DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Sexta-feira, 18 de novembro de 2022 **Ano IV | Edição nº 778** **Página 1 de 2**

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Extrato 2

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Saltinho garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.saltinho.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Extrato

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO
EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que a Prefeitura do Município de Saltinho firmou Ata de Registro de Preços, nos moldes do que abaixo se resumem:

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 37/2022.

OBJETO: Registro de preços visando a eventual e futura aquisição, de forma parcelada e a pedido, de tubos de concreto armado PB de primeira qualidade, classe PA2, de diversos diâmetros, respeitando as necessidades e o interesse público, para servir ao Departamento de Obras e Serviços Públicos nos serviços de manutenção da rede de água pluvial e na recuperação de pontes nas estradas rurais e vicinais.

DATA: 17 de novembro de 2022.

PRAZO DE VALIDADE DESTA ATA: 12 (doze) meses corridos e consecutivos.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 5286/2022.

DETENTORA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

a) ICOCITAL ARTEFATOS DE CONCRETO LTDA - CNPJ: 50.309.137/0001-09 - RODOVIA RAPOSO TAVARES, SN, km 161 SNR - CHAPADA GRANDE, ITAPETININGA/SP, CEP: 18.203-340 - Telefone: 15-3273-1660/3273-1291 - E-mail: licitacao@icocital.com.br.

Valor Global: R$ 120.512,00.

Ata de Registro de Preços n° 57/2022.

Saltinho, 17 de novembro de 2022.

Marcelo Montebello
- Diretor do Departamento Administrativo -

.....

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO
EXTRATO DE TERMO DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho celebrou Termo de Reequilíbrio Econômico-Financeiro n° 01/2022 ao contrato 33/2021, com a empresa **Samantha Roberta Terrazan Pivoto Silva ME**, nos moldes do que abaixo se resumem:

DO CONTRATO ORIGINAL:

DATA: 01 de setembro de 2021.

PRAZO: até 31/12/2022, com possibilidade de prorrogação.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2021: R$ 24.000,00, considerando setembro a dezembro.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2022: R$ 72.000,00, considerando janeiro a dezembro.

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 30/2021.

CONTRATO: 33/2021.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 3738/2021.

DO TERMO DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO 01/2022 AO CONTRATO 33/2021:

DATA DA CELEBRAÇÃO: 16 de novembro de 2022.

VALOR MENSAL REEQUILIBRADO: R$ 6.529,80 (seis mil, quinhentos e vinte e nove reais e oitenta centavos).

DIFERENÇA A EMPENHAR PARA O EXERCÍCIO DE 2022: R$ 1.589,40 (hum mil, quinhentos e oitenta e nove reais e quarenta centavos).

Saltinho, 16 de novembro de 2022.

MARCELO MONTEBELLO
- Diretor do Departamento Administrativo -

.....