30mm de comprimento, cabeça chata, fenda Philips e buchas metálicas cravadas no substrato. Fechamento sincronizado das gavetas, através de fechadura cilíndrica de quatro pinos, posicionamento frontal, com chaves em duplicata do tipo anti-quebra e lingueta em aço carbono 1010/1020 conformada à frio. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “”hot melting””, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2mm. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.DIMENSÕES: Altura: 750mm Largura: 1600mm Profundidade: 700mm, R$ 671,60.LICITANTE: GGL INDUSTRIA DE MOVEIS DE ACO LTDA

Item 11, ESTANTE DE AÇO SIMPLES FACE Estantes com dimensões aproximadas 2000 (A) x 1000 (L) x 315 (P) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa #22 (0,76 mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa #26 (0,46 mm). Constituída de 2 painéis internos de sustentação com acabamento texturizado, com espessura de 0,90 mm, altura de 2000mm e largura de 315 mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. 4 prateleiras com acabamento texturizado, com dimensões de 930 mm de comprimento e 235 mm de profundidade com dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Base retangular fechada com acabamento texturizado, com altura de 175 mm e tampo superior horizontal com acabamento texturizado, com altura de 70 mm e 2 anteparos laterais soldados à base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4”” em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. As laterais de cada composição de estantes devem possuir painel de acabamento com acabamento texturizado, com dimensões de 2000 mm por 315 mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados à estes painéis através de 8 parafusos 1/4””, sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e

camada média de 50 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200º C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste, R$ 850,00. Item 12, ESTANTE DE AÇO SIMPLES FACE. Estantes com dimensões aproximadas 1500 (A) x 1000 (L) x 315 (P) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa #22 (0,76 mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa #26 (0,46 mm). Constituída por 2 painéis internos de sustentação com acabamento texturizado, com espessura de 0,90 mm, altura de 1500mm e largura de 315 mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de 96mm e 79mm. 4 prateleiras com acabamento texturizado, com dimensões de 930 mm de comprimento e 235 mm de profundidade com dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Base retangular fechada com acabamento texturizado, com altura de 175 mm e tampo superior horizontal com acabamento texturizado, com altura de 70 mm. 2 anteparos laterais soldados à base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4"" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. Os fixadores proporcionam maior estabilidade à estante. As laterais de cada composição de estantes devem possuir painel de acabamento com acabamento texturizado, com dimensões de 1500 mm por 315 mm com rasgos retangulares que possibilitem a visualização do livro na estante e também fixação de painel sinalizador. O painel deverá ser unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis de sustentação, fixados à estes painéis através de 8 parafusos 1/4"", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite, cada painel de acabamento deverá conter em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200º C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste, R$ 650,00. LICITANTE:GROUP J & R COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS PAItem 15, CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com, no mínimo, espaldar médio.Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto.Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi de compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos

elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Revestimento do assento em tecido crepe 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão.Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, coforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina. Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia. Tal apoia braço deve ser injetado em termoplástico. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 110 mm.Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga, cujas dimensões do perfil tubular sejam, no mínimo, de 20 x 35 x 1,50 mm soldadas por meio de solda MIG ou eletrofusão a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para total estabilização das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em polipropileno de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo “”H”” com banda de rodagem em nylon e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, R$ 586,00. LICITANTE: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS: Item 29, MESA DE REUNIÃO OVALADA: Mesa reunião OVAL coletiva confeccionada em madeira prensada de MDP (mediumdensityparticleboard) com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com textura tátil de efeito 3D e com proteção antibacteriana, pés em aço, formados por duas colunas, compostas por tubos redondos de 76 mm de diâmetro com 1,2mm de espessura e cinco bases estampadas, com conicidade horizontal negativa e positiva na vertical em chapa ASTM 12 (2,65mm), com 400 mm de comprimento e ângulo de 4° em relação ao piso, dotadas de niveladores para controle do desnível do piso e acabamento com sapata de conicidade positiva arredondada, em polipropileno texturizado na extremidade exposta, fixado por meio de dois pontos invisíveis ao usuário, e na parte superior com 52 pontos em alto relevo para proteção da superfície. Dimensões da sapata com 80 mm x 70 mm x 35 mm e com um ângulo de 4° em relação ao piso. Tampo com espessura de 25 mm e cantos arredondados de raio 40 mm, com bordos em perfil termoplástico plano colado por sistema “”hot-melt””, no mesmo padrão do tampo, com espessura mínima de 2,0mm. Painel de privacidade com espessura de 18 mm no mesmo padrão de acabamento do tampo, fixados aos montantes nas extremidades com inclinação de 10° em relação à vertical, dotado de pontos de fixação usinados para sistema minifix, compondo, juntamente com as partes metálicas um conjunto rígido. Todos os componentes metálicos com tratamento da superfície em alta produção e fino acabamento, revestimento livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo no processo de pintura resistência à névoa salina de 300 horas. Todas as terminações recebem acabamento injetado em resina termoplástica de alta resistência à choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “”hot melting””, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2mm.

