DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE BORACÉIA

Conforme Lei Municipal nº 2.058, de 08 de novembro de 2017

www.boraceia.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/boraceia

Terça-feira, 10 de setembro de 2024 **Ano I | Edição nº 104** **Página 1 de 4**

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Chamamento Público 2

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Boracéia, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico deBoracéia poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.boraceia.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/boraceia
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Boracéia
CNPJ 46.189.734/0001-61
Praça Eugênio Burjato, n° 93
Telefone: (14) 3295-9100
Site: www.boraceia.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/boraceia

Câmara Municipal de Boracéia
CNPJ 01.900.951/0001-80
Praça Eugênio Burjato, n° 93
Telefone: (14) 3295-1227
Site: www.camaraboraceia.sp.gov.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Boracéia garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.boraceia.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/boraceia

DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE BORACÉIA

Conforme Lei Municipal nº 2.058, de 08 de novembro de 2017

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Chamamento Público

CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 3/2024
Processo Administrativo n° 369/2024
Objeto: Aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinado ao atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar para celebração de contrato administrativo por período de 12 (doze) meses, observando-se as regras e condições estabelecidas no edital e seus anexos.

ATA DE RESULTADO DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO E DOS PROJETOS DE VENDA DE CHAMADA PÚBLICA

Aos 9º dias do mês de setembro de 2024, às 9h00, reuniram-se à na Sala de Licitações da Prefeitura Municipal de Boraceia, localizada no Paço Municipal, situado a Rua Praça Eugênio Burjato, nº 93, Centro, na cidade de Boraceia/SP, reuniu-se a Agente de Contratação juntamente com sua equipe de apoio composta por 2 (dois) servidores designados através de Portaria nº 8/2024 de 19 de janeiro de 2024, para lavratura da Ata do presente **RESULTADO** à **CHAMADA PUBLICA Nº 3/2024**, cujo objeto é a de aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar para alimentação escolar com dispensa de licitação. Da análise da **DOCUMENTAÇÃO**, a Agente de Contratação considerou todos os participantes **HABILITADOS**. Da análise e exame dos **PROJETOS DE VENDA**, onde constou o seguinte: o agricultor **AGOSTINHO DE SANTIS**, DAP SDW0035266618802501220809, propôs o fornecimento de 200kg de berinjela a R$ 6,62 o kg e 1.200kg de abobrinha a R$ 5,98 o kg, o agricultor **DANIEL STUANI**, DAP SP082023.01.000697179CAF, propôs o fornecimento de 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg e 3.500kg de tomate a R$ 9,40 o kg, a agricultora **MEIRIENE APARECIDA GOLDONI**, DAP SP082024.01.001996681, propôs o fornecimento de 2.000kg de alface a R$ 12,50 o kg, o grupo formal **A VIDA DA GENTE - AVIDA**, DAP SDW1525589100012106220214, propôs o fornecimento de 500kg de alho descascado a R$ 34,50 o kg, 1.000kg de batata inglesa a R$ 11,43 o kg, 1.500kg de cebola a R$ 8,57 o kg, 500kg de cheiro verde a R$ 12,66 o kg, 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg e 2.900kg de tomate a R$ 9,40 o