PODER EXECUTIVO

Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal

Orçamentos

Município de JARDINOPOLIS - SP
RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA
DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL
ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

RREO - ANEXO 6 (LRF, art 53, inciso III) R$ 1,00

ACIMA DA LINHA		
RECEITAS PRIMÁRIAS	PREVISÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021
		RECEITAS REALIZADAS(a)
RECEITAS CORRENTES (I)	140.132.000,00	26.625.754,99
Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	18.377.000,00	2.624.089,73
I.P.T.U.	5.398.000,00	506.902,86
I.S.S.	7.165.000,00	1.297.623,89
I.T.B.I.	1.984.000,00	521.913,61
I.R.R.F.	2.377.000,00	150.718,46
Outros Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	1.453.000,00	146.930,91
Contribuições	1.616.000,00	283.515,23
Receita Patrimonial	727.000,00	45.663,88
Aplicações Financeiras(II)	725.000,00	45.663,88
Outras Receitas Patrimoniais	2.000,00	0,00
Transferências Correntes	106.997.000,00	22.442.982,96
Cota-Parte do FPM	26.425.000,00	5.395.555,14
Cota-Parte do ICMS	28.800.000,00	4.859.185,34
Cota-Parte do IPVA	5.680.000,00	3.152.867,72
Cota-Parte do ITR	680.000,00	27.566,35
Transferências da LC 87/1996	0,00	0,00
Transferências da LC 61/1989	192.000,00	48.178,28
Transferências do FUNDEB	31.920.000,00	6.335.083,98
Outras Transferências Correntes	13.300.000,00	2.624.546,15
Demais Receitas Correntes	12.415.000,00	1.229.503,19
Outras Receitas Financeiras (III)	0,00	0,00
Receitas Correntes Restantes	12.415.000,00	1.229.503,19
RECEITAS PRIMÁRIAS CORRENTES (IV) = (I-II-III)	139.407.000,00	26.580.091,11
RECEITAS DE CAPITAL (V)	68.000,00	369.980,00
Operação de Crédito(VI)	0,00	0,00
Amortização de Empréstimos (VII)	0,00	0,00
Alienação de Bens	3.000,00	0,00
Receitas de Alienação de Investimentos Temporários (VIII)	0,00	0,00
Receitas de Alienação de Investimentos Permanentes (IX)	0,00	0,00

Continua 1/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

RREO - ANEXO 6 (LRF, art 53, inciso III) R$ 1,00

ACIMA DA LINHA		
RECEITAS PRIMÁRIAS	PREVISÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021
		RECEITAS REALIZADAS(a)
RECEITAS CORRENTES (I)	140.132.000,00	26.625.754,99
Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	18.377.000,00	2.624.089,73
I.P.T.U.	5.398.000,00	506.902,86
I.S.S.	7.165.000,00	1.297.623,89
I.T.B.I.	1.984.000,00	521.913,61
I.R.R.F.	2.377.000,00	150.718,46
Outros Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	1.453.000,00	146.930,91
Contribuições	1.616.000,00	283.515,23
Receita Patrimonial	727.000,00	45.663,88
Aplicações Financeiras(II)	725.000,00	45.663,88
Outras Receitas Patrimoniais	2.000,00	0,00
Transferências Correntes	106.997.000,00	22.442.982,96
Cota-Parte do FPM	26.425.000,00	5.395.555,14
Cota-Parte do ICMS	28.800.000,00	4.859.185,34
Cota-Parte do IPVA	5.680.000,00	3.152.867,72
Cota-Parte do ITR	680.000,00	27.566,35
Transferências da LC 87/1996	0,00	0,00
Transferências da LC 61/1989	192.000,00	48.178,28
Transferências do FUNDEB	31.920.000,00	6.335.083,98
Outras Transferências Correntes	13.300.000,00	2.624.546,15
Demais Receitas Correntes	12.415.000,00	1.229.503,19
Outras Receitas Financeiras (III)	0,00	0,00
Receitas Correntes Restantes	12.415.000,00	1.229.503,19
RECEITAS PRIMÁRIAS CORRENTES (IV) = (I-II-III)	139.407.000,00	26.580.091,11
RECEITAS DE CAPITAL (V)	68.000,00	369.980,00
Operação de Crédito(VI)	0,00	0,00
Amortização de Empréstimos (VII)	0,00	0,00
Alienação de Bens	3.000,00	0,00
Receitas de Alienação de Investimentos Temporários (VIII)	0,00	0,00
Receitas de Alienação de Investimentos Permanentes (IX)	0,00	0,00

