DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

SUMÁRIO

PODER EXECUTIVO DE SALTINHO	2
Licitações e Contratos	2
Homologação / Adjudicação	2
PODER LEGISLATIVO DE SALTINHO	4
Atos Legislativos	4
Atos de Mesa	4

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Saltinho garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.saltinho.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

PODER EXECUTIVO DE SALTINHO

Licitações e Contratos

Homologação / Adjudicação

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 30/2021 – PROCESSO Nº 3738/2021

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pelo Decreto nº 1981/2021, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de âmbito da Saúde, para atuar na Atenção Primária – com foco em Saúde Mental, no apoio aos usuários no desenvolvimento das suas capacidades e potencialidades, na assistência dos pacientes – e de seus familiares – com necessidades relacionadas a transtornos mentais e com quadros de uso nocivo e dependência de substâncias psicoativas.

Vencedora: Samantha Roberta Terrazan Pivoto Silva ME, que ofertou o valor mensal de R$ 6.000,00.

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor da empresa vencedora epigrafada.

Saltinho/SP, 30 de agosto de 2021.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO

Prefeito Municipal

Prefeitura do Município de Saltinho
Estado de São Paulo
CNPJ 66.831.959/0001-87

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 29/2021 – PROCESSO Nº 3582/2021

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pelo Decreto nº 1981/2021, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de Preços, pelo tipo menor preço unitário, visando a eventual e futura aquisição de combustíveis, por fornecimento parcelado e a pedido, visando a manutenção da frota municipal, inclusive a sua reservação e mão de obra necessária ao abastecimento dos veículos automotores, maquinas pesadas e tratores.

Vencedoras:

Item	AUTO POSTO SALTINHO LTDA CNPJ: 01.416.035/0001-79 RODOVIA SP 127, S/N - KM 50 + 900 MT - NOSSA SRA AP, SALTINHO - SP, CEP: 13440-000 - Telefone: 19-3439-7900 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
1	ETANOL HIDRATADO	LT	35000	4,56	159.600,00
4	OLEO DIESEL ADITIVADO S-10	LT	60000	4,69	281.400,00
	Total do Proponente R$				441.000,00

Item	YOLANDA ROSSI SETEM - CNPJ: 00.856.652/0001-22 RUA DO MOINHO, 411 - JD. AGROLAR, SALTINHO - SP, CEP: 13440-000 Telefone: 19-34391280 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
2	GASOLINA	LT	20000	5,86	117.200,00
3	OLEO DIESEL	LT	70000	4,58	320.600,00
	Total do Proponente R$				437.800,00

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 30 de agosto de 2021.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
Prefeito Municipal

Av. Sete de Setembro, 1733 • Centro • Saltinho/SP • CEP 13.440-013
Fone: 3439-7800 • e-mail: gabinetedoprefeito@saltinho.sp.gov.br

DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

PODER LEGISLATIVO DE SALTINHO

Atos Legislativos

Atos de Mesa

CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
ATO DA MESA Nº. 09, DE 30 DE AGOSTO DE 2021

(DISPÕE SOBRE REMANEJAMENTO DE RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS DA ORDEM DE R$ 10.000,00 E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS)

A MESA DA CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO, no uso de suas atribuições que lhes são próprias, torna público o seguinte:

Considerando a autorização expressa contida na Lei Municipal Nº. 756, de 27 de agosto de 2021;

Considerando a autorização expressa contida na Lei Municipal Nº. 730, de 26 de novembro de 2020;

Considerando as disposições contidas na Lei Federal n.º 4.320, de 17 de março de 1964;

Considerando a necessidade de se remanejar recursos orçamentários para o atendimento de despesas essenciais ao bom andamento dos serviços desse Legislativo;

RESOLVE:

Art. 1o. Fica o Setor de Contabilidade da Câmara Municipal de Saltinho, autorizado a remanejar as dotações orçamentárias aprovadas na Lei Orçamentária Anual para o exercício de 2021, a saber:

Acréscimos:

01.031.0001.2002.0000 – 3.3.90.40.00 – Serviços de Tecnologia da Informação e Comunicação – C.A. 110.00. R$ 10.000,00

Anulações:

01.031.0001.2047.0000 – 3.3.90.46.00 – Auxílio Alimentação – C.A. 110.00. R$ 10.000,00

Art. 2o. Este ato entra em vigor na data de sua publicação.

Câmara Municipal de Saltinho, 30 de Agosto de 2021.

AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR

- Presidente -

ANA LUCIA STURION MELLO

- 1º. Secretário -

GILMAR DE BRITO

- 2º. Secretário –

Publicado na Secretaria Geral da Câmara Municipal de Saltinho em 30 de Agosto de 2021.

Andreia Montebello Wenceslau

- Diretora Administrativa -