DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Homologação / Adjudicação 2
Extrato 2

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Homologação / Adjudicação

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 10/2025 – PROCESSO Nº 230/2025

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pela Portaria nº 1.832/2025, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de preços para eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de proteína de origem animal (carne bovina, carne de ave, carne suína, carne de peixe), frios (queijo tipo muçarela) e embutidos (presunto sem capa de gordura) perecíveis, de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

Vencedoras:

Item	COMERCIAL CONCORRENT LTDA - CNPJ: 61.778.718/0001-06 RUA BOM JESUS, 1431 - BAIRRO ALTO, PIRACICABA - SP, CEP: 13419-055 - Telefone: 19-3433-9932Fax: 19-3433-0967 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
8	PRESUNTO SEM CAPA DE GORDURA Marca: aurora (peça)	KG	1200	27,90	33.480,00
9	QUEIJO MUSSARELA Marca: aurora (peça)	UN	2800	47,50	133.000,00
	Total do Proponente				166.480,00
Item	DIVINO PESCADO LTDA - CNPJ: 31.489.999/0001-08 AV DOUTOR LUIZ MENDES ALMEIDA, 1021- VILA ESPIRITO SANTO, SOROCABA - SP, CEP: 18051-290 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
1	CARNE BOVINA DE 2ª - ACEM - MOÍDA OU EM CUBOS Marca: BELLA CARNE	KG	6000	47,00	282.000,00
2	CARNE BOVINA (PATINHO) EM TIRAS Marca: BELLA CARNE	KG	3900	54,00	210.600,00
3	COXA E SOBRECOXA DE FRANGO Marca: AURORA	KG	1600	18,90	30.240,00
4	PEITO DE FRANGO S/ OSSO Marca: AURORA	KG	1800	26,40	47.520,00
5	FILÉ DE PEITO DE FRANGO EM CUBOS Marca: BELLA CARNE	KG	2400	27,70	66.480,00
6	CARNE SUINA PERNIL EM CUBOS Marca: BELLA CARNE	KG	1800	31,60	56.880,00
7	FILÉ DE PEIXE - PANGA Marca: MARCA PROPRIA	KG	1200	30,40	36.480,00
	Total do Proponente				730.200,00

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 24 de março de 2025.
HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
Prefeito Municipal

.....

Extrato

Extrato do Contrato 33/2025 – Processo Administrativo 317/2025

O Departamento de Administrativo torna público para o conhecimento de interessados que houve a celebração do Contrato 33/2025, originado pelo Dispensa de Licitação N° 25/2025. Contratante: Município de Saltinho. Contratada: Inca - Estruturas Metálicas, Construção e Urbanismo Ltda EPP. Objeto: um abrigo fixo novo para passageiros que utilizam o transporte escolar no Bairro Independência, através de empreitada por preço unitário, com fornecimento da mão de obra e dos equipamentos necessários. Valor Global: R$ 19.985,00. Prazo contratual: até 30/06/2025.

Prefeitura do Município de Saltinho/SP, em 24 de março de 2025.

Lucas Salvador Spada
Diretor Administrativo Adjunto
Portaria 1.812/2025

.....

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO
EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que a Prefeitura do Município de Saltinho firmou Ata de Registro de Preços, nos moldes do que abaixo se resume:

LICITAÇÃO: Pregão Eletrônico 09/2025.

Objeto: Registro de preços para eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de hortifrutigranjeiros de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

DATA DA CELEBRAÇÃO DA ATA: 24 de março de 2025.

PRAZO: até 01 (um) ano, com possibilidade de prorrogação por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 229/2025.