kg, o grupo informal formado pelos agricultores **JONAS RODRIGUES ANASTACIO, CLEIDE APARECIDA RODRIGUES** e **DARCI DIAS DANTAS** propôs o fornecimento de 5.500kg de cebola a R$ 8,57 o kg, 4.334kg de maçã a R$ 14,17 o kg e 1.000kg de batata inglesa a R$ 11,43 o kg, dividido da seguinte forma: **JONAS RODRIGUES ANASTACIO**, DAP SP042023.01.000255332CAF**:** 1.800kg de cebola, 1.411kg de maçã e 400kg de batata inglesa, **CLEIDE APARECIDA RODRIGUES**, DAP SDW0114937848462707220907**:** 1.800kg de cebola, 1.492kg de maçã e 300kg de batata inglesa, **DARCI DIAS DANTAS**, DAP SP062023.01.000410277CAF**:** 1.900kg de cebola, 1.431kg de maçã e 300kg de batata inglesa, o grupo informal formado pelos agricultores **VALDECI MORETTO** e **VINICIUS RODRIGUES MORETTO** propôs o fornecimento de 800kg de pimentão a R$ 9,70 o kg, 3.500kg de tomate a R$ 9,40 o kg e 150kg de tomate cereja a R$ 18,96 o kg, dividido da seguinte forma: **VALDECI MORETTO**, DAP SDW0046028638251612211240**:** 400kg de pimentão, 1.750kg de tomate e 75kg de tomate cereja e **VINICIUS RODRIGUES MORETTO**, DAP SP062024.01.001646205CAF**:** 400kg de pimentão, 1.750kg de tomate e 75kg de tomate cereja, o agricultor **ALÉCIO MARTINS LAEIRA**, DAP SDW0792293528532012210527, propôs o fornecimento de 6.060kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, o agricultor **BRUNO FRANCISCO RUFATO**, DAP SP012024.01.001101432CAF, propôs o fornecimento de 1.000kg de polpa para suco a R$ 22,33 o kg, o agricultor **EDVANDRO LUIS ZENATTI**, DAP SP022024.01.001164861CAF, propôs o fornecimento de 2.000kg de alface a R$ 12,50 o kg, 600kg de almeirão a R$ 11,93 o kg e 600kg de couve manteiga a R$ 7,70 o kg, a agricultora **JOICEMARA DE OLIVEIRA DOS SANTOS**, DAP SP072024.01.001817329, propôs o fornecimento de 6.060kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, o agricultor **JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES**, DAP SDW0047719468093011210956, propôs o fornecimento de 800kg de alface a R$ 11,93 o kg, 300kg de almeirão a R$ 11,93 o kg, 1.000kg de tomate a R$ 9,40 o kg, 150kg de tomate cereja a R$ 18,96 o kg, 300kg de cheiro verde a R$ 12,66 o kg, 324kg de chicória a R$ 10,76 o kg, 300kg de abobrinha a R$ 5,98 o kg, 500kg de mandioca descascada a R$ 8,47 o kg e 200kg de limão cravo a R$ 5,80 o kg, a agricultora **MARINA ANTONIA DE JESUS FREITAS**, DAP SDW0178381848431007221154, propôs o fornecimento de 6.060kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, o agricultor **MICHAEL DANIEL ALMEIDA DE OLIVEIRA**, DAP SDW0334920558503006220631, propôs o fornecimento de 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg, 1.200kg de abobrinha a R$ 5,98 o kg, 800kg de pimentão a R$ 9,70 o kg e 200kg de berinjela a R$ 6,62 o kg, o grupo formal **ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITORIA**, DAP SP072024.03.000004975CAF, propôs o fornecimento de 800kg de abacaxi a R$ 8,26 o kg, 3.000kg de acelga a R$ 10,80 o kg, 16.000kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, 200kg de berinjela a R$ 6,62 o kg, 300kg de couve-flor a R$ 12,10 o kg, 800kg de goiaba a R$ 8,40 o kg, 600kg de limão cravo a R$ 5,80 o kg, 500kg de melão a R$ 8,03 o kg, 5.000kg de mexerica a R$ 7,80 o kg, 1.000kg de pepino a R$ 5,66 o kg, 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg, 2.500kg de repolho a R$ 6,71 o kg, 3.500kg de tomate a R$ 9,40o kg, 500kg de abacate a R$ 6,21 o kg, 300kg de abobora a R$ 6,10 o kg, 1.200kg de abobrinha a R$ 5,98 o

