PREFEITURA DE AMPARO
ESTÂNCIA HIDROMINERAL

JORNAL OFICIAL DE AMPARO

Conforme Lei 4.101, de 16 de setembro de 2020

Segunda-feira, 23 de outubro de 2023 | Ano XVIII | Edição 1733 | amparo.sp.gov.br

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Secretaria Municipal de Administração 2
Secretaria Municipal de Saúde 31
Secretaria Municipal de Fazenda e Orçamento 31
Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico e Agronegócio 31

PREFEITURA DE AMPARO
ESTÂNCIA HIDROMINERAL

EXPEDIENTE

IMPRENSA OFICIAL ELETRÔNICA

Criada pela Lei Nº 4.101/2020
PAÇO MUNICIPAL "Prefeito Carlos Piffer"
Avenida Bernardino de Campos nº 705 - Centro
CEP: 13900-400 - Tel.: (19) 3807-9300
email: jornaloficial@amparo.sp.gov.br - site: www.amparo.sp.gov.br
Secretaria de Planejamento, Tecnologia e Comunicação
Jornalista Responsável: Moisés de Camargo (MTB 62 186 SP)

PODER EXECUTIVO

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

DESPACHO

Processo nº: 2028/2023
Pregão Eletrônico nº: 056/2023
Objeto: Constituição de sistema de Registro de Preços para eventual aquisição de futura de medicamentos padronizados para atender a Rede Básica de Saúde do Município de Amparo/SP pelo período de 12 (doze) meses, conforme Edital e Anexos.

Considerando o pedido feito pela empresa CM Hospitalar S.A. solicitando a redução de valor do item DAPAGLIFLOZINA 10MG COMPRIMIDO, homologado em 06/07/2023 com o valor de R$ 4.50, sendo solicitada a redução para R$ 2,21.

Em razão do constante nos autos e com base nas Leis Federal 8.666/93 e suas alterações e 10.520/02 e Lei Federal nº 4.320/64, e em especial a manifestação do Departamento Técnico constante neste processo, determino a redução de valor do item supracitado e retifico a **HOMOLOGAÇÃO** publicada em 06/07/2023 e a Ata de Registro de Preços publicada em 07/07/2023 ambas no Jornal Oficial de Amparo conforme segue:

- **CM HOSPITALAR S.A.**, é vencedora do item DAPAGLIFLOZINA 10MG COMPRIMIDO com valor unitário de R$ 2,21, totalizando R$ 773.500,00.

Observadas as cautelas legais, **AUTORIZO** a aquisição e despesas.

Publique-se.

Amparo, 18 de outubro de 2023.
Gilberto Ferreira Martins Junior
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE SAÚDE

.....

ADITAMENTO Nº 001

Autorizado no
Processo Licitatório 7122/2023

ADITAMENTO AO CONTRATO Nº 149/2023 – DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 020/2023, CELEBRADO AOS 15/06/2023, ENTRE O MUNICÍPIO DE AMPARO – CONTRATANTE E COMO CONTRATADA A EMPRESA ADRIANA CRISTINA SEGALA 13796841880, ESPECIALIZADA OU DE NATUREZA SIMILAR COM A DE CUIDADOS EM AMBIENTE DOMICILIAR PARA MANTER, GERIR E EXECUTAR AÇÕES E SERVIÇOS DE CUIDADOS DE VIDA DIÁRIA NA MODALIDADE DOMICILIAR PARA O USUÁRIO O. A. P. S. E SUA MÃE R. L., COM FIM DE REALIZAR REPACTUAÇÃO DO CONTRATO COM A REDUÇÃO DO VALOR DE R$ 3.780,00 (TRES MIL, SETECENTOS E OITENTA REAIS).

CONTRATADA: ADRIANA CRISTINA SEGALA 13796841880.

CNPJ Nº: 42.583.803/0001-66

VALOR DA REDUÇÃO: R$ 3.780,00 (TRES MIL, SETECENTOS E OITENTA REAIS).

Amparo, 19 de outubro de 2023.

TERMO DE RATIFICAÇÃO

RATIFICO, nos termos do artigo 26 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, atendidos os requisitos do inciso IV, do artigo 24 do mesmo diploma legal, a **DISPENSA** de licitação para contratação da empresa **KIREI TECNOLAB EIRELI,** inscrita no CNPJ sob nº 06.912.821/0002-61, para aquisição do medicamento "VIMPAT 100MG (LACOSAMIDA)", solicitado através dos mandados judiciais, nos autos n° 1001264-13.2016.8.26.0022, em favor de A.R.E., nos autos nº 1003310-38.2017.8.26.0022, em favor de E.A.P., nos autos n° 1002652-77.2018.8.26.0022, em favor de W.V., nos autos nº 1001204-06.2017.8.26.0022, em favor de T.A.O.C no valor total de R$ 12.790,80 (doze mil, setecentos e noventa reais e oitenta centavos)**.**

Publique-se.

Amparo, 23 de outubro de 2023.
Carlos Alberto Martins
Prefeito Municipal de Amparo

TERMO DE RATIFICAÇÃO

RATIFICO, nos termos do artigo 26 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, atendidos os requisitos do inciso IV, do artigo 24 do mesmo diploma legal, a **DISPENSA** de licitação para contratação da empresa **GEMELI MEDICAL LTDA,** inscrita no CNPJ sob nº 42.198.801/0001-53, para aquisição do medicamento "CARBONATO DE CÁLCIO 500MG", solicitado através de mandado judicial, nos autos n° 0001620-49.2021.8.26.0022, em favor de L.C., no valor total de R$ 525,60 (quinhentos e vinte e cinco reais e sessenta centavos)**.**

Publique-se.

Amparo, 23 de outubro de 2023.
Carlos Alberto Martins
Prefeito Municipal de Amparo

.....