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. DIMENSÕES:Largura 2500mm Profundidade 1100mm Altura 750mm, R$ 1.413,33. LICITANTE: NORMELIA LOTTERMANN: Item 21, Conjunto longarina fixa, modelo secretaria, sem braços, 3 lugares: Conjunto com 3 cadeiras sem braços; medidas aproximadas do assento 430x400mm, e do encosto 300x350 mm; estofados com espuma de poliuretano injetado de alta densidade, anti chama e moldada anatomicamente, em densidade para o assento de 48 a 52 Kg/m3 e encosto com densidade 46 Kg/ m3, espessura de 50 mm e revestida em laminado sintético de PVC (cor a definir), acabamento em poliuretano; encosto unido ao assento com lâmina de aço de com espessura mínima de 3””x1/4; estrutura feita em tubo de aço retangular medindo 40x60 mm e parede de no mínimo 1,20mm, soldadas a uma barra horizontal de tubo oblongo na medida de 30x50, parede de no mínimo 1,20mm, acabamento dos pés com sapatas de PVC rígido antideslizantes; pintura eletrostática à pó (epóxi), texturizado na cor preta. Deve possuir certificado da ABNT-NBR, de acordo com as normas vigentes e Laudo em conformidade com a NR 17. Laudo em conformidade com a NR17, R$ 599,00. Item 22, Conjunto longarina fixa modelo secretaria, sem braços, 5 lugares. Conjunto com 5 cadeiras sem braços; medidas aproximadas do assento 430x400mm, e do encosto 300x350 mm; estofados com espuma de poliuretano injetado de alta densidade, anti chama e moldada anatomicamente, em densidade para o assento de 48 a 52 Kg/m3 e encosto com densidade 46 Kg/ m3, espessura de 50 mm e revestida em laminado sintético de PVC (cor a definir), acabamento em poliuretano; encosto unido ao assento com lâmina de aço de com espessura mínima de 3”x1/4; estrutura feita em tubo de aço retangular medindo 40x60 mm e parede de no mínimo 1,20mm, soldadas a uma barra horizontal de tubo oblongo na medida de 30x50, parede de no mínimo 1,20mm, acabamento dos pés com sapatas de PVC rígido antideslizantes; pintura eletrostática à pó (epóxi), texturizado na cor preta. Deve possuir certificado da ABNT– NBR, de acordo com as normas vigentes e Laudo em conformidade com a NR17, R$ 849,00. LICITANTE: SANTOS & MATINATA MOVEIS LTDA. Item 3, CONJUNTO COLETIVO (01 MESA / 04 CADEIRAS) - TAMANHO 01.(MODELO CJC-01 FDE). Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com “”primer””, acabamento texturizado, na cor LARANJA, coladas com adesivo “”Hot Melting. Mesa Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2””), em chapa 16 (1,5mm). Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm).

