# DIÁRIO OFICIAL
## MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho




## SUMÁRIO


**Poder Executivo** ..... 2
***Licitações e Contratos*** ..... 2
Extrato ..... 2
Homologação / Adjudicação ..... 4
***Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal*** ..... 6
Audiência Pública ..... 6


## EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

## ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

## ENTIDADES

**Prefeitura Municipal de Saltinho**
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

**Câmara Municipal de Saltinho**
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

## PODER EXECUTIVO

### Licitações e Contratos

### Extrato

**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
**EXTRATO DE TERMO DE RESCISÃO CONTRATUAL AMIGÁVEL**

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho celebrou Termo de Rescisão Contratual Amigável com a empresa **Samantha Roberta Terrazan Pivoto Silva ME**, por acordo mútuo entre as partes, com fundamento no inciso II do artigo 79 da Lei Federal nº 8.666/93, e suas alterações posteriores, nos moldes do que abaixo se resumem:

**DO CONTRATO ORIGINAL**:

OBJETO: Prestação de serviços de âmbito da saúde, para atuar na atenção primária, com foco em saúde mental.

DATA DA CELEBRAÇÃO DO CONTRATO: 01 de setembro de 2021.

PRAZO CONTRATUAL: até 31/12/2022, com possibilidade de prorrogação.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2021: R$ 24.000,00, considerando setembro a dezembro.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2022: R$ 72.000,00, considerando janeiro a dezembro.

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 30/2021.

CONTRATO: 33/2021.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 3.738/2021.

**DO TERMO DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO 01/2022 AO CONTRATO 33/2021:**

DATA DA CELEBRAÇÃO: 16 de novembro de 2022.

VALOR MENSAL REEQUILIBRADO: R$ 6.529,80 (seis mil, quinhentos e vinte e nove reais e oitenta centavos).

DIFERENÇA A EMPENHAR PARA O EXERCÍCIO DE 2022: R$ 1.589,40 (hum mil, quinhentos e oitenta e nove reais e quarenta centavos).

**DO TERMO DE RENOVAÇÃO/PRORROGAÇÃO CONTRATUAL Nº 01/2023:**

DATA: 30 de dezembro de 2022.

PRAZO: 12 (doze) meses, com início em 01 de janeiro de 2023 e término em 31 de dezembro de 2023, com possibilidade de prorrogação.

VALOR GLOBAL MENSAL: R$ 6.529,80 (seis quinhentos e vinte e nove reais, oitenta centavos).

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2023: R$ 78.357,60 (Setenta e oito mil, trezentos e cinquenta e sete reais e sessenta centavos).

**DO TERMO DE RESCISÃO AMIGÁVEL 01/2023:**

DATA: 31 de julho de 2023.

VALOR: R$ 34.825,60, considerando os meses de agosto a dezembro.

Saltinho, 31 de julho de 2023.

**MARCELO MONTEBELLO**
**Diretor do Departamento Administrativo**

.....

**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
**EXTRATO DE TERMO DE RESCISÃO CONTRATUAL AMIGÁVEL**

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que a Prefeitura do Município de Saltinho celebrou Termo de Rescisão Contratual Amigável com a empresa **Samantha Roberta Terrazan Pivoto Silva ME**, por acordo mútuo entre as partes, com fundamento no inciso II do artigo 79 da Lei Federal nº 8.666/93, e suas alterações posteriores, nos moldes do que abaixo se resumem:

**DO CONTRATO ORIGINAL:**

OBJETO: a prestação de serviços no âmbito da proteção social básica – PSB e proteção social especial – PSE, no apoio aos usuários no desenvolvimento das suas capacidades e potencialidades.

DATA: 01 de março de 2021.

PRAZO: até 31 de dezembro de 2021, com possibilidade de prorrogação.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2021: R$ 41.000,00, considerando março a dezembro.

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 05/2021.

CONTRATO: 04/2021.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 159/2021.

**DO TERMO DE PRORROGAÇÃO CONTRATUAL Nº 01/2022:**

DATA: 30 de dezembro de 2021.

PRAZO: 12 (doze) meses, com início em 01 de janeiro de 2022 e término em 31 de dezembro de 2022.

VALOR MENSAL ESTIMADO: R$ 4.100,00 (Quatro mil e cem reais).

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2022: R$ 49.200,00 (Quarenta e nove mil e duzentos reais).

**DO TERMO ADITIVO 01/2022 AO CONTRATO 04/2021:**

DATA: 11 de março de 2022.

PRAZO: até 31 de dezembro de 2022.

VALOR ADITADO ESTIMADO PARA 2022: R$ 10.250,00 (Dez mil, duzentos e cinquenta reais) - Considerando os meses de março à dezembro de 2022.

**DO TERMO DE REAJUSTE DE PREÇO CONTRATUAL 01/2022 AO CONTRATO 04/2021:**

DATA: 20 de abril de 2022;

PRAZO: até 31 de dezembro de 2022, com possibilidade de prorrogação;

VALOR GLOBAL DA DIFERENÇA À EMPENHAR PARA O ANO DE 2022: R$ 3.960,00 (Três mil, novecentos e sessenta reais).