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 089/2023

Aos vinte dias do mês de outubro do ano de dois mil e vinte e três no Município de Amparo, CNPJ nº 43.465.459/0001-73, com sede na Avenida Bernardino de Campos, nº 705, Centro, Amparo/SP, o Secretário Municipal de Desenvolvimento Social e Cidadania, Sr. João Augusto Alamino de Souza Campos, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, diante do disposto no artigo 15, da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e alterações Decreto Municipal nº 4306 de 02 de janeiro de 2012 e demais normas aplicáveis, em face da classificação das propostas apresentadas, **RESOLVE REGISTRAR O PREÇO PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO FUTURA DE MÓVEIS PARA A ESTRUTURAÇÃO DA REDE SOCIOASSISTENCIAL DA SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL E CIDADANIA, CONFORME EDITAL E ANEXOS,** a ser utilizado por esta Prefeitura, durante o período de 12 (doze) meses, oferecido pela empresa **VF MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, inscrita no **CNPJ nº 05.484.387/0001-12.** classificada em primeiro lugar para fornecimento do(s) item(ns) abaixo discriminados, observados as condições do Edital que rege o Pregão Eletrônico nº 132/2023.

VF MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, CNPJ nº 05.484.387/0001-12

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QTDE	VLR. UNIT	VLR. TOTAL
1	APARADOR BUFFET: PRODUZIDO EM MDF/ MDP COM ACABAMENTO EM PINTURA UV, 4 PORTAS MDP/MDF 15MM E 2 PRATELEIRAS, COM SUPORTE MÍNIMO DE PESO DE 40 KG. MEDIDAS: ALTURA x LARGURA x PROFUNDIDADE: 760MM x 1590MM x 440MM	UN	VM	02	R$ 850,00	R$ 1.700,00
3	ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 25MM(E) X 799MM(L) X 405MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES. LATERAIS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM (E) X 1545MM (A) X 385MM (L) COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA.	UN	PANDIN	15	R$ 897,00	R$ 13.455,00

	PRATELEIRAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM (E) X 768MM (L) X 335MM (P) COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA, COM 4 FURAÇÕES CIRCULARES QUE RECEBEM POR UM SISTEMA DE ENCAIXE E PRESSÃO UM DISPOSITIVO VB 35 M/16 PRETO, COM PINO GIROFIX VB 116,3X11 DU279. FIXADAS A LATERAIS DO ARMÁRIO, POSSIBILITANDO AO PRODUTO MELHOR ESTABILIDADE. RETAGUARDA: 2 UNIDADES CONFECCIONADO EM MDF (9MM) (FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE FIBRAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), COM PINTURA EM AMBOS OS LADOS, MEDINDO 9MM(E) X 1530MM(A) X 387MM(L). FUNDO: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL),REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X768MM(L) X 368MM(P) PORTAS: 2 PORTAS CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (URÉIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 1535MM (A) X 390MM (L) X 15MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA ABS (0,45MM ESPESSURA). FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE: COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADORES: EM POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO) TIPO CONCHA. MEDINDO 458(L) 1 DOBRA COM (15MM) Á 90º,2° DOBRA COM (29MM) A 315º.PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIETILENO					

	(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. DOBRADIÇAS: ALTA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM A PORTA DE AÇO. DIMENSÕES: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE EXTERNAS 1580MM X 800MM X 400MM					
4	ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 25MM(E) X 799MM(L) X 405MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO)COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES. LATERAIS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X 1545MM(A) X 385MM(L) COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA. PRATELEIRAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL),REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X 768MM(L) X 335MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA, COM 4 FURAÇÕES CIRCULARES	UN	PANDIN	06	R$ 897,00	R$ 5.382,00

	QUE RECEBEM POR UM SISTEMA DE ENCAIXE E PRESSÃO UM DISPOSITIVO VB 35 M/16 PRETO, COM PINO GIROFIX VB 116,3X11 DU279. FIXADAS A LATERAIS DO ARMÁRIO, POSSIBILITANDO AO PRODUTO MELHOR ESTABILIDADE. RETAGUARDA: 2 UNIDADES CONFECCIONADO EM MDF (9MM) (FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE FIBRAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), COM PINTURA EM AMBOS OS LADOS, MEDINDO 9MM(E) X 1530MM(A) X 387MM(L). FUNDO: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL),REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X768MM(L) X 368MM(P) PORTAS: 2 PORTAS CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (URÉIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 1535MM (A) X 390MM (L) X 15MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA ABS (0,45MM ESPESSURA). FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE: COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADORES: EM POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO) TIPO CONCHA. MEDINDO 458(L) 1 DOBRA COM (15MM) Á 90º,2° DOBRA COM (29MM) Á 315º.PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO Á DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. DOBRADIÇAS: ALTA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM A PORTA DE AÇO. DIMENSÕES:					

	ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE EXTERNAS 1580MM 800MM 400MM					
5	ARMÁRIO BAIXO DUAS PORTAS: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 25MM(E) X 799MM(L) X 405MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO)COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES. LATERAIS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X 650MM(A) X 385MM(L) COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA. PRATELEIRAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X 768MM(L) X 335MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA, COM 4 FURAÇÕES CIRCULARES QUE RECEBEM POR UM SISTEMA DE ENCAIXE E PRESSÃO UM DISPOSITIVO VB 35 M/16 PRETO, COM PINO GIROFIX VB 116,3X11 DU279. FIXADAS A LATERAIS DO ARMÁRIO, POSSIBILITANDO AO PRODUTO MELHOR ESTABILIDADE. RETAGUARDA: 2 UNIDADES CONFECCIONADO EM MDF (9MM) (FIBRAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE FIBRAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), COM PINTURA EM AMBOS OS LADOS, MEDINDO	UN	PANDIN	04	R$ 599,00	R$ 2.396,00

