DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE OUROESTE

Conforme Legislação Municipal

www.ouroeste.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/ouroeste

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Decisão do Prefeito 2
Contratos 2
Atas de registro de preço 3

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Ouroeste, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Ouroeste poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.ouroeste.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/ouroeste
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Ouroeste
CNPJ 01.611.213/0001-12
Avenida dos Bandeirantes, 2255
Telefone: (17) 3843-3850
Site: www.ouroeste.sp.gov.br
Diário: imprensaoficialmunicipal.com.br/ouroeste

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Ouroeste garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.ouroeste.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/ouroeste

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Decisão do Prefeito

PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE OUROESTE
EXTRATO DECISÃO ADMINISTRATIVA

O Prefeito do Município de Ouroeste/SP em decisão a impugnação interposta pela Dra. Camila Bergamo, inscrita na OAB/SC 48.558,**DECIDE** por **CONHECER** a presente impugnação, para no mérito **INDEFERIR** suas alegações, vez que não há irregularidades no presente certame, bem como para serem mantidas todas as disposições editalícias, uma vez que amparada pela legislação em vigor. A íntegra da decisão poderá ser obtida pelo tel.: 3843 3850 ou pelo e-mail: licitacao@ouroeste.sp.gov.br .

Ouroeste/SP, 04 de agosto de 2023.
Alex Garcia Sakata
Prefeito Municipal.

.....

Contratos

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DE CONTRATO -

CONTRATO: 80/SL/2023 **PROCESSO:** 70/SL/2023 **MODALIDADE:** Dispensa de Licitação nº 23/SL/2023 **CONTRATANTE:** Prefeitura Municipal de Ouroeste/SP **CONTRATADA:**SANGALI PEÇAS E SERVIÇOS LTDA, CNPJ: 56.833.890/0001-77. **OBJETO:** "CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E FORNECIMENTO DE MATERIAIS PARA MANUTENÇÃO DO TRATOR VALTRA BM 100, PLACA TRT1001, PERTENCENTE AO DEPARTAMENTO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E MEIO AMBIENTE PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP". **VALOR:** O valor total de **R$ 17.530,00 (dezessete mil quinhentos e trinta reais). ASSINATURA:** 07/08/2023 **Vigência:** O prazo de vigência será até 90 (noventa) dias, a partir da assinatura do Contrato, podendo o referido prazo ser prorrogado a critério da Administração.

Prefeitura Municipal de Ouroeste/SP, 08 de agosto 2023.
ALEX GARCIA SAKATA
PREFEITO MUNICIPAL

.....

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 65/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: MOBIDESK INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA ME, CNPJ nº 43.326.642/0001-98.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
17	**CADEIRA EMPILHÁVEL COR AZUL FDE**. Cadeira: assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. Assento:- largura 400 mm e profundidade de 430 mm. Encosto:- largura total de 400 mm e altura de 198 mm. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Acabamento: nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. Peças injetadas não apresentam rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados.	UNID	07	MOBIDESK LINHA COLORS CD1	130,00	910,00
18	**CADEIRA EMPILHÁVEL COR AZUL FDE**. Cadeira: assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. Assento:- largura 400 mm e profundidade de 430 mm. Encosto:- largura total de 400 mm e altura de 198 mm. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Acabamento: nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. Peças injetadas não apresentam rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados.	UNID	02	MOBIDESK LINHA COLORS CD1	130,00	260,00
23	**CJA-03B CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 3**: (Altura do aluno: 1,19m a 1,42m). Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de	UNID	10	CASTOFAR CJA03ABS	670,00	6.700,00

	aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, **injetado na cor AMARELO**, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS: Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 605mm (largura) x 465mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor **CINZA.** As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. **OBS. 1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor **AMARELO**, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert). **Obs. 2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor **CINZA**. CADEIRA com assento e encosto em					

	polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor **AMARELO**. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. **Obs. 1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. **Obs. 2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor **CINZA**. **FABRICAÇÃO:** Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. **DIMENSÕES:** MESA Largura: 608 mm (+/-5), Profundidade: 466 mm (+/- 2), Altura do tampo: 22 mm e Altura do tampo ao chão: 594mm (+/-10). CADEIRA Altura do chão ao assento: 350 mm (+/- 10), Encosto: 336 mm (L) x 198 mm (A) (+/- 10) e Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P) (+/- 10).					