Anel central confeccionado com segmento de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 76,2mm (3””), com espessura de 3mm e h = 40mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA.Acabamento: Nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “”Hot Melting””, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos.Peças injetadas não apresentam rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados.Medidas: MESA Altura do assento ao chão: 460 mm Largura: 800 mm Profundidade: 800 mm CADEIRA Altura do assento ao Chão: 260 mm.Encosto: 168 x 336 mm Assento: 260 x 340 mm Cor: Pintura das Estruturas na Cor Cinza. Revestimento (AP) na Cor Cinza com Acabamento Texturizado Injetados na Cor Laranja, R$ 310,00. Item 5, ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS PASTA SUSPENSA: DIMENSÕES: Altura: 1335mm (+/-10mm); Largura: 470mm (+/10mm); Profundidade: 710mm (+/-10mm).Arquivo de aço tipo vertical com 04 gavetas deslizantes em carrinhos telescópicos com 8 rolamentos, medindo 590mm de profundidade e 390mm de largura, compatível com pastas suspensa tamanho oficio. COMPOSIÇÃO : Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020; Caixa e gavetas elaboradas em chapa #20 (0,90 mm); Estrutura rígida em chapa de aço #18 (1,20 mm); Com travamento interno para garantir a estabilidade do móvel; Puxadores embutidos e porta etiquetas estampado; Fechadura de tambor cilíndrico com no mínimo 4 pinos, com travamento simultâneo das gavetas e sistema anti-tombamento. Chaves em duplicata presas a fechadura correspondentes.CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: Bordas acessi?veis aos usua?rios devem ser arredondadas e livres de rebarbas, na?o devendo apresentar pontos cortantes; Os cantos das dobras deverão conter recortes para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas metálicas..ACABAMENTO: Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com tecnologia nanocerâmica com conversor químico de zircônio com adição de tensoativodesengraxante e revestimento,

livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos. Pintura em tinta em pó híbrida, epo?xi-polie?ster, eletrosta?tica, com caracterísitcas antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura entre 40 a 100 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C.Laudo de nevoa salina que assegure resiste?ncia a? corrosa?o em ca?mara de ne?voa salina de no mi?nimo 300 horas (conforme NBR 8094 - Material Metálico Revestido e Não Revestido Corrosão por Exposição à Névoa Salina). O grau de corrosa?ona?o deve ser maior que Ri 1 (conforme ISO 4628-3).O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de aço.COR: Cor cinza Injetados na cor cinza compatível.NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA. NBR 8094 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. NBR 5915 Bobinas e chapas finas a frio de aço-carbono para estampagem - Especificação.NBR 5770:1984 - Determinac?a?o do grau de enferrujamento de superfi?cies pintadas.NBR 5841:1974 - Determinac?a?o do grau de empolamento de superficies pintadas.NBR 8094:1983- Material meta?lico revestido e na?o- revestido - Corrosa?o por exposic?a?o a? ne?voa salina - Me?todo de ensaio.NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes- Determinac?a?o da espessura da pelicula seca sobre superficies rugosas-NBR 11003:2010- Tintas - Determinac?a?o da adere?ncia.NBR 11888:2008- Bobinas e chapas finas a frio e a quente de aço-carbono e de aço de baixa liga e alta resistencia - Requisitos gerais.NBR NM 87:1996- Ac?os carbono e ligados para construão mecanica - Designacao e composicão quimica, R$ 730,00. Item 6, CADEIRA FIXA SECRETÁRIA SEM BRAÇO 4 PÉS.Cadeira fixa modelo 4 (quatro) pés Certificada conforme norma NBR 13962:2006 emitido por OCP.DIMENSÕES:Altura do Assento - 450 mm (+/-10). DESCRITIVO:Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC, com densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas: Largura de 420 mm e profundidade de 400 mm (+/-10mm)Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência, isento de CFC com densidade entre 50 e 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas: Largura de 360 mm e altura de 280 mm (+/-10mm)Características do tecido:- Composição: 100% Poliéster;- Desenho/ ligamento: Crepe;- Peso mínimo: 270 g/m2;- Resistência à abrasão: Pilling 0 (zero) Padrão 5;- Solidez da cor à fricção: classe 5;- Solidez da cor à luz: classe 5;- Tratamentos: proteção com produto impermeabilizante””SCOTCHGARD”” ou “”TEFLON””;- Cor: PRETA.ESTRUTURA: - Estofados com revestimento em tecido Crete na cor preto.- Em tubos de aço carbono 1010/1020 com bitola 19,05mm em chapa de 1,90mm de espessura no minimo, unidos por processo MIG, em estrutura tipo 4 “”pés””.- Suporte do encosto formado por peça em forma de “”L”” construído em chapa de aço com espessura de no mínimo ¼. Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. - O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo presentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos, R$ 120,00. Item 10, MESA COM 4 CADEIRAS PARA BIBLIOTECA:Mesa reunião redonda coletiva confeccionada em madeira prensada de MDP (mediumdensityparticleboard) com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com textura tátil de efeito 3D e com proteção antibacteriana, estrutura formada por coluna, composta de tubo redondo de 76 mm de diâmetro com 1,2mm de espessura e cinco bases estampadas, com conicidade horizontal negativa e positiva na vertical em chapa ASTM 12 (2,65mm), com 400 mm de comprimento e ângulo de 4° em relação ao piso, dotadas de niveladores para controle do desnível do piso e acabamento com sapata de conicidade positiva arredondada, em polipropileno texturizado na extremidade exposta, fixado por meio de dois pontos invisíveis ao usuário, e na parte superior com 52 pontos em alto relevo para proteção da superfície. Dimensões da sapata com 80 mm x 70 mm x 35 mm e com um ângulo de 4° em relação ao piso.Tampo com espessura de 25 mm, perfil ergosoft em todo seu contorno com 180°.ACABAMENTO E SEGURANÇA:Todos os componentes metálicos com tratamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com revestimento livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo no processo de pintura resistência à névoa salina de 300 horas.Todas as terminações recebem acabamento injetado em resina termoplástica de alta resistência à choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro. FABRICAÇÃOSoldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.MEDIDAS:1200mm x 1200mm x 750mm (Largura x Profundidade x Altura).Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,