	9MM(E) X 640MM(A) X 387MM(L). FUNDO: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 15MM(E) X768MM(L) X 368MM(P) PORTAS: 2 PORTAS CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (URÉIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 643MM (A) X 390MM (L) X 15MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA ABS (0,45MM ESPESSURA). FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE: COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADORES: EM POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO) TIPO CONCHA. MEDINDO 458(L) 1 DOBRA COM (15MM) A 90º,2° DOBRA COM (29MM) A 315º.PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. DOBRADIÇAS: ALTA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM A PORTA DE AÇO. DIMENSÕES: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE EXTERNAS 688MM 800MM 400MM					
6	ARQUIVO DE MADEIRA COM 4 GAVETAS P/ PASTAS SUSPENSAS: CARACTERÍSTICAS: ARQUIVO DE PASTA SUSPENSAS CONFECCIONADO EM MADEIRA (MDP) COM COMPOSTO 4 GAVETAS, COM PORTA ETIQUETA E PUXADOR TIPO ALÇA EM CADA GAVETA, SENDO QUE O FECHAMENTO É FEITO SOMENTE PELA PRIMEIRA GAVETA.	UN	PANDIN	10	R$ 980,00	R$ 9.800,00

	TAMPO: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 457MM(L) X 472MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: 2 LATERAIS CONFECCIONADAS EM (MDP BP) DE (15) MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, ANEXADAS AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINO M6 ZINCADO, NAS MEDIDAS 15MM(E)X1243MM(L)X455MM(P). COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 0,45 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM (DURAPLAC) DE 3MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES NAS MEDIDAS 3MM(E) X 1213MM(L) X 425MM(P). GAVETAS: 4 GAVETAS COM AS FRENTES CONFECCIONADAS EM (MDP BP) DE (15)MM NA MEDIDA DE 15MM(E) X 441MM(L) X 305MM(A) E CORPO DAS GAVETAS CONFECCIONADO EM GALVALUME (AL+ZN) NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRASEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM (A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, MEDIDAS EXTERNAS					

	DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA FUNDO: CONFECCIONADO EM MDP BP DE (15)MM SENDO, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA POR MEIO DE CALOR E PRESSÃO ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA ESPESSURA, ACABAMENTO COM FITA DE BORDA DE PVC DE 0,45MM DE ESPESSURA, APLICADA COM SISTEMA HOTMELT, NAS MEDIDAS: 15MM(E) X 425MM(L) X 451MM(P).PÉS: TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SOMENTE NA PRIMEIRA GAVETA. SISTEMA DE DESLIZAMENTO DAS GAVETAS: POR TRILHO CORREDIÇA, DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO. PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM ESQUERDA OU DIREITA E TRAVA FIM DE CURSO ABERTO QUE PERMITE A RETIRADA DA GAVETA, CONFECCIONADA EM AÇO GALVANIZADO NA ESPESSURA DE 1,00MM COM 14 PARES DE ESFERAS EM CADA LADO. CAPACIDADE DE PESO E QUANTIDADE DE PASTAS O PESO RECOMENDADO POR GAVETA É DE 25 KG BEM DISTRIBUÍDOS. A QUANTIDADE DE PASTA VARIA ENTRE 30 E 40 PASTAS POR GAVETA DEPENDENDO DO TAMANHO DAS PASTAS. DIMENSÕES ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE EXTERNA 1294MM 457MM 473MM. INTERNAS DAS GAVETAS 236MM 380MM 455MM					
7	CADEIRA FIXA ESTOFADA: ENCOSTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 40 MM E COM CARENAGEM PARA CONTRA ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE	UN	FK	22	R$ 460,00	R$ 10.120,00

	INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE NÃO O DEIXE ACESSÍVEL. LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO DE 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 400 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 40 MM DE ESPESSURA MÉDIA MÍNIMA COM CONTRA ASSENTO EM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ASSENTO. LARGURA MÍNIMA ÚTIL DE 460 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA DE 450 MM. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO DE POLIÉSTER TIPO CREPE OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA DE COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO VINCADA COM LARGURA MÍNIMA DE 75 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 6,35 MM OU EM PEÇA TUBULAR SEÇÃO OVAL, OBLONGA OU ELÍPTICA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 18 X 43 X 1,50 MM COM REFORÇO INTERNO MACIÇO OU TUBULAR, OVAL OU CILÍNDRICO, DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 12,70 MM, AMBAS AS OPÇÕES DEVEM SER PINTADAS EM PINTURA ELETROSTÁTICA DE COR PRETA E DOTADA DE CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO (NÃO SERÃO ACEITAS CAPAS SANFONADAS FEITAS POR SOPRO). SUPORTE DE ENCOSTO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA COMPATÍVEL COM AS PRECONIZAÇÕES DA ABN NBR 13962:2018, NO MÍNIMO. ESTRUTURA FIXA DO TIPO BALANÇO OU BALANCIM, OU “S” OU “C”, ONDE O ASSENTO FICA EM SUSPENSÃO OU “BALANÇO”, PARA REUNIÕES, INTERLOCUÇÃO, ESPERA, SENDO A					

	PLATAFORMA DO ASSENTO NO FORMATO DE FLANGE UNIVERSAL ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO DE NO MÍNIMO 2,20 MM E ARMAÇÃO EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO ELÍPTICA OU CIRCULAR COM BITOLA EXTERNA MÍNIMA DE 25,40 MM E PAREDE DE NO MÍNIMO 2,20 MM. DOTADA DE NO MÍNIMO 04 SAPATAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO E TRATAMENTO DOS ELEMENTOS METÁLICOS POR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. SOLDA DOS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA NO MÍNIMO DO TIPO MIG/MAG. CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962:2018. - LAUDO ERGONÔMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS DA NR-17, PORTARIA MTP 423/2021, EMITIDO POR PROFISSIONAL COMPETENTE. O LAUDO CONTÉM FOTOGRAFIAS OU IMAGENS, ALÉM DE ESPECIFICAÇÕES E DETALHAMENTO QUE POSSAM OFERECER, INDUBITAVELMENTE, ELEMENTOS DE EVIDÊNCIA PARA IDENTIFICAR QUE SE TRATA DO MESMO PRODUTO OU PRODUTO DE MESMA FAMÍLIA/LINHA DE PRODUÇÃO OFERTADA. NÃO SENDO LAUDO GENÉRICOS, SEM IDENTIFICAÇÃO DETALHADA DO PRODUTO OBJETO DA ANÁLISE. DEVIDAMENTE ACOMPANHADOS DA ART DO SERVIÇO CASO EMITIDOS POR ENGENHEIRO, COM COMPROVANTE DE QUITAÇÃO GUIA E DOCUMENTO CREA DO PROFISSIONAL, CASO EMITIDOS POR ERGONOMISTA, DEVIDAMENTE ACOMPANHADOS DO CERTIFICADO ABERGO VÁLIDO DO PROFISSIONAL E, CASO SEJA EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, DEVIDAMENTE ACOMPANHADO DO COMPROVANTE DE REGISTRO NO CRM. - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO TOLERÂNCIA DOS					