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 7.870,00 (sete mil e oitocentos e setenta reais).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 66/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: NATALI BRINK BRINQUEDOS LTDA EPP, CNPJ nº 08.287.175/0001-33.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
12	**BANCO FORMATO DE LÁPIS:** Pés confeccionado em tubo 1 ¼ chapa 18, banco em metalão medindo 20 x 40, cinta de travamento, chapa medindo 1/4 x 1 ½, com ponteiras de plástico nas pontas medindo 1,50 mt de comprimento x 0,80 cm de largura x 0,43 cm de altura. Pintura eletrostática em pó Epox em forno de alta temperatura. Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada, método utilizado para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos ao tempo como umidade, chuva ou orvalho no uso real, através de ensaio conforme a norma ABNT NBR 8095:2015 referente a qualidade da pintura utilizada na fabricação com no mínimo 2.800 (duas mil e oitocentas) horas de exposição, com resultado do grau de enferrujamento de Ri0 = (0 % de área enferrujada), (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015. Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / t0 = (isento de bolhas) (resultado que comprova que não há empolamento das superfícies pintadas) conforme norma NBR 5841:2015, garantindo maior resistência e durabilidade ao equipamento, em nome do fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE INMETRO de acordo com a ABNT NBR ISO / IEC 17025.	UNID	08	NATALI BRINK BRINQUEDOS 1446	790,00	6.320,00
24	**CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL- CJA-06 –PADRÃO FDE.** Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira. Produto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 105. DIMENSÕES: Mesa/Tampo Largura: 677 mm (+/-3mm); Profundidade: 462 mm (+/-3mm); Altura: 35 mm (+/-2mm); Altura tampo até o chão: 760 mm (+/-10); Cadeira Altura do assento até o chão: 450 mm (+/-10); Assento Largura: 400mm (+/-2mm); Profundidade: 392 (+/-5mm) Encosto; Largura: 397mm (+/-2mm); Altura: 215 mm (+/-3mm). DESCRITIVO: Mesa individual com estrutura tubular em aço e tampo em ABS. Tampo confeccionado por processo de injeção de alta pressão, em resina composta de Acrilonitrila-Butadieno-Estireno (material termoplástico de engenharia) com superfície superior texturizada e bordos lisos e polidos, e na face inferior com buchas para encaixe com 17,50 mm (+/-1mm); com acabamento na **cor cinza claro.** Porta lápis nas laterais direta e esquerda em perpendicular ao usuário com formato oblongo posicionado nas arestas com 345 mm de comprimento, abaixo do nível da superfície de utilização sem prejudicar a área de trabalho. Cantos com raio de 30 mm e bordos com raio de 20mm. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, com 503mm x 306 mm (+/-4mm), com acabamento na cor cinza. Estrutura tubular em aço SAE 1010/1020, laminado a frio, secção retangular com dimensões de 20 x 40 x 1,5mm (ch.16), nas colunas e travessa inferior, tubo em aço carbono oblongo 29x58 mm para travessa porta livros; e requadro superior em tubo retangular 40x20mm com 1,50 mm de espessura. Fixação do tampo é através do	UNID	05	NATALI BRINK BRINQUEDOS 2018	600,00	3.000,00