injetados, na cor VERDE .Obs.: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “”repuxo””, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE (PANTONE (*) 361 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA, R$ 770,00. Item 17, CONJUNTO ESCOLAR FDE - CJA03:CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 3 - CJA03: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO com o selo Ativo, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual de acordo com a Portaria 105. Mesa individual com tampo em MDP, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir o descritivo e projeto construtivo ficando fazendo parte desse anexo como se tivesse sido transcrito nesse anexo que se http://catalogotecnico.fde.sp.gov.br/meu_site/Catalogos/Mobiliario/CJA03_FDE_29_04_16.pdf), R$ 135,00. Item 19, CONJUNTO DO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço.Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço.CONSTITUINTES; MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1122mm (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo “”Hot Melting””. Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em “”U”” confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4””) e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com “”abertura tipo boca de lobo”” sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 - (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2””), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de “”repuxo””, Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. DIMENSÕES: ALTURADA MESA:- 760 +- 5mm; ALTURA DO ASSENTO:- 460+-10 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL Obs.: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “”repuxo””, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.o Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA .Dimensões:Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3)Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2), R$ 290,00.Item 20, CONJUNTO ESCOLAR FDE - CJA05B. CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m (tampo injetado) - CJA05B: o Conjunto do aluno

composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. o Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado na cor verde, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir o descritivo e projeto construtivo ficando fazendo parte desse anexo como se tivesse sido transcrito nesse anexo que se encontra http://catalogotecnico.fde.sp.gov.br/meu site/Catalogos/Mobiliario/CJA05B_FDE_28_09_16.pdf, R$ 179,00. Item 2, "ESTANTE EM AÇO COM 06 PRATELEIRAS REMOVEVEIS Estante de fundo e laterais abertas, com 06 prateleiras removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal, formando 05 vãos. Confeccionadas em chapa de aço carbono laminada a frio, sendo as prateleiras em chapa de aproximadamente 24 (0,60 mm de espessura) medindo 920mm x 300mm e colunas em perfil "L" com abas de 30mm confeccionadas em chapa de aproximadamente 16 (1,50mm de espessura), dotadas de furação com 8mm de diâmetro, dispostos verticalmente, equidistantes à 50mm, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira, possibilitando ainda a variação de abertura dos vãos. Prateleiras dotadas de reforço interno longitudinal, em chapa 24 (0,60mm) em toda sua extensão. Acabamento em pintura eletrostática à pó (epóxi), com tratamento antiferrugem, na cor ovo. Dimensões Aproximadas: Altura total: 1980mm; Largura total: 920mm; Profundidade total: 300mm. Deve possuir certificado da ABNT – NBR de acordo com as normas vigentes, R$ 428,00. Item 25, MESA REUNIÃO RETANGULAR 2000 x 990 X 740 MM .Mesa reunião retangular, confeccionada em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com BP (laminado melamínico de baixa pressão). Estrutura composta por pés e travessas chapa de aço carbono estampadas em repuxo e coluna formada por tubo redondo. Estrutura confeccionada com colunas em tubos redondos de 101,60mm, parede de 1,90mm em aço carbono; cada coluna possui três bases de apoio ao chão em chapa de aço #14 (1,90mm), estampada em repuxo com formato estrutural e desenho orgânico em ""V"" invertido, pontas arredondadas, com dimensões de 600mm x 80mm x 53mm (C x A x L) e abertura para encaixe da coluna que recebe solda por dentro do pé de forma que fique invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui sapata niveladoras em nylon injetado na superfície de contato ao chão. Travessas sob o tampo estampadas em repuxo de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1,90mm de espessura, com 520mm x 67mm x 20mm (C x L x A), e estampo em repuxo rebaixado para receber os parafusos e chanfros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento.Tampos componíveis em partes com espessura de 25 mm elaborado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento, com espessura de 2,5mm; Painel de privacidade com espessura de 18mm no mesmo material e padrão de acabamento do tampo, fixados aos montantes através de pontos de fixação usinados com sistema de montagem minifix, compondo juntamente com as partes metálicas um conjunto rígido. Dimensões do tampo: 2000 (divididos em partes de 1000mm) x 990mm x 25mm. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base Epóxi-Poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, R$ 796,00. LICITANTE:WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA. Item 13, BIBLIOCANTO. Confeccionado em chapa de aço 1,20 mm de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Dobrado em forma de L, possuindo medidas 180mm x 120mm x 100mm. R$ 16,13

PREÇOS DE REGISTRO MANTÉM-SE OS MESMOS". Jardinópolis, 02 de setembro de 2020–Solicitação de diversas Secretarias do Município. Informações poderão ser obtidas junto ao Departamento Geral de Licitações, localizado na Praça Doutor Mário Lins nº 150 ou pelo fone (016) 3690-2934.

REGISTRO DE PREÇOS – 4ª PUBLICAÇÃO TRIMESTRAL, nos termos do artigo 15, § 2º da Lei Federal 8.666/93 e do § 2º do artigo 1º da Lei Municipal 2921/04. Processo 140/2019–Pregão Presencial 040/2019 Objeto: REGISTRO DE PREÇO PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PARA IMPLANTAÇÃO E REPAROS DA SINALIZAÇÃO DE TRANSITO VERTICAL E HORIZONTAL DO MUNICÍPIO. LICITANTE: L.C. TEC UTENSILIOS E INFORMATICA LTDA. ME. Item 10, CONE DE 0,75M NAS CORES LARANJA E BRANCO, R$ 27,51. LICITANTE: PORTO SINALIZACAO LTDA. Item 24, BALDES DE TINTA BRANCA PADRAO DER 3,09 DE 18 LITROS, R$ 239,50. Item 25, SACO DE MICROESFERA DE VIDRO 25 KG, R$ 124,00. Item 26, GALOES DE BALDE DE SOLVENTE DE 18 LITROS, R$ 150,00. LICITANTE: SIMONE AMADEU DA SILVA–ME. Item 9, FITA ZEBRADA ROLO COM 200 M CORES LARANJA E BRANCA, R$ 6,00. Item 11, CAVALETE 1,10 X 1,00 M CONFECCIONADO EM MADEIRA CORES LARANJA E