kg, 2.000kg de alface a R$ 12,50 o kg, 600kg de almeirão a R$ 11,93 o kg, 500kg de batata doce a R$ 6,33 o kg, 800kg de beterraba a R$ 6,68 o kg, 400kg de brócolis a R$ 13,39 o kg, 5.500kg de cebola a R$ 8,57 o kg, 800kg de cenoura a R$ 7,80 o kg, 500kg de cheiro verde a R$ 12,66 o kg, 600kg de chicória a R$ 10,76 o kg, 600kg de chuchu a R$ 8,35 o kg, 600kg de couve manteiga a R$ 7,70 o kg, 4.000kg de laranja a R$ 5,55 o kg, 600kg de limão taiti a R$ 5,47 o kg, 2.000kg de mamão a R$ 6,70 o kg, 1.200kg de mandioca descascada a R$ 8,47 o kg, 600kg de manga a R$ 9,06 o kg,150kg de maracujá a R$ 11,71 o kg, 6.000kg de melancia a R$ 5,20 o kg, 800kg de milho verde-espiga a R$ 8,80 o kg, 800kg de pimentão a R$ 9,70 o kg, 1.000kg de polpa suco a R$ 22,33 o kg, 100kg de rabanete a R$ 6,53 o kg, 500kg de rúcula a R$ 6,73 o kg, 150kg de tomate cereja a R$ 18,96 o kg, 800kg de vagem a R$ 24,06 o kg, 500kg de alho descascado a R$ 34,50 o kg, 2.000kg de ovos de galinha a R$ 11,50 o kg e 500kg de mandioquinha a R$ 18,66 o kg, o grupo formal **ANNONA – COOPERATIVA DE AGRICULTURA SUSTENTÁVEL**, DAP SP092023.02.0000020505CAF, propôs o fornecimento de 300kg de abobora a R$ 6,10 o kg, 1.200kg de abobrinha a R$ 5,98 o kg, 16.000kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, 500kg de batata doce a R$ 6,33 o kg, 200kg de berinjela a R$ 6,62 o kg, 800kg de beterraba a R$ 6,68 o kg, 800kg de cenoura a R$ 7,80 o kg, 800kg de goiaba a R$ 8,40 o kg, 4.000kg de laranja a R$ 5,55 o kg, 600kg de limão taiti a R$ 5,47 o kg, 2.000kg de mamão a R$ 6,70 o kg, 600kg de manga a R$ 9,06 o kg, 150kg de maracujá a R$ 11,71 o kg, 500kg de melão a R$ 8,03 o kg, 5.000kg de mexerica a R$ 7,80 o kg, 1.000kg de pepino a R$ 5,66 o kg, 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg, 800kg de pimentão a R$ 9,70 o kg e 3.500kg de tomate a R$ 9,40o kg, todos produtos orgânicos, o grupo formal **COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ - AGROINDUSTRIAL**, DAP SP032023.02.000001562CAF, propôs o fornecimento de 3.000kg de acelga a R$ 10,80 o kg, 16.000kg de banana nanica a R$ 6,60 o kg, 200kg de berinjela a R$ 6,62 o kg, 300kg de couve-flor a R$ 12,10 o kg, 800kg de goiaba a R$ 8,40 o kg, 600kg de limão cravo a R$ 5,80 o kg, 5.000kg de mexerica a R$ 7,80 o kg, 1.000kg de pepino a R$ 5,66 o kg, 700kg de pepino japonês a R$ 6,93 o kg, 2.500kg de repolho a R$ 6,71 o kg, 3.500kg de tomate a R$ 9,40o kg, 500kg de abacate a R$ 6,21 o kg, 300kg de abobora a R$ 6,10 o kg, 1.200kg de abobrinha a R$ 5,98 o kg, 2.000kg de alface a R$ 12,50 o kg, 600kg de almeirão a R$ 11,93 o kg, 500kg de batata doce a R$ 6,33 o kg, 800kg de beterraba a R$ 6,68 o kg, 400kg de brócolis a R$ 13,39 o kg, 5.500kg de cebola a R$ 8,57 o kg, 800kg de cenoura a R$ 7,80 o kg, 500kg de cheiro verde a R$ 12,66 o kg, 600kg de chicória a R$ 10,76 o kg, 600kg de chuchu a R$ 8,35 o kg, 600kg de couve manteiga a R$ 7,70 o kg, 4.000kg de laranja a R$ 5,55 o kg, 600kg de limão taiti a R$ 5,47 o kg, 1.200kg de mandioca descascada a R$ 8,47 o kg, 150kg de maracujá a R$ 11,71 o