	encaixe das buchas que se alojam na estrutura e são parafusadas por meio de parafusos próprio para plásticos. Acabamento através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico híbrido (epóxi/Poliéster), sobre a superfície metálica pré-tratada por fosfatização orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. Espessura mínima de 40 mícrons. Fechamento dos topos através de ponteiras em polipropileno copolímero na cor cinza e tonalidade próxima à da estrutura. Cadeira individual para aluno com estrutura tubular de aço e assento e encosto em polipropileno injetado. Assento e encosto em polipropileno 100% isento de cargas, moldados anatomicamente, com espessura mínima de 4mm, pigmentado **na cor azul (referência PANTONE (*) 287 C**; acabamento liso e brilhante, isento de rebarbas ou falhas de injeção com raios que envolvam o tubo. O polímero deve ser virgem e os pigmentos isentos de metais pesados (conforme NBR NM 300), com raio de 35mm na borda frontal e raio de 15 mm nas laterais. Fixação dos componentes (assento / encosto) deve ser feita por intermédio de quatro rebites de repuxo em alumínio nas dimensões de 4,8mm de diâmetro e 19 mm de comprimento para cada componente, fixado nas laterais da cadeira para que o usuário não tenha contato ao sentar-se. Estrutura tubular com costura, aço carbono 1010/1020 com diâmetro 7/8” (22,22mm) e 1,5mm (ch.16) de espessura de paredes. Acabamento através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico hibrido (epóxi/poliéster), sobre a superfície metálica pré-tratada por fosfatização orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. Espessura mínima de 40 mícrons. Fechamento dos topos com ponteiras e sapatas injetadas em Polipropileno copolímero na cor e tonalidade da estrutura cinza, do tipo de encaixe interno e pino expansor, para fixação.					

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 9.320,00 (nove mil e trezentos e vinte reais).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 67/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: PAULO HENRIQUE LUCIANO COMÉRCIO DE MÓVEIS ME, CNPJ nº 35.263.905/0001-39.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
02	**ARMÁRIO 06 PORTAS DE AÇO. ESTRUTURA:** Armário de aço, com 1970mm de altura, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotados de portas e fechaduras independentes. Chapa de aço SAE 1010/1020. Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); Pés em chapa 16 (1,50mm); Dobradiças em chapa 14 (1,9mm); Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9mm); Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel; Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Yale"; Chaves em duplicatas presas à porta correspondente; Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor **CINZA.** Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094). Soldas com superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. ***MEDIDAS:*** Altura: 1970mm. Largura: 640mm. Profundidade: 450mm. **COR: Pintura na cor CINZA - referência RAL 7047.** ***GARANTIA:*** **Vinte e quatro meses contra defeitos de fabricação e oxidação.** ***EMBALAGEM:*** Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não deverá estar em contato direto com o produto.	UNID	03	EDE	1.400,00	4.200,00
03	**ARMÁRIO 06 PORTAS DE AÇO. ESTRUTURA:** Armário de aço, com 1970mm de altura, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotados de portas e fechaduras independentes. Chapa de aço SAE 1010/1020. Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); Pés em chapa 16 (1,50mm); Dobradiças em chapa 14 (1,9mm); Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9mm); Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel; Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Yale"; Chaves em duplicatas presas à porta correspondente; Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor **CINZA.** Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094). Soldas com superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. ***MEDIDAS:***	UNID	01	EDE	1.400,00	1.400,00