BRANCA, R$ 35,00. LICITANTE: JOSINALDO EPIFANIO DA SILVA – EPP. Item 21, Abraçadeira medindo 40 cm x 2 ½ x 3 cm de espessura, R$ 6,90. LICITANTE: PRUDEMPLAK COMERCIO DE PLACAS AUTOMOTIVAS LTDA. Item 3, PLACA REGULAMENTAÇÃO COM INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES 0,50 X 0,70 RESOLUÇÃO CONTRAN Nº 180/05, R$ 30,00. Item 6, PLACA DESTINO E ORIENTAÇÃO VERT INDICATIVA 1,20 X 0,25 M RESOLUÇÃO CONTRAN Nº 486/14, R$ 32,00. Item 7, MARCADORES DE ALINHAMENTO 0,50 X 0,60 M R$ 24,00. Item 18, MARCADORES DE PERIGO (PONTE) 0,30 X 1,00 M, R$ 29,90. Item 22, Parafusos com arruela e porca ¼ x 4, R$ 0,70. LICITANTE: BELLOTON COMERCIAL EIRELI. Item 23, BALDES DE TINTA NA COR AMARELA PADRAO DER 3,09 DE 18 LITROS, R$ 239,00.

"OS PREÇOS DE REGISTRO MANTÉM-SE OS MESMOS". Jardinópolis, 02 de setembro de 2020– Solicitação do Departamento de Trânsito. Informações poderão ser obtidas junto ao Departamento Geral de Licitações, localizado na Praça Doutor Mário Lins nº 150 ou pelo fone (016) 3690-2934.

