DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE GETULINA

Conforme Lei Municipal nº 2442, de 23 de outubro de 2015

www.getulina.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

SUMÁRIO

PODER EXECUTIVO DE GETULINA	2
Licitações e Contratos	2
Atas de Sessões	2
PODER LEGISLATIVO DE GETULINA	2
Licitações e Contratos	2
Homologação / Adjudicação	2
Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal	4
Cargos e Salários	4

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Getulina, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Getulina poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.getulina.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Getulina
CNPJ 44.528.842/0001-96
Praça Bernardino de Campos, 184
Telefone: (14) 3552-9222
Site: www.getulina.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

Câmara Municipal de Getulina
CNPJ 49.890.155/0001-30
Rua Wenceslau Braz, 241
Telefone: (14) 3552-1066
Site: www.camaragetulina.sp.gov.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Getulina garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.getulina.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE GETULINA

Conforme Lei Municipal nº 2442, de 23 de outubro de 2015

www.getulina.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/getulina

PODER EXECUTIVO DE GETULINA

Licitações e Contratos

Atas de Sessões

PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA
PROCESSO LICITATÓRIO Nº 043/2021
TOMADA DE PREÇOS Nº 004/2021

As 10:00 horas do dia 30/11/2021, na sala de reuniões da PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA, reuniu-se a comissão julgadora de Licitações, designada pela 4568 de 07 de maio de 2021, sob a presidência da FABIO GARCIA, estando presente os membros, EURICO BORGES DA SILVA; FABIO GARCIA; PAULO SERGIO EJUPI PARRA GIMENES e THIAGO VIEIRA SAMPAIO, para o ato de abertura e análise dos documentos constantes em envelopes nº 01 Documentação e envelope nº 02- Propostas do Processo supracitado cujo objeto OBRA DE PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA DA RUA HUMBERTO CANDIDO JEQUITIBÁ MUNICIPIO DE GETULINA.. Contatou-se a presença das empresas: CONSTRUTORA OLIVEIRA CORRÊA LTDA (10.265.740/0001-03) representada pelo(a) Sr.(a.) ELLEN MOUTA DE OLIVEIRA MORAIS, CPF nº 284.596.188-03 e RG nº 32.592.071-0, CONTATO TERRAPLANAGEM E PAVIMENTAÇÃO EIRELI (07.216.003/0001-06), SEM REPRESENTANTE, FADINI CONSTRUÇÕES EIRELI (15.098.680/0001-03) representada pelo(a) Sr.(a.) GUILHERME TURINI, CPF nº 356.726.668-33 e RG nº 44.936.326-0 e OBRAS E SERVIÇOS FATOR S/A (42.133.195/0001-98) representada pelo(a) Sr.(a.) ALEXANDRE APARECIDO CARRILHO LOPES, CPF nº 098.335.218-60 e RG nº 19.582.276-6. Foram entregues os envelopes para os licitantes presentes e para a comissão para que verificassem a inviolabilidade e rubricassem os mesmos. Em ato contínuo foi realizada a abertura dos envelopes nº 01 documentação, sendo que foi dado vista dos documentos às empresas presentes para análise, pugnando o seguinte: Aberta a palavra o representante da empresa FADINI CONSTRUÇÕES EIRELI (15.098.680/0001-03) Sr. GUILHERME TURINI manifestou-se que as empresas Contato e Fator não apresentaram a prova de possuir o capital mínimo registrado mediante a certidão da Junta Comercial emitida no máximo noventa dias anteriores à data prevista para a entrega dos documentos e propostas. Verificada a ausência do representante da empresa Contato Terraplanagem e Pavimentação Eireli EPP, publique-se, abrindo-se prazo para interposição de recursos previstos no artigo 109 da Lei Federal nº 8.666/93.

Fábio Garcia

Presidente da Comissão de Licitações

PODER LEGISLATIVO DE GETULINA

Licitações e Contratos

Homologação / Adjudicação

TERMO DE ADJUDICAÇÃO
PROCESSO Nº 001/2021.
PREGÃO PRESENCIAL Nº 001/2021.
EDITAL Nº 001/2021.