kg, 6.000kg de melancia a R$ 5,20 o kg, 800kg de pimentão a R$ 9,70 o kg, 150kg de tomate cereja a R$ 18,96 o kg, 800kg de vagem a R$ 24,06 o kg, 1.00kg de batata inglesa a R$ 11,43 o kg e 500kg de mandioquinha a R$ 18,66 o kg. À vista das exigências constantes do instrumento convocatório, após verificada a sua compatibilidade com o preço máximo estabelecido no edital, a Agente de Contratação classifica os valores apresentados conforme determina a Lei nº. 11.947/2009, Resolução/FNDE/CD nº 6, de 08 de maio de 2020 e RESOLUÇÃO nº 20, de 2 de dezembro de 2020. O critério julgamento de seleção dos Projetos de Venda está de acordo com o que determina o Art. 35 da Resolução/FNDE/CD nº 6, de 08 de maio de 2020, **ASSIM SENDO**, segue o resultado: **DOS FORNECEDORES LOCAIS (Município de Boraceia):** o agricultor **AGOSTINHO DE SANTIS** foi considerado vencedor de 200kg de berinjela e 1.200kg de abobrinha com o valor total de R$ 8.500,00 (oito mil e quinhentos reais), o agricultor **DANIEL STUANI** foi considerado vencedor de 700kg de pepino japonês e 3.500kg de tomate com o valor total de R$ 37.751,00 (trinta e sete mil setecentos e cinquenta e um reais), a agricultora **MEIRIENE APARECIDA GOLDONI** foi considerado vencedora de 2.000kg de alface com o valor total de R$ 25.000,00 (vinte e cinco mil reais), **DOS FORNECEDORES DE REGIÃO GEOGRÁFICA IMEDIATA (Região de Jaú):** o grupo formal de agricultores **A VIDA DA GENTE – AVIDA** foram considerados vencedores de 500kg de alho descascado, 1.000kg de batata inglesa, 1.500kg de cebola e 500kg de cheiro verde com o valor total de R$ 47.865,00 (quarenta e sete mil oitocentos e sessenta e cinco reais), **DOS FORNECEDORES DE REGIÃO GEOGRÁFICA INTERMEDIÁRIA (Região de Bauru):** o grupo informal formado pelos agricultores **JONAS RODRIGUES ANASTACIO, CLEIDE APARECIDA RODRIGUES** e **DARCI DIAS DANTAS** foram considerados vencedores de 4.000kg de cebola e 4.334kg de maçã com o valor total de R$ 95.629,78 (noventa e cinco mil seiscentos e vinte e nove reais e setenta e oito centavos), dividido da seguinte forma: **JONAS RODRIGUES ANASTACIO,:** 1.300kg de cebola e 1.411kg de maçã com subtotal de R$ 31.134,87 (trinta e um mil cento e trinta e quatro reais e oitenta e sete centavos), **CLEIDE APARECIDA RODRIGUES:** 1.300kg de cebola e 1.492kg de maçã com subtotal de R$ 32.282,64 (trinta e dois mil duzentos e oitenta reais e sessenta e quatro centavos), **DARCI DIAS DANTAS:** 1.400kg de cebola e 1.431kg de maçã com subtotal de R$ 32.275,27 (trinta e dois mil duzentos e setenta e cinco reais e vinte e sete centavos), o grupo informal formado pelos agricultores **VALDECI MORETTO** e **VINICIUS RODRIGUES MORETTO** foram considerados vencedores de 800kg de pimentão e 150kg de tomate cereja com o valor total de R$ 10.604,00 (dez mil seiscentos e quatro reais), dividido da seguinte forma: **VALDECI MORETTO:** 400kg de pimentão e 75kg de tomate cereja com subtotal de R$ 5.302,00 (cinco mil trezentos e dois reais) e **VINICIUS RODRIGUES MORETTO:** 400kg de pimentão e 75kg de tomate cereja