REGISTRO DE PREÇOS – 4ª PUBLICAÇÃO TRIMESTRAL, nos termos do artigo 15, § 2º da Lei Federal 8.666/93 e do § 2º do artigo 1º da Lei Municipal 2921/04. Processo 141/2019–Pregão Presencial 041/2019 Objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAIS BÁSICOS DE OBRAS. LICITANTE: ROBSON LUIS DE CARVALHO – ME. Item 76, Blocos de Cimento Portland 10x20x40cm, R$ 1,50. Item 77, Blocos de Cimento Portland 15x20x40cm, R$ 1,90.Item 78, Canaleta de cimento portland 15x20x40 cm, R$ 1,90.Item 79, Canaleta de cimento portland 10x20x40 cm, R$ 1,60. LICITANTE: COMERCIAL SÃO JUDAS UTILIDADES DOMESTICAS LTDA ME. Item 4, Arco de serra para desbaste bruto com lâmina para madeira áspera, úmida ou verde de 24, R$ 23,25. Item 8, Broxa retangular para pintura a cal, com cerdas produzidas em monofilamento bicolor e cabo produzido em plástico de alta resistência, R$ 2,79. Item 13, Cadeado E-50 MM corpo em latão maciço e chave em latão, R$ 20,70. Item 35, Lima chata para enxada 8"com cabo - 1ª linha, R$ 5,10. Item 36, Linha para pedreiro lisa de nylon rolo com 50m, R$ 1,95. Item 37, MANGUEIRA TRANSPARENTE DE NÍVEL DE 1/4, R$ 0,79. Item 41, Martelo de unha com cabeça forjada e temperada em aço e cabo de madeira envernizado fixado com epóxi N°27, R$ 15,00. Item 47, Picareta chibanca com cabo de madeira nativa de origem legal de no minimo 90 cm, R$ 38,90. Item 53, SERRA MARMORE PROFISSIONAL 1500W 110V, R$ 290,00. Item 68, VASSOURA TIPO GARI BASE PLÁSTICA (MIN 40 CM) EM PIAÇAVA COM CABO (MIN 110CM), R$ 15,30. LICITANTE: MARTINI COMERCIO E IMPORTACAO LTDA. Item 2, ALICATE UNIVERSAL CABO ISOLADO 1000V, R$ 16,00. Item 9, CABO DE ENXADA-com no minimo 130 cm, madeira nativa de origem legal; Maior resistência; Acabamento da superfície feito com lixas grossas e finas que provocam melhor sensibilidade e conforto ao uso, R$ 4,95.Item 10, CABO DE ENXADÃO - com no minimo 130 cm, madeira nativa de origem legal; Maior resistência; Acabamento da superfície feito com lixas grossas e finas que provocam melhor sensibilidade e conforto ao uso, R$ 4,95. Item 11, CABO DE PÁ - com no minimo 130 cm, madeira nativa de origem legal; Maior resistência; Acabamento da superfície feito com lixas grossas e finas que provocam melhor sensibilidade e conforto ao uso, R$ 5,05. Item 23, ENXADA 2,5 LIBRAS LARGA COM CORTE (CANAVIEIRA), R$ 14,20. Item 24, ENXADA 2,5 LIBRAS LARGA PARA CONSTRUÇÃO, R$ 13,75. Item 25, Enxadão médio, R$ 