	Altura: 1970mm. Largura: 640mm. Profundidade: 450mm. **COR: Pintura na cor CINZA - referência RAL 7047.** ***GARANTIA:*** **Vinte e quatro meses contra defeitos de fabricação e oxidação.** ***EMBALAGEM:*** Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não deverá estar em contato direto com o produto.					
04	**ARMÁRIO AÇO 1980X900X400 ARMÁRIO CINZA.** Armário de aço alto com duas portas pivotantes com abertura central, confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio SAE 1010/1020, sendo a caixa externa, base, prateleiras e portas ASTM 20 (1,50mm de espessura), 4 prateleiras. Para confecção do conjunto deve obter dobras duplas. Prateleiras reguláveis em cremalheira estampada em chapa ASTM 20 (1,50 mm de espessura) possibilitando variação de altura a cada 50 mm. Dobradiças embutidas de 75 mm, três (3) em cada porta, confeccionadas em chapa ASTM 14 (1,9 mm). Fechamento independentemente do tipo Cremona em aço maciço de 6,35mm e fechadura tipo tambor cilíndrico com 4 pinos, embutido na maçaneta tipo "T" confeccionadas em metal não ferroso, acabamento cromado e chaves escamoteáveis em duplicata. O armário deve ter peças soldada para permitir maior resistência do conjunto como cremalheiras e reforços internos. Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, e revestimento, com resistência à corrosão em superfícies. Revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme, **na cor cinza lisa brilhante**. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. ***GARANTIA*****: Vinte e quatro meses contra defeitos de fabricação e oxidação. EMBALAGEM:** Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não deverá estar em contato direto com o produto. **MEDIDAS:** Altura: 1980mm (+/-3mm), Largura: 900mm (+/-3mm), Profundidade:400mm(+/-3mm). **COR: Pintura Cinza.**	UNID	04	EDE	1.343,24	5.372,96
05	**ARMÁRIO AÇO 1980X900X400 ARMÁRIO CINZA.** Armário de aço alto com duas portas pivotantes com abertura central, confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio SAE 1010/1020, sendo a caixa externa, base, prateleiras e portas ASTM 20 (1,50mm de espessura), 4 prateleiras. Para confecção do conjunto deve obter dobras duplas. Prateleiras reguláveis em cremalheira estampada em chapa ASTM 20 (1,50 mm de espessura) possibilitando variação de altura a cada 50 mm. Dobradiças embutidas de 75 mm, três (3) em cada porta, confeccionadas em chapa ASTM 14 (1,9 mm). Fechamento independentemente do tipo Cremona em aço maciço de 6,35mm e fechadura tipo tambor cilíndrico com 4 pinos, embutido na maçaneta tipo "T" confeccionadas em metal não ferroso, acabamento cromado e chaves escamoteáveis em duplicata. O armário deve ter peças soldada para permitir maior resistência do conjunto como cremalheiras e reforços internos. Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, e revestimento, com resistência à corrosão em superfícies. Revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme, **na cor cinza lisa brilhante**. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. ***GARANTIA*****: Vinte e quatro meses contra defeitos de fabricação e oxidação. EMBALAGEM:** Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de	UNID	01	EDE	1.343,24	1.343,24

	modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não deverá estar em contato direto com o produto. **MEDIDAS:** Altura: 1980mm (+/-3mm), Largura: 900mm (+/-3mm), Profundidade:400mm(+/-3mm). **COR: Pintura Cinza.**					

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 12.316,20 (doze mil, trezentos e dezesseis reais e vinte centavos).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 68/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: RENATA ESTEVAM FERNANDES DOS SANTOS ROCHA ME, CNPJ nº 28.823.667/0001-03.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
10	**BANCO COM ENCOSTO DE MADEIRA PLÁSTICA.** Banco ecológico em madeira plástica, fabricado através de polímeros reciclados. A estrutura do banco é composta por três pés em formato de "h" com largura de 100 mm e espessura de 6mm, fabricados em polipropileno injetado, **na cor preta**. Quatro unidades de tábuas em madeira plástica com dimensão de 150x40x1500mm, fixadas aos pés a partir de três travas, trinta parafusos com porcas e arruelas. 03 travas, 30 parafusos, 30 porcas, e 30 arruelas. Produto deve ser entregue montado, pronto para o uso. Largura: 1500mm, Altura do Assento:440mm, Altura do Encosto:340mm, Altura Total:780mm, Base do Assento: 420mm, Peso: 27 kg.	UNID	09	IN BRASIL	770,00	6.930,00
11	**BANCO COM ENCOSTO DE MADEIRA PLÁSTICA.** Banco ecológico em madeira plástica, fabricado através de polímeros reciclados. A estrutura do banco é composta por três pés em formato de "h" com largura de 100 mm e espessura de 6mm, fabricados em polipropileno injetado, **na cor preta**. Quatro unidades de tábuas em madeira plástica com dimensão de 150x40x1500mm, fixadas aos pés a partir de três travas, trinta parafusos com porcas e arruelas. 03 travas, 30 parafusos, 30 porcas, e 30 arruelas. Produto deve ser entregue montado, pronto para o uso. Largura: 1500mm, Altura do Assento:440mm, Altura do Encosto:340mm, Altura Total:780mm, Base do Assento: 420mm, Peso: 27 kg.	UNID	03	IN BRASIL	770,00	2.310,00
13	**BANCO FORMATO DE LÁPIS:** Pés confeccionado em tubo 1 ¼ chapa 18, banco em metalão medindo 20 x 40, cinta de travamento, chapa medindo 1/4 x 1 ½, com ponteiras de plástico nas pontas medindo 1,50 mt de comprimento x 0,80 cm de largura x 0,43 cm de altura. Pintura eletrostática em pó Epox em forno de alta temperatura. Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada, método utilizado para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos ao tempo como umidade, chuva ou orvalho no uso real, através de ensaio conforme a norma ABNT NBR 8095:2015 referente a qualidade da pintura utilizada na fabricação com no mínimo 2.800 (duas mil e oitocentas) horas de exposição, com resultado do grau de enferrujamento de Ri0 = (0 % de área enferrujada), (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015. Tintas e vernizes Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / t0 = (isento de bolhas) (resultado que comprova que não há empolamento das superfícies pintadas). conforme norma NBR 5841:2015, garantindo maior resistência e durabilidade ao equipamento, em nome do fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE INMETRO de acordo com a ABNT NBR ISO / IEC 17025.	UNID	02	PLANET BRINK	995,00	1.990,00
14	**BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LITROS:** Modelo tradicional de bebedouro industrial confeccionado em aço inox; - Permite a fácil adaptação em ambientes onde há grande circulação de pessoas; - 3 Torneiras, copo em latão cromado; - Aparador de água frontal em chapa inox com ralo sanfonado, barra o mau cheiro proveniente do esgoto; Capacidade de 100 litros no reservatório (aproximadamente 250 pessoas/hora); - Capacidade de refrigeração – média de 180 Litros/Hora; - Com revestimento externo em chapa inox; -	UNID	02	CANOVAS	2.910,00	5.820,00