**DO TERMO DE RENOVAÇÃO/PRORROGAÇÃO CONTRATUAL Nº 02/2023:**

DATA: 30 de dezembro de 2022.

PRAZO: 12 (doze) meses, com início em 01 de janeiro de 2023 e término em 31 de dezembro de 2023.

VALOR MENSAL ESTIMADO: R$ 5.565,00 (Cinco mil, seiscentos e sessenta e cinco reais).

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2023: R$ 66.780,00 (Sessenta e seis mil, setecentos e oitenta reais).

**DO TERMO DE RESCISÃO AMIGÁVEL 01/2023:**

DATA: 31 de julho de 2023.

VALOR: R$ 27.825,00, considerando os meses de agosto a dezembro.

Saltinho, 31 de julho de 2023.

**MARCELO MONTEBELLO**
**Diretor do Departamento Administrativo**

.....

**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
**EXTRATO DE CONTRATOS**

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho firmou Contrato, nos moldes do que abaixo se resumem:

LICITAÇÃO: Pregão Eletrônico 16/2023.

OBJETO: Contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de solução robótica educacional (kit de robótica, dispositivos eletrônicos portáteis, plataforma digital WEB – licença e plataforma digital Mobile - licença) como forma de ampliação gradativa do projeto no ensino fundamental, por fornecimento integral e a pedido, visando a separação logística e pedagógica para atendimento da unidade escolar CIEMS Nossa Senhora Aparecida, localizada a Rua Eugênio Furlan, 345, Bairro Nossa Senhora Aparecida I.

DATA DA CELEBRAÇÃO DO CONTRATO: 28 de julho de 2023.

PRAZO CONTRATUAL: até 31/12/2023.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 3.314/2023.

CONTRATADA:

**A) SIM INOVA – TECNOLOGIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA EPP - CNPJ 28.046.461/0001-14, Inscrição Estadual 798.062.691.117, Inscrição Municipal 352.613, com sede à Avenida Itavuvu, n°: 11.777, salas 14-A/B e 16, Jardim Santa Cecilia, Sorocaba/SP, CEP: 18.078-005, Telefone (11) 93081-4292, correio eletrônico de mensagens: comercial@siminova.com.br.**

Valor Global: R$ 98.140,00.

Contrato n° 70/2023.

Saltinho, 28 de julho de 2023.

**Marcelo Montebello**
**- Diretor do Departamento Administrativo -**

.....

**Prefeitura do Município de Saltinho**
**Estado de São Paulo**
CNPJ 66.831.959/0001-87

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 10/2023 – PROCESSO Nº 3586/2023**

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pela Portaria nº 1713/2023, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de preços, visando a eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

Vencedoras:

A) COMERCIAL CONCORRENT LTDA - CNPJ: 61.778.718/0001-06 - RUA BOM JESUS, 1431 - BAIRRO ALTO, PIRACICABA - SP, CEP: 13.419-055 - Telefone: 19-3433-9932 - 19-3433-0967 – E-mail: concorr1@terra.com.br.

| Item | Descrição do Produto/Serviço | Unid. | Quant. | Valor Unitário R$ | Valor Total R$ |
|---|---|---|---|---|---|
| 18 | LEITE DE COCO, 200 GR Marca: FREDÃO | VD | 80 | 3,03 | 242,40 |
| 23 | MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: DEMARCHI | PCT | 180 | 25,98 | 4.676,40 |
| | **Total do Proponente** | | | | **4.918,80** |

B) NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - CNPJ: 08.528.442/0001-17 - RUA WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL - SÃO JOSE DO RIO PRETO/SP - CEP: 15.035-510 - Telefone: (17) 3122-5000 – E-mail: nutricionale@nutricionale.com.br e juridico@nutricionale.com.br.

| Item | Descrição do Produto/Serviço | Unid. | Quant. | Valor Unitário R$ | Valor Total R$ |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: DONA JURA NACIONAL | PCT | 100 | 21,10 | 2.110,00 |
| 2 | AÇUCAR CRISTAL 5 KG (A) Marca: SANTA IZABEL NACIONAL | PCT | 300 | 18,75 | 5.625,00 |
| 3 | AMIDO DE MILHO (1 KG ) Marca: SIAMAR NACIONAL | CX | 20 | 3,51 | 70,20 |
| 4 | ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: DONA MILÚ NACIONAL | PCT | 1200 | 20,65 | 24.780,00 |
| 5 | FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: TRISANTE NACIONAL | LA | 40 | 2,79 | 111,60 |
| 6 | BISCOITO DOCE TIPO MAISENA 400 GR Marca: LE PETIT NACIONAL | PCT | 400 | 4,19 | 1.676,00 |
| 7 | BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA 400 GR. Marca: LE PETIT NACIONAL | PCT | 1000 | 4,86 | 4.860,00 |
| 8 | BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL | PCT | 250 | 4,48 | 1.120,00 |
| 9 | COLORAU 500GRS Marca: SINHÁ NACIONAL | PCT | 100 | 4,93 | 493,00 |