12,55. Item 42, Nível de mão de alumínio com base magnética de 12, R$ 17,82. Item 43, PÁ QUADRADA (sem cabo), R$ 14,50. Item 44, Pá redonda (sem cabo), R$ 14,05. LICITANTE: FLEX-COMERCIO E REPRESENTACAO LTDA. Item 6, BATENTE DE MADEIRA PARA PORTA DE 0,70 X 2,10 MTS, R$ 130,50. Item 7, BATENTE DE MADEIRA PARA PORTA DE 0,80 X 2,10 MTS, R$ 130,50. Item 14, Capa para telha romana 1ª linha, R$ 1,45. Item 18, Colher de pedreiro fabricada em aço forjado com cabo de madeira envernizado de 8, R$ 7,09. Item 19, Cortador de Piso Manual - Capacidade Corte 75cm, R$ 127,50. Item 22, Disco diamantado para serra mármore - 1ª linha, R$ 8,19. Item 27, Esquadro com cabo e corpo em alumínio de no mínimo 30 cm, R$ 7,90. Item 29, FECHADURA PARA PORTA COMPLETA, R$ 32,00.Item 31, LAJE H5, R$ 1,18. Item 34, LAVATÓRIO COLUNA LOUÇA BRANCA, R$ 104,00. Item 38, Marreta com cabeça forjada e temperada em aço cabo em madeira envernizada 1 Kg, R$ 14,80. Item 39, Marreta com cabeça forjada e temperada em aço cabo em madeira envernizada 3 Kg, R$ 40,96. Item 48, PORTA DE MADEIRA 0,70 x 2,10 M, R$ 110,95. Item 49, PORTA DE MADEIRA (0,80 X 2,10 M), R$ 110,95. Item 51, REGUA DE ALUMINIO 2M LARGA, R$ 17,50. Item 58, Telha fibrocimento - 2,44 x 1,10 x 5 mm, R$ 41,80. Item 59, Telha romana 1ª linha, R$ 1,10. Item 62, Tesoura bico de papagaio para poda, R$ 14,49. Item 63, Trena com fita de aço 5m emborrachada, R$ 6,77. Item 64, Trena com fita em fibra de vidro, manivela para recolhimento da fita, clipe metálico na ponta da fita e cabo ergonômico emborrachado de 50m, R$ 29,73. Item 65, VASO SANITARIO LOUÇA BRANCO, R$ 95,00.Item 69, AREIA FINA, R$ 87,32. Item 70, AREIA GROSSA, R$ 87,32. Item 71, AREIA MEDIA, R$ 87,32. LICITANTE: FABIO ANTONIO BARBOSA – ME. Item 1, Alicate torquês fabricado em aço cabo antideslizante 12, R$ 21,70. Item 3, Arco de Serra Fixo com cabo anatômico e emborrachado de 12, R$ 12,80. Item 12, Cadeado E-35 MM corpo em latão maciço e chave em latão, R$ 11,90. Item 15, Carriolas 60L reforçada chapa 24 galvanizada pneu c camera, R$ 129,00. Item 16, Carriolas 60L reforçada chapa 24 galvanizada pneu maciço, R$ 132,00. Item 17, Cavadeira média articulada com cabo de madeira (min 130 cm), R$ 23,00. Item 20, Desempenadeira de aço dentada lisa com cabo de madeira-25,5 cm x 12 cm, R$ 6,00. Item 21, Desempenadeira plástica lisa feita em poliestireno de alto impacto - 27 cm x 14 cm, R$ 5,50. Item