Continua 1/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 2/4

ACIMA DA LINHA		
RECEITAS PRIMÁRIAS	PREVISÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021
		RECEITAS REALIZADAS(a)
Outras Alienações de Bens	3.000,00	0,00
Transferências de Capital	65.000,00	369.980,00
Convênios	45.000,00	120.000,00
Outras Transferências de Capital	20.000,00	249.980,00
Outras Receitas de Capital	0,00	0,00
Outras Receitas de Capital Não Primárias (X)	0,00	0,00
Outras Receitas de Capital Primárias	0,00	0,00
RECEITAS PRIMÁRIAS DE CAPITAL (XI) = (V - VI - VII - VIII - IX - X)	68.000,00	369.980,00
RECEITA PRIMÁRIA TOTAL (XII) = (IV + XI)	**139.475.000,00**	**26.950.071,11**

DESPESAS PRIMÁRIAS	DOTAÇÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021					
		DESPESAS EMPENHADAS	DESPESAS LIQUIDADAS	DESPESAS PAGAS (a)	RESTOS A PAGAR PROCESSADOS PAGOS (b)	RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS	
						LIQUIDADOS	PAGOS (c)
DESPESAS CORRENTES (XIII)	138.631.284,69	49.167.509,11	15.645.744,53	8.742.718,81	2.262.226,62	2.797.281,39	2.796.518,79
Pessoal e Encargos Sociais	73.161.800,00	10.711.652,78	10.711.652,78	5.281.994,33	1.603.949,06	0,00	0,00
Juros e Encargos da Dívida (XIV)	11.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Outras Despesas Correntes	65.458.484,69	38.455.856,33	4.934.091,75	3.460.724,48	658.277,56	2.797.281,39	2.796.518,79
Transferências Constitucionais e Legais	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Demais Despesas Correntes	65.458.484,69	38.455.856,33	4.934.091,75	3.460.724,48	658.277,56	2.797.281,39	2.796.518,79
DESPESAS PRIMÁRIAS CORRENTES (XV) = (XIII - XIV)	138.620.284,69	49.167.509,11	15.645.744,53	8.742.718,81	2.262.226,62	2.797.281,39	2.796.518,79
DESPESAS DE CAPITAL (XVI)	3.900.375,78	685.288,65	481.541,77	481.541,77	359.279,21	599.895,62	593.870,88
Investimentos	1.249.375,78	231.420,17	27.673,29	27.673,29	359.279,21	599.895,62	593.870,88
Inversões Financeiras	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Concessão de Empréstimos e Financiamentos (XVII)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aquisição de Título de Capital já Integralizado (XVIII)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aquisição de Título de Crédito (XIX)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Demais Inversões Financeiras	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Amortização da Dívida (XX)	2.650.000,00	453.868,48	453.868,48	453.868,48	0,00	0,00	0,00
DESPESAS PRIMÁRIAS DE CAPITAL (XXI) = (XVI - XVII - XVIII - XIX - XX)	1.250.375,78	231.420,17	27.673,29	27.673,29	359.279,21	599.895,62	593.870,88

Continua 2/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 2/4

ACIMA DA LINHA		
RECEITAS PRIMÁRIAS	PREVISÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021
		RECEITAS REALIZADAS(a)
Outras Alienações de Bens	3.000,00	0,00
Transferências de Capital	65.000,00	369.980,00
Convênios	45.000,00	120.000,00
Outras Transferências de Capital	20.000,00	249.980,00
Outras Receitas de Capital	0,00	0,00
Outras Receitas de Capital Não Primárias (X)	0,00	0,00
Outras Receitas de Capital Primárias	0,00	0,00
RECEITAS PRIMÁRIAS DE CAPITAL (XI) = (V - VI - VII - VIII - IX - X)	68.000,00	369.980,00
RECEITA PRIMÁRIA TOTAL (XII) = (IV + XI)	**139.475.000,00**	**26.950.071,11**