	ELEMENTOS METÁLICOS COM SOLDA À TESTE DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA PARA EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 240 HORAS COM AVALIAÇÕES DE CORROSÃO CONFORME ABNT NBR ISO 4628-3:2015 E EMPOLAMENTO DA TINTA CONFORME ABNT NBR 5841:2015, OU VERSÕES POSTERIORES DESSAS NORMAS, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO QUE A ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA ELETROSTÁTICA DAS PARTES METÁLICAS É DE X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - EVIDÊNCIA DE TOLERÂNCIA À PERDA DE CONFORTO (FORÇA DE INDENTAÇÃO) E ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO NO LIMITE DE 10% PARA AMBOS OS ASPECTOS ATRAVÉS DE ENSAIO DE FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA, CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA GCRE/INMETRO PARA ABNT NBR 9177:2015 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - ESPUMA CUJO TEOR DE CINZAS SEJA DE, NO MÁXIMO, 1,0% CONFORME NBR 14961:2019 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - LAUDO DE QUEIMA DA ESPUMA DE POLIURETANO CONFORME ABNT NBR 9178:2022 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 100 MM/MIN PARA VELOCIDADE DA QUEIMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - DENSIDADE MÍNIMA DE 50 KG/M³ - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - RESILIÊNCIA MÍNIMA DE 50% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015 OU VERSÃO					

	POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO.					
8	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIA COM BRAÇOS: GIRATÓRIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO B, COM BRAÇOS REGULÁVEIS EM, NO MÍNIMO ALTURA, CONFORME ABNT NBR 13962/2018 COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO. AJUSTES MÍNIMOS PARA OS MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALTURA DO ASSENTO, RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, GIRO DE 360 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DOS BRAÇOS, ALTURA E INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DE MANEIRA INDEPENDENTE. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DE, NO MÍNIMO, 40 MM E DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRACAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE CUBRA O MESMO EXTENSOR, NÃO DEIXANDO-O APARENTE DURANTE O CURSO OPERACIONAL DE AJUSTE VERTICAL. LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO DE 440 MM, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 400 MM, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 60 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 40 MM DE ESPESSURA MÍNIMA MÉDIA PREDOMINANTE COM CONTRACAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA SEM USO DE PERFIS DE BORDO EXTRUTUADOS EM PVC. LARGURA MÍNIMA	UN	FK	47	R$ 745,00	R$ 35.015,00

	ÚTIL DE 460 MM E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA DE 450 MM. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO DE POLIÉSTER TIPO CREPE OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA DE COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. MECANISMO: COM FURAÇÃO UNIVERSAL COM SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO PARA AJUSTE DE INCLINAÇÃO, DE FORMA INDEPENDENTE, PELO SISTEMA DE CONTATO PERMANENTE DO ENCOSTO. PERFAZENDO OS EIXOS DO MECANISMO, HÁ LÂMINAS DE ATRITO QUE FORMAM O CONJUNTO DE FREIO FRICÇÃO, RESPONSÁVEL PELAS REGULAGENS ERGONÔMICAS. ESTE MECANISMO PROPORCIONA, ATRAVÉS DE TRÊS ALAVANCAS, AS FUNCIONALIDADES DE INCLINAÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO COM ACIONAMENTOS E TRAVAMENTOS EM PONTOS INDEFINIDOS, DE MANEIRA INDEPENDENTE, E, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, ALÉM DE AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE MECANISMO DO TIPO CREMALHEIRA, EMBUTIDO NA PEÇA DA JUNÇÃO DO ENCOSTO. COLUNA: COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 360° DO ASSENTO A GÁS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 OU 4 DA NORMA EN DIN 16955/2017. BASE DE CINCO PATAS INJETADAS EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO, EM FORMATO ARCADA OU ARCADO PIRAMIDAL, COM ALETAS DE REFORÇO NA PORÇÃO INFERIOR DAS PATAS E COM ANEL METÁLICO CENTRAL. RODÍZIOS: DE DUPLO GIRO DO TIPO “W” COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA, DIÂMETRO DAS RODAS DE, NO MÍNIMO, 48 MM, COM RODAS DUPLAS. BRAÇOS ESTRUTURADOS EM CORPO DE AÇO CARBONO OU RESINA DE ENGENHARIA OU OUTRO MATERIAL QUE COMPROVADAMENTE SUPORTE OS ENSAIOS DA ABNT NBR 13962:2018, DE COR PRETA, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ EM CASO DE AÇO CARBONO, CARENAGEM					