Face ao constante dos autos e não havendo interposição de recurso, ADJUDICO o processo licitatório nº 001/2021, Pregão Presencial nº 001/2021, cujo objeto é a contratação de empresa especializada na administração e gerenciamento de fornecimento de documentos de legitimação (cartões eletrônicos, magnéticos, ou outros oriundos de tecnologia adequada), com recarga mensal de créditos, para aquisição de gêneros alimentícios em estabelecimentos comerciais, destinado aos Servidores Públicos da Câmara Municipal de Getulina, em conformidade com a Resolução nº 01 de 02 de junho de 2015, a empresa VEROCHEQUE REFEIÇÕES LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº. 06.344.497/0001-41, com a taxa de percentual negativo de -3,84% (três inteiros e oitenta e quatro por cento de desconto) sobre o valor total a ser pago pela Câmara, com isenção em caso de emissão de segunda via de cartão e ainda isenção da cobrança de recarga e mensalidade dos cartões.

Câmara Municipal de Getulina, 30 de novembro de 2021.

DONIZETE ANTÔNIO MENDES

Presidente da Câmara

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
PROCESSO Nº 001/2021.
PREGÃO PRESENCIAL Nº 001/2021.
EDITAL Nº 001/2021.

Face ao constante dos autos, levando-se em consideração a Adjudicação do certame em 30/11/2021, e a ata de credenciamento, análise de propostas e habilitação lavrada no dia 25/11/2021, onde ficou consignado que não houve manifestação imediata e motivada de interposição de recurso, concordo que a proposta fornecida pela Empresa VEROCHEQUE REFEIÇÕES LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº. 06.344.497/0001-41 foi a mais vantajosa para a Administração. Portanto, HOMOLOGO a empresa acima como a vencedora do presente processo licitatório cujo objeto é a contratação de empresa especializada na administração e gerenciamento de fornecimento de documentos de legitimação (cartões eletrônicos, magnéticos, ou outros oriundos de tecnologia adequada) com recarga mensal de créditos, para aquisição de gêneros alimentícios em estabelecimentos comerciais, destinado aos Servidores Públicos da Câmara Municipal de Getulina, em conformidade com a Resolução nº 01 de 02 de junho de 2015 e Termo de Referência (Anexo II) do Edital nº. 001/2021, com a oferta de taxa de percentual negativo de -3,84% (três inteiros e oitenta e quatro por cento de desconto) sobre o valor total a ser pago pela Câmara, com isenção em caso de emissão de segunda via de cartão e ainda isenção da cobrança de recarga e mensalidade dos cartões.

Câmara Municipal de Getulina, 30 de novembro de 2021.

DONIZETE ANTÔNIO MENDES

Presidente da Câmara

Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal

Cargos e Salários

CAMARA MUNICIPAL DE GETULINA
RUA WENCESLAU BRAZ, 241 - CENTRO
CNPJ: 49.890.155/0001-30

SISTEMA DE FOLHA DE PAGAMENTO - CIN
29/11/2021 - PÁGINA: 1

RELAÇÃO DE CARGOS E SALÁRIOS

REFERÊNCIA DEZEMBRO DE 2021 | FAIXA SALARIAL: 01 ATÉ 08 | ORDEM DE EMISSÃO: ALFABÉTICA

CÓDIGO	CARGO	CBO	HRS SEM.	FAIXA SAL.	VALOR BASE (R$)
2	AUXILIAR DE SECRETARIA	123210	33	05	5.201,33
5	AUXILIAR DE SERVICOS GERAIS	514320	33	01	2.114,92
8	CHEFE DE GABINETE	410105	33	04	4.377,55
4	CONTADOR	252210	33	03	3.732,04
1	DIRETOR DE SECRETARIA	123210	33	06	6.296,60
7	PRESIDENTE DA CAMARA	111120	1	07	5.995,00
6	VEREADOR	111120	1	08	3.995,00

7 CARGO(S)

RELAÇÃO DOS SUBSÍDIOS E DAS REMUNERAÇÕES DOS CARGOS E EMPREGOS PÚBLICOS EXISTENTES NA CÂMARA MUNICIPAL DE GETULINA, CONFORME DETERMINA O ARTIGO 39 §6º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL, BEM COMO AS INSTRUÇÕES Nº 02 DE 18 DE DEZEMBRO DE 2002, DO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO.

CARGOS ELETIVOS:			
Presidente da Câmara		R$	5.995,00
Vereadores		R$	3.995,00
EMPREGOS PÚBLICOS:			
Diretor de Secretaria	Referência “6”	R$	6.296,60
Auxiliar de Secretaria	Referência “5”	R$	5.201,33
Procurador Jurídico	Referência “4-A”	R$	4.377,55
Chefe de Gabinete	Referência “4”	R$	4.377,55
Contador	Referência “3”	R$	3.732,04
Auxiliar de Serviços Gerais	Referência “1”	R$	2.114,92

Câmara Municipal de Getulina, 30 de Novembro de 2021.

DONIZETE ANTONIO MENDES
Presidente da Câmara