com subtotal de R$ 5.302,00 (cinco mil trezentos e dois reais), o agricultor **BRUNO FRANCISCO RUFATO** foi considerado vencedor de 1.000kg de polpa para suco com o valor total de R$ 22.330,00 (vinte e dois mil trezentos e trinta reais), a agricultora **JOICEMARA DE OLIVEIRA DOS SANTOS** foi considerada vencedora de 5.334kg de banana nanica com o valor total de R$ 35.204,40 (trinta e cinco mil duzentos e quatro reais e quarenta centavos), o agricultor **ALÉCIO MARTINS LAEIRA**, foi considerado vencedor de 5.333kg de banana nanica com o valor total de R$ 35.197,80 (trinta e cinco mil cento e noventa e sete reais e oitenta centavos), a agricultora **MARINA ANTONIA DE JESUS FREITAS**, foi considerada vencedora de 5.333kg de banana nanica com o valor total de R$ 35.197,80 (trinta e cinco mil cento e noventa e sete reais e oitenta centavos), o agricultor **EDVANDRO LUIS ZENATTI** foi considerado vencedor de 600kg de almeirão e 600kg de couve manteiga com o valor total de R$ 8.199,00 (oito mil cento e noventa e nove reais), o agricultor **JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES** foi considerado vencedor de 300kg de almeirão a R$ 11,93 o kg, 324kg de chicória a R$ 10,76 o kg, 500kg de mandioca descascada a R$ 8,47 o kg e 200kg de limão cravo a R$ 5,80 o kg com o valor total de R$ 12.460,24 (doze mil quatrocentos e sessenta reais e vinte e quatro centavos), os itens propostos pelo agricultor **MICHAEL DANIEL ALMEIDA DE OLIVEIRA** já foram contemplados, **DOS FORNECEDORES DO ESTADO (Estado de São Paulo):** o grupo formal **ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITORIA** foram considerados vencedores de 800kg de abacaxi, 3.000kg de acelga, 300kg de couve-flor, 800kg de goiaba, 400kg de limão cravo, 500kg de melão, 5.000kg de mexerica, 1.000kg de pepino, 2.500kg de repolho, 500kg de abacate, 300kg de abobora, 500kg de batata doce, 800kg de beterraba, 400kg de brócolis, 800kg de cenoura, 276kg de chicória, 600kg de chuchu, 4.000kg de laranja, 600kg de limão taiti, 2.000kg de mamão, 700kg de mandioca descascada, 600kg de manga, 150kg de maracujá, 6.000kg de melancia, 800kg de milho verde-espiga, 100kg de rabanete, 500kg de rúcula, 800kg de vagem, 2.000kg de ovos de galinha e 500kg de mandioquinha com o valor total de R$ 295.987,26 (duzentos e noventa e cinco mil novecentos e oitenta e sete reais e vinte e seis centavos), os itens propostos pelos grupos formais **ANNONA – COOPERATIVA DE AGRICULTURA SUSTENTÁVEL** e **COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ – AGROINDUSTRIAL** já foram contemplados. Foram considerados **DESERTOS**: 10.666kg de maçã e 600kg de pera. O resultado será publicado no site deste município www.boraceia.sp.gov.br, Diário Oficial do Município https://imprensaoficialmunicipal.com.br/boraceia e permanecerá afixado no quadro de avisos localizado do Paço Municipal. Em nada mais havendo a Presidente encerrou a sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, segue assinada pela Agente de Contratação e Equipe de Apoio.

Jamilis Garbim Ferraz
Agente de Contratação
Hellen da Silva Periçari
Equipe de Apoio
Aparecida Andrea Herreira
Equipe de Apoio

ATA DE RETIFICAÇÃO DO RESULTADO DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO E DOS PROJETOS DE VENDA DE CHAMADA PÚBLICA

Aos 9º dias do mês de setembro de 2024, às 9h00, fora redigida a Ata De DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO E DOS PROJETOS DE VENDA DE CHAMADA PÚBLICA nº 3/2024, cujo objeto é a de aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar para alimentação escolar com dispensa de licitação. Onde constava os produtos aos quais o agricultor **EDVANDRO LUIS ZENATTI** foi considerado vencedor a quantidade correta para o item almeirão é 300kg. Ademais informações permanecem inalteradas.

Jamilis Garbim Ferraz
Agente de Contratação

.....