DESPESAS PRIMÁRIAS	DOTAÇÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021					
		DESPESAS EMPENHADAS	DESPESAS LIQUIDADAS	DESPESAS PAGAS (a)	RESTOS A PAGAR PROCESSADOS PAGOS (b)	RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS	
						LIQUIDADOS	PAGOS (c)
DESPESAS CORRENTES (XIII)	138.631.284,69	49.167.509,11	15.645.744,53	8.742.718,81	2.262.226,62	2.797.281,39	2.796.518,79
Pessoal e Encargos Sociais	73.161.800,00	10.711.652,78	10.711.652,78	5.281.994,33	1.603.949,06	0,00	0,00
Juros e Encargos da Dívida (XIV)	11.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Outras Despesas Correntes	65.458.484,69	38.455.856,33	4.934.091,75	3.460.724,48	658.277,56	2.797.281,39	2.796.518,79
Transferências Constitucionais e Legais	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Demais Despesas Correntes	65.458.484,69	38.455.856,33	4.934.091,75	3.460.724,48	658.277,56	2.797.281,39	2.796.518,79
DESPESAS PRIMÁRIAS CORRENTES (XV) = (XIII - XIV)	138.620.284,69	49.167.509,11	15.645.744,53	8.742.718,81	2.262.226,62	2.797.281,39	2.796.518,79
DESPESAS DE CAPITAL (XVI)	3.900.375,78	685.288,65	481.541,77	481.541,77	359.279,21	599.895,62	593.870,88
Investimentos	1.249.375,78	231.420,17	27.673,29	27.673,29	359.279,21	599.895,62	593.870,88
Inversões Financeiras	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Concessão de Empréstimos e Financiamentos (XVII)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aquisição de Título de Capital já Integralizado (XVIII)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aquisição de Título de Crédito (XIX)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Demais Inversões Financeiras	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Amortização da Dívida (XX)	2.650.000,00	453.868,48	453.868,48	453.868,48	0,00	0,00	0,00
DESPESAS PRIMÁRIAS DE CAPITAL (XXI) = (XVI - XVII - XVIII - XIX - XX)	1.250.375,78	231.420,17	27.673,29	27.673,29	359.279,21	599.895,62	593.870,88

Continua 2/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 3/4

DESPESAS PRIMÁRIAS	DOTAÇÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021					
		DESPESAS EMPENHADAS	DESPESAS LIQUIDADAS	DESPESAS PAGAS (a)	RESTOS A PAGAR PROCESSADOS PAGOS (b)	RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS	
						LIQUIDADOS	PAGOS (c)
RESERVA DE CONTINGÊNCIA (XXII)	705.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
DESPESA PRIMÁRIA TOTAL (XXIII) = (XV + XXI + XXII)	**140.575.660,47**	**49.398.929,28**	**15.673.417,82**	**8.770.392,10**	**2.621.505,83**	**3.397.177,01**	**3.390.389,67**

RESULTADO PRIMÁRIO - Acima da Linha (XXIV) = [XIIa - (XXIIIa +XXIIIb + XXIIIc)]	**12.167.783,51**

META FISCAL PARA O RESULTADO PRIMÁRIO	VALOR CORRENTE
Meta fixada no Anexo de Metas Fiscais da LDO para o exercício de referência	2.967.500,00

JUROS NOMINAIS	Até o Bimestre/2021
	VALOR INCORRIDO
Juros, Encargos e Variações Monetárias Ativos (XXV)	45.663,88
Juros, Encargos e Variações Monetárias Passivos (XXVI)	1.549,58
RESULTADO NOMINAL - Acima da Linha (XXVII) = XXIV + (XXV - XXVI)	**12.211.897,81**

META FISCAL PARA O RESULTADO NOMINAL	VALOR CORRENTE
Meta fixada no Anexo de Metas Fiscais da LDO para o exercício de referência	3.692.500,00