DETENTORAS:

A) Ata de Registro de Preço 21/2025

Item	COMERCIAL CONCORRENT LTDA CNPJ: 61.778.718/0001-06 RUA BOM JESUS, 1431 - BAIRRO ALTO, PIRACICABA - SP, CEP: 13419-055 Telefone: 19-3433-9932Fax: 19-3433-0967 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
2	ABOBRINHA BRASILEIRA Marca: ceagesp	KG	370	3,00	1.110,00
3	ACELGA EM MAÇOS DE APROXIMADAMENTE 1,5 KG CADA, EXTRA Marca: ceagesp	KG	350	7,97	2.789,50

9	BETERRABA, EXTRA, UNIDADES DE TAMANHO MÉDIO, SEM RACHADURAS OU PERFURAÇÕES, CASCA LISA E LIMPA Marca: ceagesp	KG	270	2,80	756,00
10	BROCOLIS FRESCO E LIMPO, COM COR CARACTERISTICA, CLASSIFICAÇÃO A Marca: ceagesp	KG	250	19,50	4.875,00
11	CEBOLA AMARELA, MÉDIA, UNIDADES ÍNTEGRAS, FRESCAS E LIMPAS, SEM PERFURAÇÕES Marca: ceagesp	KG	1900	3,63	6.897,00
13	CHEIRO VERDE EXTRA (SALSINHA E CEBOLINHA), EM MAÇOS DE NO MINIMO 250G CADA Marca: ceagesp	KG	250	17,50	4.375,00
14	CHUCHU Marca: ceagesp	KG	140	4,20	588,00
15	COUVE MANTEIGA EXTRA, MAÇOS DE 500G CADA Marca: ceagesp	KG	320	15,40	4.928,00
19	LIMÃO TAITI, EXTRA, CLASSIFICAÇÃO A Marca: ceagesp	KG	300	4,60	1.380,00
28	MORANGO VERMELHO MÉDIO, EXTRA, BANDEJA C/ APROX. 300G Marca: ceagesp	BDJ	550	13,00	7.150,00
31	PIMENTÃO VERDE Marca: ceagesp	KG	50	5,30	265,00
34	UVA ROSADA Marca: ceagesp	KG	200	27,50	5.500,00
35	VAGEM Marca: ceagesp	KG	150	24,99	3.748,50
	Total do Proponente				44.362,00