	INJETADA EM POLIPROPILENO, ACIONADO POR BOTÃO, COM NO MÍNIMO 5 PONTOS DE REGULAGEM EM ALTURA, APOIA BRAÇOS ERGONÔMICO E ANATÔMICO, INJETADO EM POLIURETANO TEXTURIZADO DE COR PRETA, DOTADO DE ALMA DE AÇO, COM DIMENSÕES NOMINAIS MÍNIMAS DE 250 MM DE COMPRIMENTO POR 80 MM DE LARGURA. CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO PARA TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962:2018. - LAUDO ERGONÔMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS DA NR-17, PORTARIA MTP 423/2021, EMITIDO POR PROFISSIONAL COMPETENTE. O LAUDO CONTÉM FOTOGRAFIAS OU IMAGENS, ALÉM DE ESPECIFICAÇÕES E DETALHAMENTO QUE POSSAM OFERECER, INDUBITAVELMENTE, ELEMENTOS DE EVIDÊNCIA PARA IDENTIFICAR QUE SE TRATA DO MESMO PRODUTO OU PRODUTO DE MESMA FAMÍLIA/LINHA DE PRODUÇÃO OFERTADA. NÃO SENDO LAUDO GENÉRICOS, SEM IDENTIFICAÇÃO DETALHADA DO PRODUTO OBJETO DA ANÁLISE. DEVIDAMENTE ACOMPANHADOS DA ART DO SERVIÇO CASO EMITIDOS POR ENGENHEIRO, COM COMPROVANTE DE QUITAÇÃO GUIA E DOCUMENTO CREA DO PROFISSIONAL, CASO EMITIDOS POR ERGONOMISTA, DEVIDAMENTE ACOMPANHADOS DO CERTIFICADO ABERGO VÁLIDO DO PROFISSIONAL E, CASO SEJA EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, DEVIDAMENTE ACOMPANHADO DO COMPROVANTE DE REGISTRO NO CRM. - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO TOLERÂNCIA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM SOLDA À TESTE DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME ABNT NBR 8094:1983 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA PARA EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 240 HORAS					

	COM AVALIAÇÕES DE CORROSÃO CONFORME ABNT NBR ISO 4628-3:2015 E EMPOLAMENTO DA TINTA CONFORME ABNT NBR 5841:2015, OU VERSÕES POSTERIORES DESSAS NORMAS, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO EVIDENCIANDO QUE A ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA ELETROSTÁTICA DAS PARTES METÁLICAS É DE X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - EVIDÊNCIA DE TOLERÂNCIA À PERDA DE CONFORTO (FORÇA DE INDENTAÇÃO) E ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO NO LIMITE DE 10% PARA AMBOS OS ASPECTOS ATRAVÉS DE ENSAIO DE FADIGA DINÂMICA DA ESPUMA, CONFORME RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA GCRE/INMETRO PARA ABNT NBR 9177:2015 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - ESPUMA CUJO TEOR DE CINZAS SEJA DE, NO MÁXIMO, 1,0% CONFORME NBR 14961:2019 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - LAUDO DE QUEIMA DA ESPUMA DE POLIURETANO CONFORME ABNT NBR 9178:2022 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM TOLERÂNCIA MÁXIMA DE 100 MM/MIN PARA VELOCIDADE DA QUEIMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - DENSIDADE MÍNIMA DE 50 KG/M³ - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8537/2015 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO. - RESILIÊNCIA MÍNIMA DE 50% - MÉTODO UTILIZADO: ABNT NBR 8619/2015 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO.					
9	ESTANTE DE AÇO - COM 08 BANDEJAS MEDINDO 2430 X 920 X 420: BANDEJA COM CHAPA 24 E COM REFORÇO EM ÔMEGA; COLUNAS CHAPA 16 COM 49 FUROS;	UN	VM	02	R$ 780,00	R$ 1.560,00

	REFORÇO EM X NOS FUNDOS E NAS LATERAIS.					
10	GAVETEIRO AÉREO 2 GAVETAS - PE40 E PE 25PP ESTRUTURA DO GAVETEIRO EM MDP BP 15MM COM BORDAS DE PVC 0,45MM. 2 GAVETAS, DESLIZA POR TRILHOS COM ROLDANAS DE NYLON. CORPO DAS GAVETAS EM GALVALUME CHAPA # 26 (0,45MM). FRENTE MBP BP 15MM COM BORDA EM PVC 0,45MM. CAPACIDADE 10KG POR GAVETA, PUXADORES EM PVC COR PRATA, 1 FECHADURA TIPO YALE COM 2 CHAVES E FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. MEDIDAS: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: 202MM 350MM 375 MM	UN	PANDIN	12	R$ 174,00	R$ 2.088,00
11	GAVETEIRO AÉREO 2 GAVETAS - PE40 E PE 25PP ESTRUTURA DO GAVETEIRO EM MDP BP 15MM COM BORDAS DE PVC 0,45MM. 2 GAVETAS, DESLIZA POR TRILHOS COM ROLDANAS DE NYLON. CORPO DAS GAVETAS EM GALVALUME CHAPA # 26 (0,45MM). FRENTE MBP BP 15MM COM BORDA EM PVC 0,45MM. CAPACIDADE 10KG POR GAVETA, PUXADORES EM PVC COR PRATA, 1 FECHADURA TIPO YALE COM 2 CHAVES E FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. MEDIDAS: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: 202MM 350MM 375 MM	UN	PANDIN	11	R$ 174,00	R$ 1.914,00
12	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) MDP 15 MM E MDP 25MM COM 3 GAVETAS SENDO 1 DESTINADA A PASTAS SUSPENSAS, PUXADORES EM PVC, GAVETAS COM DESLIZAMENTO POR CARRINHO TELESCÓPIO E 4 RODÍZIOS 2 COM TRAVAS E 2 SEM TRAVAS. TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 25MM(E) X 409MM(L) X 469MM(P), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: EM CHAPA DE AÇO#26(0,45MM) NAS MEDIDAS 564MM(L) X 548MM(A) TENDO NA VERTICAL 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 13MM COM 90º, A 2ª A 530MM COM 90º E TERMINA COM 13MM, E NA HORIZONTAL 6 DOBRAS	UN	PANDIN	08	R$ 600,00	R$ 4.800,00