ABAIXO DA LINHA		
CÁLCULO DO RESULTADO NOMINAL	SALDO	
	Em 31 Dez 2020(a)	Até o Bimestre/2021(b)
DÍVIDA CONSOLIDADA (XXVIII)	9.094.487,72	10.941.151,65
DEDUÇÕES (XXIX)	46.417.077,68	52.906.966,72
Disponibilidade de Caixa	46.361.901,98	52.851.791,02
Disponibilidade de Caixa Bruta	49.839.241,41	60.617.437,68
(-) Restos a Pagar Processados (XXX)	3.477.339,43	7.765.646,66
Demais Haveres Financeiros	55.175,70	55.175,70
DÍVIDA CONSOLIDADA LÍQUIDA (XXXI) = (XXVIII - XXIX)	-37.322.589,96	-41.965.815,07
RESULTADO NOMINAL - Abaixo da Linha (XXXII) = (XXXIa - XXXIb)	**4.643.225,11**	

Continua 3/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 3/4

DESPESAS PRIMÁRIAS	DOTAÇÃO ATUALIZADA	Até o Bimestre/2021					
		DESPESAS EMPENHADAS	DESPESAS LIQUIDADAS	DESPESAS PAGAS (a)	RESTOS A PAGAR PROCESSADOS PAGOS (b)	RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS	
						LIQUIDADOS	PAGOS (c)
RESERVA DE CONTINGÊNCIA (XXII)	705.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
DESPESA PRIMÁRIA TOTAL (XXIII) = (XV + XXI + XXII)	**140.575.660,47**	**49.398.929,28**	**15.673.417,82**	**8.770.392,10**	**2.621.505,83**	**3.397.177,01**	**3.390.389,67**

RESULTADO PRIMÁRIO - Acima da Linha (XXIV) = [XIIa - (XXIIIa +XXIIIb + XXIIIc)]	**12.167.783,51**

META FISCAL PARA O RESULTADO PRIMÁRIO	**VALOR CORRENTE**
Meta fixada no Anexo de Metas Fiscais da LDO para o exercício de referência	2.967.500,00

JUROS NOMINAIS	Até o Bimestre/2021
	VALOR INCORRIDO
Juros, Encargos e Variações Monetárias Ativos (XXV)	45.663,88
Juros, Encargos e Variações Monetárias Passivos (XXVI)	1.549,58
RESULTADO NOMINAL - Acima da Linha (XXVII) = XXIV + (XXV - XXVI)	**12.211.897,81**

META FISCAL PARA O RESULTADO NOMINAL	**VALOR CORRENTE**
Meta fixada no Anexo de Metas Fiscais da LDO para o exercício de referência	3.692.500,00

	ABAIXO DA LINHA	
CÁLCULO DO RESULTADO NOMINAL	SALDO	
	Em 31 Dez 2020(a)	Até o Bimestre/2021(b)
DÍVIDA CONSOLIDADA (XXVIII)	9.094.487,72	10.941.151,65
DEDUÇÕES (XXIX)	46.417.077,68	52.906.966,72
Disponibilidade de Caixa	46.361.901,98	52.851.791,02
Disponibilidade de Caixa Bruta	49.839.241,41	60.617.437,68
(-) Restos a Pagar Processados (XXX)	3.477.339,43	7.765.646,66
Demais Haveres Financeiros	55.175,70	55.175,70
DÍVIDA CONSOLIDADA LÍQUIDA (XXXI) = (XXVIII - XXIX)	-37.322.589,96	-41.965.815,07
RESULTADO NOMINAL - Abaixo da Linha (XXXII) = (XXXIa - XXXIb)	**4.643.225,11**	