B) Ata de Registro de Preço 22/2025

Item	DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS NAGIB LTDA CNPJ: 13.780.677/0001-31 SEBASTIAO RIBEIRO PAIVA, 142 - JARDIM DONA TEREZA, SAO JOAO DA BOA VISTA - SP, CEP: 13871-156 Telefone: 1996325672 Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Unitário R$	Valor Total R$
1	ABACAXI HAVAÍ, TAMANHO MÉDIO - KG Marca: CEAGESP	KG	1300	8,93	11.609,00
4	ALFACE CRESPA, FOLHAS ÍNTEGRAS, FRESCAS E LIMPAS DE TAMANHO MÉDIO, EXTRA, APROXIMADAMENTE 800 G Marca: CEAGESP	KG	600	12,34	7.404,00
5	ALHO BRANCO, EXTRA, IN NATURA, EMBALAGEM 2KG. Marca: CEAGESP	KG	500	26,47	13.235,00
6	BANANA NANICA, INTEGRA, FRESCA, SEM MACHUCADOS Marca: CEAGESP	KG	7000	3,99	27.930,00
7	BATATA ASTERIX, INTEGRA, FRESCA E LIMPA, SEM RACHADURAS E PERFURAÇÕES Marca: CEAGESP	KG	1800	4,98	8.964,00
8	BATATA DOCE AMARELA, EXTRA, PESO MÉDIO DE 250 A 300G, ÍNTEGRA E LIMPA, SEM RACHADURAS E PERFURAÇÕES Marca: CEAGESP	KG	270	4,28	1.155,60
12	CENOURA, UNIDADE INTEGRA, FRESCA E LIMPA, SEM RACHADURAS E PERFURAÇÕES, EXTRA A Marca: CEAGESP	KG	650	3,98	2.587,00
16	COUVE-FLOR, UNIDADES FRESCAS E LIMPAS, COM COR CARACTERISTICA, EXTRA Marca: CEAGESP	KG	150	20,13	3.019,50
17	GOIABA VERMELHA, FIRME E MADURA - KG Marca: CEAGESP	KG	400	8,65	3.460,00
18	LARANJA PERA DE TAMANHO MÉDIO, FRUTAS FIRMES, LIMPAS E MADURAS, SEM MACHUCADOS, FRESCAS E EM BOAS CONDIÇÕES Marca: CEAGESP	KG	250	4,20	1.050,00
20	MAÇÃ GALA Marca: CEAGESP	KG	4700	7,94	37.318,00
21	MAMÃO FORMOSA, TAMANHO MÉDIO - KG Marca: CEAGESP	KG	1300	7,93	10.309,00
22	MANDIOCA Marca: CEAGESP	KG	300	4,79	1.437,00
23	MANDIOQUINHA Marca: CEAGESP	KG	400	14,98	5.992,00
24	MARACUJA AZEDO Marca: CEAGESP	KG	470	8,99	4.225,30
25	MELANCIA REDONDA, MÉDIA -KG Marca: CEAGESP	KG	3500	2,97	10.395,00
26	MELÃO AMARELO, CLASSIFICAÇÃO A - KG Marca: CEAGESP	KG	1900	6,20	11.780,00
27	TANGERINA PONKAN, FRESCA, GRAU DE MATURAÇÃO DE 80%, INTACTA, LIVRE DE RACHADURAS, ISENTA DE MATERIAL TERROSO Marca: CEAGESP	KG	1200	10,90	13.080,00
29	OVOS BRANCOS, FRESCOS, TIPO GRANDE (PESO ENTRE 60 A 70G), CARTELA COM 30 UNIDADES Marca: GRANJA RIO CLARO	CTL	500	19,23	9.615,00
30	PEPINO JAPONÊS Marca: CEAGESP	KG	1450	7,58	10.991,00
32	REPOLHO VERDE LISO Marca: CEAGESP	KG	2100	4,27	8.967,00
33	TOMATE SALADA Marca: CEAGESP	KG	2400	6,29	15.096,00
	Total do Proponente				219.619,40

Saltinho, 24 de março de 2025.

Lucas Salvador Spada

- Diretor Administrativo Adjunto-

.....

EXTRATO DE REAJUSTE CONTRATUAL

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho celebrou Termo de Reajuste Contratual, nos moldes que abaixo se resume:

LOCADOR: FÁBIO LUIS GUIDOLIN.

DO CONTRATO ORIGINAL:

OBJETO: Locação de um imóvel para abrigar o conselho tutelar.

DATA DA CELEBRAÇÃO DO CONTRATO: 04 de março de 2024.

PRAZO CONTRATUAL: até 31 de dezembro de 2024, com possibilidade de prorrogação.

VALOR MENSAL: R$ 1.650,00.

VALOR GLOBAL: R$ 16.500,00.

LICITAÇÃO: Inexigibilidade de Licitação, inciso V, artigo 74, Lei Federal 14.133/2021.

CONTRATO: 28/2024.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 214/2024.

DO TERMO DE PRORROGAÇÃO CONTRATUAL Nº 01/2025:

DATA: 27 de dezembro de 2024.

PRAZO: Até 12 (doze) meses, com início em 01 de janeiro de 2025.

VALOR MENSAL ESTIMADO: R$ 1.650,00 (hum mil e seiscentos e cinquenta reais).

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2025: R$ 19.800,00 (dezenove mil e oitocentos reais).

TERMO DE REAJUSTE CONTRATUAL 02/2025:

DATA: 24 de março de 2025.

PRAZO: Até 31/12/2025.

VALOR MENSAL REAJUSTADO: R$ 1.729,98 (hum mil e setecentos e vinte e nove reais e noventa e oito centavos).

VALOR PARA REFORÇAR NO EXERCÍCIO DE 2025: R$ 798,80 (setecentos e noventa e oito reais e oitenta centavos).

Saltinho, 24 de março de 2025.

Lucas Salvador Spada

- Diretor Administrativo Adjunto -

.....