DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Homologação / Adjudicação 2

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Homologação / Adjudicação

Prefeitura do Município de Saltinho
Estado de São Paulo
CNPJ 66.831.959/0001-87

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2024 – PROCESSO Nº 502/2024

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pela Portaria nº 1713/2023, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de preços para eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

Vencedoras:

Item	COMERCIAL JOÃO AFONSO LTDA CNPJ: 53.437.315/0001-67 RUA 7, 159, CORUMBATAI - SP, CEP: 13540-000 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: CRIALIMENTOS	PCT	400	21,08	8.432,00
12	FARINHA DE MILHO (1 KG) Marca: AGROBAL	PCT	350	2,99	1.046,50
13	FARINHA DE TRIGO ESPECIAL 1 KG Marca: DONA LAURA	PCT	300	3,28	984,00
14	FEIJAO 1 KG Marca: TIA BIA	PCT	2000	5,51	11.020,00
15	FEIJÃO PRETO, TIPO 1 (1 KG) Marca: PRIME D´OURO	PCT	600	5,91	3.546,00
18	LEITE DE COCO, 200 GR Marca: MENINA	VD	100	3,13	313,00
20	MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: GALO	PCT	300	2,40	720,00
27	SAL REFINADO 1KG Marca: DUNORTE	PCT	700	1,99	1.393,00
	Total do Proponente				27.454,50

Item	COMERCIAL CONCORRENT LTDA CNPJ: 61.778.718/0001-06 RUA BOM JESUS, 1431 - BAIRRO ALTO, PIRACICABA - SP, CEP: 13419-055 Telefone: 19-3433-9932 Fax: 19-3433-0967 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: PQ	CX	30	11,20	336,00
23	MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: NUTRIZ	PCT	300	22,00	6.600,00
24	ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: NUTRIZ	PCT	300	21,00	6.300,00
26	OREGANO 200G Marca: PQ	PCT	130	17,50	2.275,00
28	VINAGRE 750 ML Marca: VITALIA	FR	900	1,99	1.791,00
29	REQUEIJÃO TRADICIONAL CREMOSO - 500 GR Marca: SELECT	BI	1600	19,00	30.400,00
	Total do Proponente				47.702,00

Prefeitura do Município de Saltinho
Estado de São Paulo
CNPJ 66.831.959/0001-87

Item	NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA CNPJ: 08.528.442/0001-17 R WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL, SAO JOSE DO RIO PRETO - SP, CEP: 15035-510 Telefone: (17) 3122-5000 Fax: (17) 3211 2030 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
2	AÇUCAR CRISTAL (5 KG) Marca: santa isabel	PCT	500	15,55	7.775,00
4	ARROZ AGULHINHA TIPO 1 5KG Marca: dona milu	PCT	2000	25,00	50.000,00
5	FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: trisanti	LA	150	2,24	336,00
9	COLORAU 500G Marca: sinha	PCT	200	6,50	1.300,00
10	CREME DE LEITE 200 GRS Marca: piracamjuba	UN	1800	3,05	5.490,00
11	EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: xavante	PCT	2000	8,24	16.480,00
16	FUBA MIMOSO 1 KG Marca: zanin	PCT	400	1,15	460,00
17	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: são gabriel	PC	5000	11,00	55.000,00
19	MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: q´delicia	PCT	5000	1,99	9.950,00
21	MARGARINA C/ SAL A PARTIR DE 70% DE LIPÍDEOS EMBALAGEM 500 GRS Marca: doriana	PT	1500	5,39	8.085,00
22	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: campo belo	BD	120	65,00	7.800,00
25	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: vila velha	LA	1800	5,56	10.008,00
	Total do Proponente				172.684,00

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 03 de julho de 2024.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
Prefeito Municipal