DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE GETULINA

Conforme Lei Municipal nº 2442, de 23 de outubro de 2015

www.getulina.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

SUMÁRIO

PODER EXECUTIVO DE GETULINA	2
Licitações e Contratos	2
Contratos	2
Homologação / Adjudicação	2
PODER LEGISLATIVO DE GETULINA	3
Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal	3
Demonstrativos de receitas e despesas	3
Relatório de Gestão Fiscal	4

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Getulina, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Getulina poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.getulina.sp.gov.br

Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Getulina
CNPJ 44.528.842/0001-96
Praça Bernardino de Campos, 184
Telefone: (14) 3552-9222
Site: www.getulina.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

Câmara Municipal de Getulina
CNPJ 49.890.155/0001-30
Rua Wenceslau Braz, 241
Telefone: (14) 3552-1066
Site: www.camaragetulina.sp.gov.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Getulina garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.getulina.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE GETULINA

Conforme Lei Municipal nº 2442, de 23 de outubro de 2015

www.getulina.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

PODER EXECUTIVO DE GETULINA

Licitações e Contratos

Contratos

PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA
Extratos de Contratos
CONTRATO Nº 006/2021

Contratante: Prefeitura Municipal de Getulina

Contratada: Associação dos Produtores e Olericultores de Lins e Região

Objeto: Aquisição de hortifrutigranjeiros

Valor: R$-52.425,50

CAE: 3.3.90.30.07

Vigência: 06 meses

Assinatura: 18/05/2021

Antonio Carlos Maia Ferreira

Prefeito Municipal

CONTRATO Nº 009/2020

Contratante: Prefeitura Municipal de Getulina

Contratada: CEMAT Assessoria Administrativa Ltda EPP

Objeto: Prestação de Serviços de organização e realização de concurso publico

Fica aditada a vigência constante da cláusula oitava do presente contrato em mais 12 meses.

Assinatura: 18/05/2021

Antonio Carlos Maia Ferreira

Prefeito Municipal

Homologação / Adjudicação

PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA
Adjudicação/Homologação
Processo nº 015/2021

Chamada Pública nº 001/2021

Dispensa de Licitação nº008/2021

Objeto: Aquisição parcelada de hortifrutigranjeiros

Adjudicado e Homologado o Processo supracitado a Associação dos Produtores e Olericultores de Lins e Região

Valor: R$-52.425,50

CAE: 3.3.90.30.07

Assinatura: 18/05/2021

Antonio Carlos Maia Ferreira

Prefeito Municipal

CÂMARA MUNICIPAL DE GETULINA
RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL
DEMONSTRATIVO DA DESPESA COM PESSOAL
ORÇAMENTO FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
PERÍODO: MAI/2020 a ABR/2021 - 1° QUADRIMESTRE

RGF - ANEXO I (LRF, Art. 55, inciso I, alínea "a")

Evolução da Despesa Líquida nos Últimos Doze Meses

R$ 1

DESPESAS													
Despesas com Pessoal	MAI/2020	JUN/2020	JUL/2020	AGO/2020	SET/2020	OUT/2020	NOV/2020	DEZ/2020	JAN/2021	FEV/2021	MAR/2021	ABR/2021	TOTAL
Venctos e Vantagens Fixas - Pessoal Ativo	34.126,65	34.126,65	34.126,65	8.426,38	64.738,27	48.431,78	10.878,10	98.753,23	33.627,00	2.905,76	69.117,60	34.126,65	473.384,72
Remuneracao de Agentes Politicos	37.955,00	37.955,00	37.955,00	0,00	75.910,00	37.955,00	0,00	75.910,00	37.955,00	0,00	75.111,00	37.955,00	454.661,00
Encargos Sociais	34.710,28	17.194,65	17.194,66	0,00	34.864,06	0,00	17.408,10	44.672,80	17.131,67	0,00	34.714,96	17.194,58	235.085,76
Inativos, Pensionistas e Outros Beneficios Previdenciarios	12.086,17	12.086,17	12.086,17	0,00	24.172,34	12.086,17	0,00	36.258,51	11.990,00	0,00	23.980,00	11.990,00	156.735,53
TOTAL DESPESAS	**118.878,10**	**101.362,47**	**101.362,48**	**8.426,38**	**199.684,67**	**98.472,95**	**28.286,20**	**255.594,54**	**100.703,67**	**2.905,76**	**202.923,56**	**101.266,23**	**1.319.867,01**
DESPESA LÍQUIDA	**118.878,10**	**101.362,47**	**101.362,48**	**8.426,38**	**199.684,67**	**98.472,95**	**28.286,20**	**255.594,54**	**100.703,67**	**2.905,76**	**202.923,56**	**101.266,23**	**1.319.867,01**

ELIZETH PATRICIA GAZETA GOMES
Contador(a)

DONIZETE ANTONIO MENDES
PRESIDENTE DA CAMARA

ROGERIO SANTANA CALIANI
Resp. Controle Interno

Relatório de Gestão Fiscal

CÂMARA MUNICIPAL DE GETULINA
RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL
RELATÓRIO DE GESTÃO FISCAL - PODER LEGISTATIVO
ORÇAMENTO FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
PERÍODO: ABRIL/2021 - 1° QUADRIMESTRE

RGF - ANEXO I (LRF, Art. 48) R$ 1

QUADRO COMPARATIVO COM OS LIMITES DA LRF:	R$	%
RECEITA CORRENTE LIQUIDA - RCL	**33.910.520,42**	**100,0000**
DESPESAS TOTAIS COM PESSOAL		
Montante	1.319.867,01	3,8922
Limite Maximo (Art. 20 LRF)	2.034.631,23	6,0000
Limite Prudencial 95% (paragrafo unico Art. 22 LRF)	1.932.899,66	5,7000
Excesso a Regularizar	0,00	0,0000

ELIZETH PATRICIA GAZETA GOMES
Contador(a)

DONIZETE ANTONIO MENDES
PRESIDENTE DA CAMARA

ROGERIO SANTANA CALIANI
Resp. Controle Interno