Diário Oficial Eletrônico

PEDERNEIRAS

Sexta-feira, 12 de janeiro de 2024 | Ano VII | Edição nº 1451

Instituído conforme Lei Municipal nº 3.454, de 01 de novembro de 2017

SUMÁRIO

Poder Executivo 2

Licitações e Contratos 2

Despacho de Julgamento 2

PEDERNEIRAS Diário Oficial

Expediente

www.pederneiras.sp.gov.br

O Diário Oficial de Pederneiras é uma publicação online da Prefeitura Municipal criada pela Lei nº 3.454, de 01 de novembro de 2017, de caráter informativo, para dar transparência às ações do governo.

COORDENAÇÃO
Daniel César Peroso (Secretário de Administração)

JORNALISTA RESPONSÁVEL
Allan Razuk de Oliveira (MTB 80.595)

CONTEÚDO GRÁFICO
Assessoria de Comunicação da Prefeitura de Pederneiras

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Despacho de Julgamento

PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2023 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO (NOVO)

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pelas empresas ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA e COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS, pelo grupo informal formado pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO e pelos agricultores individuais: JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, participantes da Chamada Pública nº 01/2023, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
08	500	Kg	Tomate molho	6,00	3.000,00
22	6.000	Kg	Tomate salada	6,00	36.000,00
34	200	Kg	Batata doce	4,00	800,00
				Valor total (R$):	**39.800,00**

B) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
05	300	Kg	Couve manteiga	9,00	2.700,00
11	400	Kg	Almeirão	9,00	3.600,00
14	400	Kg	Chicória	9,00	3.600,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	3,98	5.970,00
20	1.000	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	4.800,00
26	200	Kg	Cebolinha	12,00	2.400,00
28	200	Kg	Salsa	14,50	2.900,00
29	1.520	Kg	Alface	9,00	13.680,00
37	50	Kg	Alho poró	7,00	350,00
				Valor total (R$):	**40.000,00**

C) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
08	500	Kg	Tomate molho	6,00	3.000,00
22	6.000	Kg	Tomate Salada	6,00	36.000,00
			Valor total (R$)		**39.000,00**

PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

D) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
05	300	Kg	Couve manteiga	9,00	2.700,00
11	400	Kg	Almeirão	9,00	3.600,00
14	400	Kg	Chicória	9,00	3.600,00
15	150	Kg	Abóbora seca	4,99	7.485,00
20	700	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	3.360,00
23	933	Kg	mandioca	5,99	5.588,67
26	200	Kg	Cebolinha	12,00	2.400,00
28	200	Kg	Salsa	14,50	2.900,00
29	1.500	Kg	Alface	9,00	13.500,00
33	100	Kg	Espinafre	9,00	900,00
35	200	Kg	Limão cravo	3,50	700,00
				Valor total (R$):	**46.733,67**

E) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
				Valor total (R$):	**39.996,00**

F) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
				Valor total (R$):	**39.996,00**

G) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
				Valor total (R$):	**39.996,00**

H) COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
04	100	Kg	Vagem	8,00	800,00
05	100	Kg	Couve manteiga	9,00	900,00
06	100	Kg	Berinjela	5,00	500,00
07	700	Kg	Pimentão verde	7,50	5.250,00
09	100	Kg	Couve flor	8,00	800,00
12	50	Kg	Quiabo	9,00	450,00
13	2.000	Kg	Manga palmer	6,50	13.000,00
16	500	Kg	Abacate	6,98	3.490,00
18	4.000	Kg	Pepino	3,98	15.920,00
20	300	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	1.440,00
23	2.500	Kg	Mandioca	5,99	14.975,00
29	980	Kg	Alface	9,00	8.820,00
30	1.000	Kg	Beterraba	2,99	2.990,00
32	100	Kg	Brócolis ninja	10,00	1.000,00
35	2.000	Kg	Limão taiti	4,00	8.000,00

PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

37	300	Kg	Limão cravo	3,50	1.050,00
				Valor total (R$):	**79.385,00**

I) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
23	1.567	kg	mandioca	5,99	9.386,33
30	1.000	kg	beterraba	2,99	2.990,00
37	100	kg	Limão cravo	3,50	350,00
				Valor total (R$):	**12.726,33**