	Reservatório de água (tanque interno) Unidade condensadora; - Controle da temperatura da água; - Fácil acesso para limpeza; - Certificado pelo INMETRO; - Voltagem 110v; - Baixo Consumo de energia; - torneiras devem ficar abaixo do nível mínimo de água ou um local de vazão para facilitar a limpeza.					

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 17.050,00 (dezessete mil e cinquenta reais).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 69/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: TUBAKY MÓVEIS LTDA ME, CNPJ nº 23.950.533/0001-30.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
01	**APARADOR PEQUENO.** Tampo MDF. Ferragem aço carbono, tintura a pó. Comprimento: 0,90cm. Profundidade: 45 cm.Altura: 75 cm.	UNID	02	PANDIN M900145PE30-40	300,00	600,00
25	**CONJUNTO DE MESA REDONDA COM 4 CADEIRAS.** Mesa confeccionada em metalão 20 x 30, chapa de 1,20 e pés em tubo 1 ¼, chapa de 1,20, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó epóxi em forno de alta temperatura. Tampo redondo em MDF 18mm, medindo 1,10mt de diâmetro altura de 77cm e bordas envernizadas. 4 Cadeiras confeccionada em tubo 7/8 feito na chapa de 1,20, assento medindo 38cm largura x 34cm comprimento, encosto anatômicos medindo 38cm de largura x 19cm de comprimento, revestidos em fórmica. Altura do encosto 75 cm x altura do assento 43 cm.	UNID	30	JV/CJR	646,00	19.380,00
27	**CONJUNTO JUVENIL - MESA REDONDA COM 6 CADEIRAS – COLORIDAS**. Mesa com tampo em MDF 15mm **revestido em fórmica branca ou bege**, acabamento em perfil de PVC tipo T, diâmetro do tampo único de 100cm e altura do chão até o tampo de 58cm. Pés com 6 arcos em tubo 7/8 p.0,90 unidos por solda especial tipo MIG. Cadeira escolar infantil 4 pés com reforço, confeccionado em tubo 3/4 parede 0,90mm com ponteiras externas para os pés em polipropileno de alta resistência tipo bola, assento/encosto em compensado semi anatômico 10mm **revestido em fórmica lisa brilhante colorid**a com medidas: assento 30x30cm e encosto 30x16cm. Do chão até o assento a cadeira possui 32cm e do chão até o final do encosto 58cm. Fixação das estruturas por meio de 7 rebites de alumínio maciço de 5mm cabeça lentilha. Todos os metais são soldados através do processo tipo MIG, tratados por banho de imersão antiferrugem e recebem pintura epóxi pó na cor preto semi brilho. MESA: Altura: 68 cm - Largura: 100 cm - Espessura: 1,5 e 1,8 cm – CADEIRA: Largura do Assento: 34,5 cm – Profundidade do Assento: 34,5 cm Altura Chão-Assento: 37,9 cm - Largura do Encosto: 34,5 cm - Altura do Encosto: 18,5 cm - Espessura: 1 cm.	UNID	12	JV/1000-6C	860,00	10.320,00
28	**CONJUNTO SEXTAVADO ADULTO COMPOSTO POR 6 CADEIRAS E 1 MESA INTEIRIÇA SEXTAVADA**. Mesa: Confeccionada em MDF 18mm. Revestida em fórmica. Acabamento arredondado. Estrutura em aço com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Medindo: 1,16 x 1,16 x 0,74 (LxLxA). Cadeira: Confeccionada em MDF 15mm, Revestida em fórmica, estrutura em aço com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Medindo:0,38x0,40x0,81 (LxPxA). Altura do assento até o chão de 44 cm .	UNID	30	JV/SEXT-ADULTO	865,00	25.950,00
31	**MESA DE REUNIÃO – PADRÃO FDE.** DESCRIÇÃO: Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. **CONSTITUINTES:** Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, **acabamento frost, na cor CINZA.** Dimensões acabadas 2000mm (largura) x 1000mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo hot melt. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Furação e colocação de	UNID	02	JV/ME-25	460,00	920,00

	buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor **CINZA** (ver referências). Dimensões acabadas 1400mm (largura) x 420mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície frost, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo hot melt. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Aletas de fixação do painel frontal confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto. Componentes de fixação: - Fixar o tampo à estrutura por meio de 4 parafusos 1/4” x 2” (cabeça chata) e buchas autoatarraxantes 1/4” x 5/8” no tampo; - Fixar o painel central à estrutura por meio de 2 parafusos 1/4” x 2” e porcas cilíndricas 1/4” x 1/2” x 1/2”, e o painel ao tampo por meio de 4 cavilhas de madeira. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35mm x 3/8" x 1" (ver referências). Ponteiras de fechamento em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0 /t0 . Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.					
32	**MESA OPERACIONAL PARA SECRETARIA DE ESCOLA SEM GAVETAS.** MEDINDO 1500 X 700 mm na cor azul. Tampo confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor azul. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2.5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200º. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80mm. A fixação do tampo com estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal estrutural e de privacidade, confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mini fix. Estruturas laterais, confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a escolha do órgão (cores lisas). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2.5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200º. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação do tampo com estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK que recebe as laterais e demais furos para receber calhas estruturais. Calha Estrutural em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 # 20 mm, fixadas a estrutura por meio de parafuso máquina. A calha estrutural tratamento da superfície do componente metálico. Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do	UNID	08	PANDIN/3150-70AT	544,00	4.352,00

	banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os critais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de ¼ mm, fixos em chapa "U" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.					
33	**MESA OPERACIONAL PARA SECRETARIA DE ESCOLA SEM GAVETAS.** MEDINDO 1500 X 700 mm na cor azul. Tampo confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor azul. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2.5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200º. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80mm. A fixação do tampo com estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. Painel frontal estrutural e de privacidade, confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). O bordo que acompanha o contorno inferior do painel é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 0,45mm, colada com adesivo hot melt. A fixação painel estrutura deverá ser feita através de parafusos ocultos tipo mini fix. Estruturas laterais, confeccionado em MDP termo-estabilizado, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a escolha do órgão (cores lisas). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno de espessura 2.5 mm, coladas com adesivo hot melt a 200º. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm. A fixação do tampo com estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK que recebe as laterais e demais furos para receber calhas estruturais. Calha Estrutural em chapa dobrada, com espessura mínima de 0,9 # 20 mm, fixadas a estrutura por meio de parafuso máquina. A calha estrutural tratamento da superfície do componente metálico. Desengraxante em banhos de imersão eliminando óleos, graxas, ceras e cavacos, banho a quente (próximo a 90°C). Lavagem em água corrente polimersão com transbordo para remover resíduos do banho desengraxante. Refinador de camada em imersão com a preparação para a fosfatização. Fosfatização a base de zinco em banhos de imersão com objetivo de formar cristais de zinco que tem como objetivo a perfeita ancoragem da tinta pó. Lavagem em água corrente em imersão com transbordo para remover o resíduo do banho do fosfato. Passivação em banhos de imersão formando um fechamento entre os critais de zinco inibindo desta forma corrosões e preparando a superfície para receber a tinta em pó. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de ¼ mm, fixos em chapa "U" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.	UNID	02	PANDIN/M150-70AT	544,00	1.088,00