**Prefeitura do Município de Saltinho**
**Estado de São Paulo**
CNPJ 66.831.959/0001-87

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | CREME DE LEITE 200 ML Marca: PIRACANJUBA NACIONAL | LA | 1450 | 3,08 | 4.466,00 |
| 11 | EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: XAVANTE NACIONAL | PCT | 1500 | 8,88 | 13.320,00 |
| 12 | FARINHA DE MILHO (1 KG) Marca: AGROBAL NACIONAL | PCT | 130 | 2,03 | 263,90 |
| 13 | FARINHA DE TRIGO ESPECIAL 1 KG Marca: NONITA NACIONAL | PCT | 100 | 3,11 | 311,00 |
| 14 | FEIJAO 1 KG Marca: GRANOLAR NACIONAL | PCT | 1800 | 6,46 | 11.628,00 |
| 15 | FEIJÃO PRETO, TIPO 1 (1 KG) Marca: GRANOLAR NACIONAL | PCT | 500 | 6,88 | 3.440,00 |
| 16 | FUBA MIMOSO 1 KG Marca: ZANIN NACIONAL | PCT | 280 | 1,28 | 358,40 |
| 17 | LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: MULAC NACIONAL | PC | 3500 | 12,70 | 44.450,00 |
| 19 | MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: PAULISTA NACIONAL | PCT | 3900 | 2,45 | 9.555,00 |
| 20 | MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: PAULISTA NACIONAL | PCT | 200 | 2,45 | 490,00 |
| 21 | MARGARINA C/ SAL A PARTIR DE 70% DE LIPÍDEOS EMBALAGEM 500 GRS Marca: VIGOR NACIONAL | PT | 1150 | 7,15 | 8.222,50 |
| 22 | AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: CAMPO BELLO NACIONAL | BD | 60 | 46,17 | 2.770,20 |
| 25 | OLEO DE SOJA 900 ML Marca: CONCÓRDIA NACIONAL | LA | 1500 | 5,85 | 8.775,00 |
| 26 | ORÉGANO - 200 GR Marca: SIAMAR NACIONAL | PCT | 100 | 7,29 | 729,00 |
| 27 | SAL REFINADO 1KG Marca: GARÇA NACIONAL | PCT | 600 | 1,28 | 768,00 |
| 28 | VINAGRE 750 ML Marca: PALLADIO NACIONAL | FR | 800 | 1,49 | 1.192,00 |
| 29 | REQUEIJÃO 500 GR. Marca: LIDER | Un | 1200 | 15,32 | 18.384,00 |
| | **Total do Proponente** | | | | **169.968,80** |

C) PABLO SONSINO SILVA - CNPJ: 26.157.393/0001-35 - RUA SANTO SCHIAVOLIN, 212 - RESIDENCIAL SERRA VERDE, PIRACICABA - SP, CEP: 13.426-055 - Telefone: 19 3426-5621 – E-mail: pablo.sonsino@hotmail.com.

| Item | Descrição do Produto/Serviço | Unid. | Quant. | Valor Unitário R$ | Valor Total R$ |
|---|---|---|---|---|---|
| 24 | ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: SELECT | PCT | 180 | 24,03 | 4.325,40 |
| | **Total do Proponente** | | | | **4.325,40** |

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 28 de julho de 2023.

**HÉLIO FRANZOL BERNARDINO**
**Prefeito Municipal**

**Contas Públicas e Instrumentos de Gestão Fiscal**

**Audiência Pública**

**COMUNICADO OFICIAL**

**AUDIÊNCIA PÚBLICA PARA ELABORAÇÃO DO ANTEPROJETO DA (LOA) LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL PARA O EXERCÍCIO DE 2024**

**Hélio Franzol Bernardino,** Prefeito municipal de Saltinho/SP e o Vereador **Paulo Roberto da Silva,** Presidente da Câmara Municipal de Saltinho/SP, no uso de suas atribuições legais, tornam público para o conhecimento dos interessados, que realizar-se-á uma **Audiência Pública,** no dia **14/08/2023, com início às 20:00 h,** nas dependências da Câmara municipal, à Avenida 07 de Setembro, 1711, Centro, Saltinho/SP, nos moldes do que dispõe a Lei Complementar nº 101/00, de 04 de Maio de 2000, Lei de Responsabilidade Fiscal, para discutir as propostas da minuta do anteprojeto de lei, que tratam da elaboração da **LOA – Lei Orçamentária Anual para 2024.**

A audiência será aberta a população e transmitida ao vivo pelos canais de internet da Câmara Municipal do Youtube (https://www.youtube.com/c/CamaraMunicipalSaltinho) e Facebook (https://www.facebook.com/pages/C%C3%A2mara-Municipal-de-Saltinho/206071472756969) . Publique-se.

Saltinho/SP, 31 de Julho de 2023.

**Hélio Franzol Bernardino**

**Prefeito Municipal**

**Vereador Paulo Roberto da Silva**

**Presidente da Câmara Municipal**