26, Escadas 12 degraus aluminio (dupla função), R$ 360,00. Item 28, Facão canavieira 24" folha larga, R$ 27,40. Item 30, FURADEIRA DE IMPACTO 1/2" ELÉTRICA 750W-110V, R$ 200,00. Item 32, Lâmina para madeira áspera, úmida ou verde para arco 24, R$ 13,00. Item 33, Lâmina de serra manual para arco 12, R$ 3,50. Item 40, MARTELETE SDS ELÉTRICO 820W 110V, R$ 599,00. Item 45, PREGO 15 X 15, R$ 9,90. Item 46, PREGO 17 X 21, R$ 8,20. Item 50, Prumo de parede fabricado em aço-500g, R$ 16,80. Item 52, Rolo de arame farpado 500m - diamentro do fio 1,6mm - resistencia de 250 kgf, R$ 218,00. Item 54, Serrote com lâmina de aço carbono de alta qualidade, cabo em madeira envernizada 7 dentes por polegada - comprimento de 20, R$ 20,21. Item 55, TABUA DE MADEIRA 30CM X 3M, R$ 24,90. Item 56, Talhadeira em aço forjado de alta qualidade e durabilidade, R$ 7,70. Item 57, Tambor 200 litros fechado em polipropileno, R$ 79,00. Item 60, Tesoura corta grama 12, R$ 17,30. Item 61, Tesoura de bico corta galho, R$ 13,90. Item 66, VASSOURA CAIPIRA C/CABO, R$ 10,50. Item 67, Vassoura de aço com regulagem com cabo palheta 22 dentes, R$ 15,50. LICITANTE: DISTRIBUIDORA DE CIMENTO FRANCANA LTDA. Item 5, Arame recozido trançado n°18, R$ 10,30. Item 72, BARRA DE FERRO DE 4,0 MM 3/16, R$ 6,93. Item 73, BARRA DE FERRO 5/16, R$ 19,94. Item 74, BARRA DE FERRO 3/8, R$ 29,80. Item 75, BARRA DE FERRO DE 1/2, R$ 47,00. Item 80, Cal Hidratada CH II, Sacos 20 Kg em embalagem papel kraft, R$ 9,35. Item 81, CAL PARA PINTURA BRANCO, R$ 7,07. Item 82, Cimento Portland CP II 32, Sacos de 50 Kg em embalagem papel kraft, R$ 17,80.

"OS PREÇOS DE REGISTRO MANTÉM-SE OS MESMOS". Jardinópolis, 02 de setembro de 2020–Solicitação do Secretaria Municipal de Obras e Serviços Públicos. Informações poderão ser obtidas junto ao Departamento Geral de Licitações, localizado na Praça Doutor Mário Lins nº 150 ou pelo fone (016) 3690-2934.

# EXPEDIENTE

**PREFEITO MUNICIPAL**

Dr. Paulo José Brigliadori

**EDUCAÇÃO**

Marislei Hernandes

**OBRAS E SERVIÇOS PÚBLICOS**

Rafael Henrique Castaldini

**ADMINISTRAÇÃO E PLANEJAMENTO**

Jefte Segatto de Sousa

**JURÍDICO**

Dr. César Henrique Fernandes

**FINANÇAS E ORÇAMENTO**

Fernando Antônio Teixeira Covas

**ASSISTÊNCIA SOCIAL**

Dra. Ana Maria Riul Marconi

**CULTURA E TURISMO**

Guilherme Antônio Bernardes Costa Ishie

Diário Oficial Eletrônico do Município de Jardinópolis — SP
Praça Dr. Mário Lins nº 150 — Centro
Telefone: (16) 3690-2901
www.jardinopolis.sp.gov.br
www.imprensaoficialmunicipal.com.br/jardinopolis

**IMPRENSA OFICIAL ELETRÔNICA**
Criada pela Lei nº 1.457/1989 e alterada pela Lei nº 4.424/2017

**Jornalista Responsável:**
Renato Silva MTB 32.945/SP