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 62.610,00 (sessenta e dois mil e seiscentos e dez reais).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste

- PREFEITURA MUNICIPAL DE OUROESTE -
- EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 70/SL/2023 -
(PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/SL/2023)

EMPRESA VENCEDORA: JD AÇO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ nº 02.419.903/0001-37.
OBJETO: "ELABORAÇÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES E BEBEDOUROS, DESTINADOS AOS ALUNOS DO ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL DAS UNIDADES ESCOLARES DO MUNICÍPIO DE OUROESTE/SP E DISTRITO DE ARABÁ".

QUANTIDADE ESTIMADA:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTDE	MARCA	VALOR UNIT. (R$)	VALOR TOTAL (R$)
19	**CADEIRA FIXA TIPO 04 PÉS.** Cadeira fixa empilhável com assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios oblongados de medida 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades isquiáticas na assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão de 484 largura da superfície x 412 profundidade da superfície x 30,09 espessura (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com 04 pares de orifícios oblongados de medida 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional do encosto 450 largura x 329 extensão vertical total x extensão vertical na região do apoio lombar 250 x 20,06 espessura mínima x 27,8 espessura máxima (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). O assento é fixado à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos tipo AA; já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber insertos internos nas canaletas de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir atrito direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto, este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono tubular de seção oblonga com medidas mínimas de 16 x 30 x 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas de 19,00 x 1,2 mm ou 22,23 x 1,2 mm. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares com medida mínima de 16 x 30 x 1,2 mm cada haste. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados.	UNID	90	MAQMÓVEIS	225,00	20.250,00
20	**CADEIRA FIXA TIPO 04 PÉS.** Cadeira fixa empilhável com assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 05 pares de orifícios oblongados de medida 6 x 20 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades isquiáticas na assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o referido assento deverá ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Dimensão de 484	UNID	30	MAQMÓVEIS	225,00	6.750,00

	largura da superfície x 412 profundidade da superfície x 30,09 espessura (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno injetado em alta pressão, de formato anatômico com apoio lombar, com 04 pares de orifícios oblongados de medida 5 x 22 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia, além de permitir eventual encaixe de estruturais plásticos com estofados. No espaçamento longitudinal entre esses orifícios deverá existir um par de rebaixos, com largura mínima de 4 mm cada rebaixo, para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação no espaldar. Dimensional do encosto 450 largura x 329 extensão vertical total x extensão vertical na região do apoio lombar 250 x 20,06 espessura mínima x 27,8 espessura máxima (medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos nas medidas apresentadas). O assento é fixado à estrutura metálica sob pressão e ancorado com parafusos tipo AA; já o espaldar, não é fixado com parafusos, deverá receber insertos internos nas canaletas de alojamento das hastes do encosto, de modo a não permitir atrito direto dos tubos metálicos com o plástico do encosto, este conjunto recebe dois plugs sob pressão na mesma cor do espaldar como dispositivos de fixação permanentes na estrutura. Os parafusos e plugs de fixação do assento e encosto não poderão ser retirados sem o uso de ferramentas específicas. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono tubular de seção oblonga com medidas mínimas de 16 x 30 x 1,2 mm, com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica com medidas de 19,00 x 1,2 mm ou 22,23 x 1,2 mm. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares com medida mínima de 16 x 30 x 1,2 mm cada haste. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados.					

VALOR TOTAL ESTIMADO R$: 27.000,00 (vinte e sete mil reais).
DATA DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 08 de agosto de 2023.
VIGÊNCIA: 12 (doze) meses.

Ouroeste/SP, 08 de agosto de 2023.

ALEX GARCIA SAKATA
Prefeito Municipal de Ouroeste