	SENO A 1ª A 10MM COM 180º A 2ª A 13MM COM 90º, A 3ª A 13MM COM 90º, A 4ª A 510MM COM 90º A 5ª A 13MM COM 90º A 6ª A 13MM COM 180º E TERMINA COM 10MM. TRAVESSAS PARA TRAVAMENTO: CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) TIPO UM COM ESTAMPAS PARA TRAVAMENTO JUNTOS AS LATERAIS , SENDO 2 SUPERIORES (FRONTAL/TRAZEIRA) E DUAS INFERIORES (FRONTAL/TRAZEIRA) NAS MEDIDAS HORIZONTAIS 402MM(L) X 60MM(A) E NA VERTICAL 107MM(A) X 41MM(L) GAVETAS: 3 CORPO GAVETAS CONFECCIONADO EM AÇO NA CHAPA # 26(0,45MM) FRENTES DAS GAVETAS EM MDP BP 15MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 2 - GAVETAS SUPERIOR COM FRENTES MEDINDO : 90MM(A) X 365MM(L) X 15MM(E), CORPO NA MEDIDA 62MM(A) X 340MM(L) 49X 404MM(P) COM DESLIZAMENTO POR TRILHO CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLON FIXADAS POR REBITES COM ROSCA CONEXA M4 ZA E PARAFUSOS M4 X 10MM. 1 – GAVETA INFERIOR GRANDE COM FRENTES MEDINDO: 282MM(A) X 365MM(L) X 15MM(E), CORPO NA MEDIDA 62MM(A) X 340MM(L) X 404MM(P) COM DESLIZAMENTO POR COM SUPORTE PARA ARMAZENAGEM DE PASTAS SUSPENSAS, DESLIZA POR TRILHO CORREDIÇA D3531 DE 400MM COM ESFERAS DE AÇO. FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADOR EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO) TIPO CONCHA. ACOMPANHA 4 RODÍZIOS SENDO 2 SEM TRAVAMENTO E 2 FRONTAIS COM TRAVAMENTO, CONFECCIONADOS EM POLIESTIRENO PODENDO SER NA COR PRETA. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO					

	AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500HRS SEGUNDO A NORMA NBR 5770, PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. DIMENSÕES ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: EXTERNAS 635MM 412MM 472M					
13	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) MDP 15 MM E MDP 25MM COM 3 GAVETAS SENDO 1 DESTINADA A PASTAS SUSPENSAS, PUXADORES EM PVC, GAVETAS COM DESLIZAMENTO POR CARRINHO TELESCÓPIO E 4 RODÍZIOS 2 COM TRAVAS E 2 SEM TRAVAS. TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 25MM(E) X 409MM(L) X 469MM(P), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: EM CHAPA DE AÇO#26(0,45MM) NAS MEDIDAS 564MM(L) X 548MM(A) TENDO NA VERTICAL 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 13MM COM 90º, A 2ª A 530MM COM 90º E TERMINA COM 13MM, E NA HORIZONTAL 6 DOBRAS SENO A 1ª A 10MM COM 180º A 2ª A 13MM COM 90º, A 3ª A 13MM COM 90º, A 4ª A 510MM COM 90º A 5ª A 13MM COM 90º A 6ª A 13MM COM 180º E TERMINA COM 10MM. TRAVESSAS PARA TRAVAMENTO: CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) TIPO UM COM ESTAMPAS PARA TRAVAMENTO JUNTOS AS LATERAIS , SENDO 2 SUPERIORES (FRONTAL/TRAZEIRA) E DUAS INFERIORES (FRONTAL/TRAZEIRA) NAS MEDIDAS HORIZONTAIS 402MM(L) X 60MM(A) E NA VERTICAL 107MM(A) X 41MM(L) GAVETAS: 3 CORPO GAVETAS CONFECCIONADO EM AÇO NA CHAPA # 26(0,45MM) FRENTES DAS GAVETAS EM MDP BP 15MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA	UN	PANDIN	04	R$ 459,50	R$ 1.838,00

	COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 2 - GAVETAS SUPERIOR COM FRENTES MEDINDO : 90MM(A) X 365MM(L) X 15MM(E), CORPO NA MEDIDA 62MM(A) X 340MM(L) 49X 404MM(P) COM DESLIZAMENTO POR TRILHO CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLON FIXADAS POR REBITES COM ROSCA CONEXA M4 ZA E PARAFUSOS M4 X 10MM. 1 – GAVETA INFERIOR GRANDE COM FRENTES MEDINDO: 282MM(A) X 365MM(L) X 15MM(E), CORPO NA MEDIDA 62MM(A) X 340MM(L) X 404MM(P) COM DESLIZAMENTO POR COM SUPORTE PARA ARMAZENAGEM DE PASTAS SUSPENSAS, DESLIZA POR TRILHO CORREDIÇA D3531 DE 400MM COM ESFERAS DE AÇO. FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. PUXADOR EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO) TIPO CONCHA. ACOMPANHA 4 RODÍZIOS SENDO 2 SEM TRAVAMENTO E 2 FRONTAIS COM TRAVAMENTO, CONFECCIONADOS EM POLIESTIRENO PODENDO SER NA COR PRETA. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500HRS SEGUNDO A NORMA NBR 5770, PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. DIMENSÕES ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: EXTERNAS 635MM 412MM 472MM					
14	LONGARINA 4 LUGARES COR PRETA: CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM	UN	FK	03	R$ 1.832,00	R$ 5.496,00

	POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM 04 LUGARES, SENDO AS DEMAIS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS, FÍSICAS E CONSTRUTIVAS DESCRITAS A SEGUIR: ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DE, NO MÍNIMO, 35 MM E DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO EXTENSOR DE ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE CUBRA O MESMO EXTENSOR, NÃO DEIXANDO-O APARENTE. LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO DE 400 MM, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA DO ENCOSTO DE 350 MM. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 40 MM DE ESPESSURA MÍNIMA MÉDIA PREDOMINANTE COM CONTRACAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMAS DE 460 MM. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM AÇO TUBULAR ELÍPTICO OU OBLONGO OU RETANGULAR COM REFORÇO CILÍNDRICO INTERNO, FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA DA VIGA OU FLANGE (E NÃO DIRETO NO ASSENTO), PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ E CARENAGEM PLÁSTICA FIXADA COM PARAFUSO FRONTAL AO SUPORTE METÁLICO PARA QUE PERMANEÇA FIRME					