J) THIAGO MARQUES RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
19	3.500	kg	Repolho liso	3,98	13.930,00
24	800	kg	Milho verde	6,00	4.800,00
31	4.000	kg	Cenoura	4,00	16.000,00
				Valor total (R$):	**34.730,00**

K) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
07	700	kg	Pimentão verde	7,50	5.250,00
				Valor total (R$):	**5.250,00**

L) VINICIUS RODRIGUES MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
21	1.200	kg	Mini-tomate	17,00	20.400,00
				Valor total (R$):	**20.400,00**

M) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R$ Unitário	R$ Total
01	2.000	kg	Feijão carioca	6,98	13.960,00
03	15.000	kg	Melancia	3,99	59.850,00
10	3.000	kg	Goiaba vermelha	7,95	23.850,00
17	14.000	kg	Abacaxi	8,00	112.000,00
27	6.000	kg	Mamão formosa	6,50	39.000,00
35	1000	kg	Limão taiti	4,00	4.000,00
				Valor total (R$):	**252.560,00**

No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06 do FNDE, de 08 de maio de 2020.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar os agricultores individuais: JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, por estarem localizados no Município de Pederneiras; em segundo lugar a COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS, por tratar-se de grupo formal composto em sua maioria por assentados da reforma agrária, localizado na região imediata de Bauru da qual o Município de Pederneiras pertence; em terceiro lugar os agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ

PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

RODRIGUES, THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO, por tratar-se de grupo informal localizado na região imediata de Bauru da qual o Município de Pederneiras pertence e em quarto lugar a ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, localizada no Município de Presidente Venceslau/SP, região intermediária de Presidente Prudente.

Fica desclassificado o item 21 do Projeto de Venda da COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS, por ter apresentado preço errado, conforme documento anexado ao Processo nº 17909/2023.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas da ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, da COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS e dos agricultores individuais: JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, YURI GRUNTMAN, EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO, na forma da classificação acima apresentada.

Fica revogado o Termo de Julgamento/Adjudicação datado de 11/01/2024, publicado no Diário Oficial do Município de Pederneiras, nesta mesma data, Edição nº 1450, Ano VII, página 5, tendo em vista que a decisão que culminou com a desclassificação do item 21 do Projeto de Venda da COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS não constou do mesmo.

Pederneiras, 12 de janeiro de 2024.

LUIS CARLOS RINALDI
Pres. da Com. Mun. de Licitações

CENDY BIAZUZO RAMOS
Membro da Com. Mun. de Licitações

MARINA DE OLIVEIRA MACIEL
Membro da Com. Mun. de Licitações

TELEFONES ÚTEIS

Banco do Povo	(14) 3284-5027
Cemitério Municipal	(14) 3252-2020
Centro Cultural "Izavam Ribeiro Macário"	(14) 3252-2281
Centro de Especialidades e Diagnósticos - CED	(14) 3284-1351
Centro de Especialidades Odontológicas - CEO	(14) 3284-1933
Centro de Inclusão Social e Padaria Artesanal	(14) 3284-1553
Centro de Referência de Assistência Social - CRAS Cidade Nova	(14) 3284-6787
Centro de Referência Especializado de Assistência Social – CREAS	(14) 3283-3536
Clínica Veterinária Municipal	(14) 3252-2340
Conselho Tutelar	(14) 3284-6426
Luz de Pederneiras	(14) 3292-7190 99787-1101
Ouvidoria Municipal	(14) 3283-9570 0800-771-1675
Paço Municipal	(14) 3283-9570 0800-771-1675
Posto de Atendimento ao Trabalhador - PAT	(14) 3283-9570
Projeto Andar e Voar	(14) 3252-2281
Projeto Guri	(14) 3284-4959
Pronto Socorro Municipal	(14) 3283-8380
Secretaria Municipal de Cultura e Turismo	(14) 3252-2281
Secretaria Municipal de Desenvolvimento e Assistência Social	(14) 3284-1553
Secretaria Municipal de Educação	(14) 3252-3100
Secretaria Municipal de Meio Ambiente	(14) 3283-1299
Secretaria Municipal de Saúde	(14) 3283-2890
Teatro Municipal "Flávio Razuk"	(14) 3252-2281