Continua 3/4

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 4/4

AJUSTE METODOLÓGICO	Até o Bimestre/2021
VARIAÇÃO SALDO RPP = (XXXIII) = (XXXa - XXXb)	-4.288.307,23
RECEITA DE ALIENAÇÃO DE INVESTIMENTOS PERMANENTES (IX)	0,00
PASSIVOS RECONHECIDOS NA DC (XXXIV)	0,00
VARIAÇÃO CAMBIAL (XXXV)	0,00
PAGAMENTO DE PRECATÓRIOS INTEGRANTES DA DC (XXXVI)	0,00
AJUSTES RELATIVOS AO RPPS (XXXVII)	0,00
OUTROS AJUSTES (XXXVIII)	0,00
RESULTADO NOMINAL AJUSTADO - Abaixo da Linha (XXXIX) = (XXXII - XXXIII - IX + XXXIV + XXXV - XXXVI + XXXVII + XXXVIII)	**8.931.532,34**

RESULTADO PRIMÁRIO - Abaixo da Linha (XL) = XXXIX - (XXV - XXVI)	**8.887.418,04**

INFORMAÇÕES ADICIONAIS	PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA
SALDO DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	3.036.660,47
Recursos Arrecadados em Exercícios Anteriores - RPPS	0,00
Superávit Financeiro Utilizado para Abertura e Reabertura de Créditos Adicionais	3.036.660,47
RESERVA ORÇAMENTÁRIA DO RPPS	0,00

Município de JARDINOPOLIS - SP

RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA

DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRIMÁRIO E NOMINAL

ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL

JANEIRO A FEVEREIRO 2021/BIMESTRE JANEIRO - FEVEREIRO

Continuação 4/4

AJUSTE METODOLÓGICO	Até o Bimestre/2021
VARIAÇÃO SALDO RPP = (XXXIII) = (XXXa - XXXb)	-4.288.307,23
RECEITA DE ALIENAÇÃO DE INVESTIMENTOS PERMANENTES (IX)	0,00
PASSIVOS RECONHECIDOS NA DC (XXXIV)	0,00
VARIAÇÃO CAMBIAL (XXXV)	0,00
PAGAMENTO DE PRECATÓRIOS INTEGRANTES DA DC (XXXVI)	0,00
AJUSTES RELATIVOS AO RPPS (XXXVII)	0,00
OUTROS AJUSTES (XXXVIII)	0,00
RESULTADO NOMINAL AJUSTADO - Abaixo da Linha (XXXIX) = (XXXII - XXXIII - IX + XXXIV + XXXV - XXXVI + XXXVII + XXXVIII)	**8.931.532,34**
RESULTADO PRIMÁRIO - Abaixo da Linha (XL) = XXXIX - (XXV - XXVI)	**8.887.418,04**

INFORMAÇÕES ADICIONAIS	PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA
SALDO DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	3.036.660,47
Recursos Arrecadados em Exercícios Anteriores - RPPS	0,00
Superávit Financeiro Utilizado para Abertura e Reabertura de Créditos Adicionais	3.036.660,47
RESERVA ORÇAMENTÁRIA DO RPPS	0,00

EXPEDIENTE

PREFEITO MUNICIPAL
Dr. Paulo José Brigliadori

VICE-PREFEITO MUNICIPAL
José Antônio Jacomini

OBRAS E SERVIÇOS PÚBLICOS
Rafael Henrique Castaldini

ADMINISTRAÇÃO E PLANEJAMENTO
Jefte Segatto de Sousa

JURÍDICO
Dr. Denilson de Oliveira

FINANÇAS E ORÇAMENTO
Fernando Antônio Teixeira Covas

ESPORTE E LAZER
André Luiz Zanata

AGRICULTURA ABASTECIMENTO E MEIO AMBIENTE
Robson Luiz Paim

CULTURA E TURISMO
Ana Luísa Ortelani Valadares

EDUCAÇÃO
Benedito Rafael de Souza

SAÚDE
Ivanice Maria Cestari Dandaro

ASSISTÊNCIA SOCIAL
Keila de Souza Gava

Diário Oficial Eletrônico do Município de Jardinópolis — SP
Praça Dr. Mário Lins nº 150 — Centro
Telefone: (16) 3690-2901
www.jardinopolis.sp.gov.br
www.imprensaoficialmunicipal.com.br/jardinopolis

IMPRENSA OFICIAL ELETRÔNICA
Criada pela Lei nº 1.457/1989; alterada pela Lei nº 4.424/2017

Jornalista Responsável:
Renato Silva MTB 32.945/SP