	ENQUANTO OCORREM AS MOVIMENTAÇÕES AO LONGO DO USO DO MÓVEL. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS: FLANGE UNIVERSAL CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,25 MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE MELHORAM SEU DESEMPENHO MECÂNICO, PARA FUNÇÃO DE PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS E FIXAÇÃO DA HASTE TUBULAR DE ESTRUTURAÇÃO DOS ENCOSTOS. ASSENTO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE 0O E -7O. FLANGE UNIVERSAL LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE “U”, MANUFATURADA A PARTIR DE CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3/16”, SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA, APRESENTANDO, NO MÍNIMO, MEDIDA ENTRE CENTROS DE 500 MM ENTRE OS FLANGES. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDAS COM ACABAMENTO SE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. DISPÕE DE SEGMENTOS DE TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO CIRCULAR FUNDIDOS EM SUAS PORÇÕES INFERIORES PELO PROCESSO METAL INERT GAS PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE CONE MORSE DOS PÉS DA LONGARINA (BASES). BASES PARA LONGARINA BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE “T” INVERTIDO, SENDO A HASTE VERTICAL DE INTERLIGAÇÃO DA BASE HORIZONTAL AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS, MANUFATURADA EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR, ELÍPTICA, RETANGULAR OU OBLONGA, DE DIMENSÃO MÍNIMA DE LADO DE 50 MM, CONIFICADA EM SUA PORÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE NAS ESPERAS CIRCULARES CONIFICADAS DA VIGA, PERMITINDO FACILIDADE DE TROCA EM EVENTUAIS CASOS DE MANUTENÇÃO. BASE HORIZONTAL DA LONGARINA EM AÇO COM CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM					

	PP E SAPATAS PLÁSTICAS PARA ATRITO COM O PISO QUE PERMITAM REGULAGEM DE ALTURA PARA AJUSTAR POSSÍVEIS DESNIVELAMENTOS DO PISO					
15	MESA COMPLEMENTO: MESA AUXILIAR COM TAMPO 25MM MAÇICO COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MM (A) X 900MM (L) X 450MM (P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 900MM(L) X 450MM(P) X 40MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 659MM (L) X 250MM (P) X 15MM (E). FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉ DA MESA. CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO	UN	PANDIN	01	R$ 250,00	R$ 250,00

	(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. DIMENSÕES: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: 750MM 900MM 450MM					
16	MESA DE ESCRITÓRIO: MESA COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPOS DAS MESAS: TAMPO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO	UN	PANDIN	18	R$ 320,00	R$ 5.760,00

	(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. MEDIDAS: LARGURA PROFUNDIDADE ALTURA: 1200MM 600MM 750MM					
17	MESA DE ESCRITÓRIO 1200MM 600MM 750MM: MESA COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPOS DAS MESAS: TAMPO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO	UN	PANDIN	06	R$ 320,00	R$ 1.920,00

	(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. MEDIDAS: LARGURA PROFUNDIDADE ALTURA: 1200MM 600MM 750MM					
18	MESA DE ESCRITÓRIO 1500MM 600MM 750MM: MESA COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPOS DAS MESAS: TAMPO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO	UN	PANDIN	01	R$ 450,00	R$ 450,00

	(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. MEDIDAS: LARGURA PROFUNDIDADE ALTURA:1500MM 600MM 750MM					
19	MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO: TAMPO EM MDP/BP 25MM, RETAGUARDA EM MADEIRA, PÉS LATERAIS EM MDP/BP25MM E PÉ CENTRAL TUBULAR 50X50 EM CHAPA #18, PASSAGEM DE FIAÇÃO NO PÉ CENTRAL TUBULAR. DIMENSÕES: LARGURA x PROFUNDIDADE x ALTURA: 1250X1250MM 600MM 750MM	UN	PANDIN	04	R$ 630,00	R$ 2.520,00
20	MESA REUNIÃO REDONDA: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) DE 2MM ESPESSURA NAS BORDAS. PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) DE 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, FIXADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE CASTANHAS E PINOS GIROFIX EM SISTEMA DE PÉ CRUZADO COM SOBREPOSIÇÃO DE ENCAIXE. PONTEIRAS: SAPATA TIPO "U" EM ACO CHAPA #20(0,90MM) COM PONTEIRA REGULÁVEL TIPO OCTOGONAL EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) DERIVADO DO PETRÓLEO POSSIBILITANDO A REGULAGEM QUANDO HOUVER DESNÍVEL DE PISO, NAS DIMENSÕES 750MM(A) × 1100MM DIÂMETRO. DIMENSÕES: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: 750MM 1100MM 1100MM	UN	PANDIN	03	R$ 490,00	R$ 1.470,00

21	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR - CONFECCIONADA EM MADEIRA (MDP). - ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO E PÉ TIPO H COM BASE EM TUBO OBLONGO COM SAPATAS NIVELADORAS QUE PERMITEM REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO. - PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. DIMENSÕES: ALTURA LARGURA PROFUNDIDADE: 740MM 2000MM 900MM	UN	PANDIN	01	R$ 680,00	R$ 680,00
22	POLTRONA RECLINÁVEL: FABRICADA COM MADEIRA REFLORESTADA PARA ASSEGURAR MAIOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, REVESTIMENTO EM CORINO, ASSENTO, ENCOSTO E APOIO PARA BRAÇOS COM ESPUMA DENSIDADE D-20, FIXAÇÃO DO TECIDO EM GRAMPO, PÉS SAPATA DE PVC, APOIO PARA PÉS, APOIO PARA BRAÇOS, ENCOSTO, ALMOFADA FIXAS, ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 45CM. SISTEMA DE ABERTURA: FERRAGEM DE UM ESTÁGIO, CAPACIDADE PARA SUPORTAR ATÉ 110KG. MEDIDAS: FECHADA: ALTURA 960MM, LARGURA 750MM, PROFUNDIDADE 900MM, ABERTA: LTURA 860MM, LARGURA 750MM, PROFUNDIDADE 1330MM	UN	PANDIN	07	R$ 629,00	R$ 4.403,00

Prazo de entrega: As entregas serão parciais pelo período de 12 (doze) meses e deverão ser feitas em até 30 (trinta) dias do recebimento da Autorização de Fornecimento emitida pelo Departamento de Suprimentos.
Local de entrega: As entregas deverão ocorrer nos seguintes endereços, conforme orientação da Secretaria solicitante:
a) CRAS I: Av Francisco Prestes Maia, n° 1119 – Bairro: Centro - Amparo - SP.
b) CRAS II: Rua Afonso Geremias, nº 295 – Bairro: Jardim São Dimas - Amparo/SP.
c) CENTRAL DO CADASTRO ÚNICO – CADÚNICO: Rua Melvin Jones, nº 16 - Loteamento Marson - Amparo/SP.
d) CREAS - Rua Luis Leite, nº 173 – Bairro: Centro - Amparo/SP.
e) CDI - RUA Pedro Alves de Siqueira, 80 – Bairro: Parque Cecap - Amparo – SP.
Condições de pagamento: Após cada entrega, aprovação da Secretária solicitante e em até 15 (quinze) dias do recebimento da Nota Fiscal.

Os preços registrados serão fixos e irreajustáveis durante a vigência da presente Ata de Registro de Preços, conforme Lei Federal nº 10.192/2001.

Os preços registrados poderão sofrer correção monetária no caso de atraso de pagamentos conforme disposto no Art. 40, inciso XIV, alínea c da lei nº 8.666/93.

As empresas detentoras do registro assumem o compromisso de fornecer os materiais solicitados, nas quantidades definidas nos pedidos a serem emitidos pelo Departamento de Suprimentos, nas condições constantes do Edital, durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços.

Os preços registrados nesta Ata poderão ser cancelados por determinação da Prefeitura Municipal de Amparo, após comunicação à detentora, presentes as razões de interesse público, devidamente comprovadas em processo administrativo próprio, e pela detentora, mediante

solicitação e comprovação da ocorrência de caso fortuito ou fato superveniente que venha a comprometer a perfeita execução contratual.

Para o caso de descumprimento de quaisquer condições estabelecidas no Edital, relativas ao fornecimento objeto desta Ata, serão aplicadas as penalidades especificadas no Item **15. Das Sanções Para o Caso De Inadimplemento** - do Edital.

Para dirimir quaisquer questões decorrentes desta licitação, não resolvidas na esfera administrativa, será competente o foro da Comarca de Amparo.

João Augusto Alamino de Souza Campos
Secretário Municipal de Desenvolvimento Social e Cidadania

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

VIGILÂNCIA SANITÁRIA-AMPARO

LICENÇAS DEFERIDAS

Proc. 9319/2023 - Prefeitura Municipal de Amparo (Cime Branca de Neve)

Proc. 9903/2023 - Renato Baldo Batista Gonçalves

Proc. 7161/2023 - Lia Paula Pozzebon

CANCELAMENTO DEFERIDO

Proc. 11831/2022 - Alessandra Manoela dos Santos

PROCESSOS INDEFERIDOS

Proc. 4464/2022 - Alessandra Manoela dos Santos

AUTO DE INFRAÇÃO E DE IMPOSIÇÃO DE PENALIDADE

Proc. 8642/2023 - Claudio Aparecido Rodrigues de Souza - AIF nº 0378 e AIP nº 1232

IMPORTANTE

A licença de funcionamento deverá ser impressa pelo interessado através do site https://sivisa.saude.sp.gov.br/sivisa/cidadao/cidadaoLicença.consulta.logic

De acordo com a Portaria MS/SAS 376 de 03/10/200 e PT/SAS 511 de 29/12/200, todos os **Serviços de Saúde** tem a obrigatoriedade de realizar seu cadastro no CNES em todo território nacional.

Amparo, 23 de outubro de 2023

Teresa Cristina Lugli

Coordenadora do Núcleo de Vigilância Sanitária

.....

SECRETARIA MUNICIPAL DE FAZENDA E ORÇAMENTO

SECRETARIA MUNICIPAL DE FAZENDA E ORÇAMENTO

NOTIFICAÇÃO

JR SOEIRO FAVARO REPRESENTAÇÃO COMERCIAL LTDA

CNPJ: 35.427.728/0001-89

Inscrição Municipal: 026.379

Referente: Processo administrativo nº 987/2023

Comunicamos o deferimento da solicitação de cancelamento da Inscrição Municipal nº 026.379.

Decorrido o prazo de 05 dias o processo será arquivado.

Denise N. da Silva

Analista do Executivo

Fiscalização de posturas, obras e tributos

.....

SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E AGRONEGÓCIO

CHAMADA PÚBLICA03/2023

O Município de Amparo, através de sua Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico e Agronegócio, vem por meio desta chamar os interessados em comercializar velas, flores e/ou outros itens congêneres nos dias 01 e 02 de novembro de 2023 – data especial no calendário brasileiro, popularmente denominada DIA DE FINADOS. Para tal escopo serão disponibilizados 08 (oito) espaços nas dimensões de 3,5 x 2,4m, demarcados no solo para instalação de barracas, nos entornos da Funerária, do Velório e do Cemitério Municipal de Amparo/SP, no endereço: Avenida da Saudade, nº

1.372 – Bairro Silvestre. Os interessados deverão realizar as inscrições no protocolo do Agiliza – Departamento do Município de Amparo localizado à Avenida Bernardino de Campos, nº 705 – Centro, das 08h às 16h, a partir do dia 09 de outubro de 2023 até o dia 20 de outubro de 2023, portando os seguintes documentos: CNPJ/CPF; RG, Inscrição Municipal, Contrato Social ou Ato Constitutivo e Declaração manifestando interesse dos produtos a serem comercializados. Serão disponibilizados apenas 01(um) espaço para cada inscrito. Atendendoaos princípios da Isonomia e Transparência, caso tenhamos um número de interessados acima das vagas disponíveis, adotaremos os seguintes critérios: - Preferência para MEI – Micro Empreendedor Individual, ME e EPP; - Tempo de constituição da empresa, priorizando a mais antiga; - Caso ainda assim haja empate, faremos um sorteio entre os proponentes empatados. Os custos a serem praticados para ocupação e uso do espaço público seguem a Lei vigente nº 6.567 de 23 de agosto de 2022. A Secretaria se coloca à disposição para eventuais dúvidas através do telefone – 3817-9266.

Paulo Roberto Fernandes da Silva

Secretário Municipal de Desenvolvimento Econômico e Agronegócio

.....