DIÁRIO OFICIAL
ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE ALTINÓPOLIS

Lei nº 1.967/2017
Prefeitura de Altinópolis
www.altinopolis.sp.gov.br

Rua Major Garcia 144 | Centro | CEP: 14350-000 | Telefone: 16 3665-9500

Ano III | Edição nº 419 | Página 1 de 1 | Segunda-feira, 05 de agosto de 2019 - Departamento de Comunicação

PODER EXECUTIVO DE ALTINÓPOLIS

Licitações e Contratos

Aditivos / Aditamentos / Supressões

02º TERMO ADITIVO DE PRORROGAÇÃO DE PRAZO AO CONTRATO QUE ENTRE SI CELEBRAM O MUNICÍPIO DE ALTINÓPOLIS E A EMPRESA CONSTRUSANTOS COMÉRCIO E CONSTRUÇÃO CIVIL LTDA EPP

Tomada de Preços nº 03/2018 Contrato nº 28/2018

Objeto: Contratação de empresa para reconstrução do Mirante do Município de Altinópolis

Cláusula Primeira: DOS FUNDAMENTOS DO TERMO - O presente termo aditivo fundamenta-se nas cláusula sétima do contrato, bem como no artigo 57, inciso II da Lei nº 8.666/93 e modificações posteriores.

Cláusula Segunda: DO OBJETO DO TERMO - Fica modificada a cláusula SÉTIMA do contrato inicial firmado em 12 de março de 2018, para PRORROGAR o presente contrato por mais 180 (cento e oitenta) dias, ou seja, de 12/03/2018 a 12/03/2019, passa a vigorar de 12/03/2018 a 12/01/2020.

O presente Termo Aditivo de Prorrogação tem como único objetivo prorrogar a vigência do contrato, mantendo-se o valor do contrato original.

Cláusula Terceira: DAS DESPESAS - A despesa decorrente com a execução do presente termo de prorrogação correrá por conta da dotação prevista no orçamento vigente.

Cláusula Quarta: DAS DISPOSIÇÕES GERAIS - Permanecem inalteradas as demais cláusulas pactuadas no contrato original, firmado em 12 de março de 2018, e demais termos aditivos.

Altinópolis, 12 de julho de 2019.

José Roberto Ferracin Marques - Prefeito

Contratos

EXTRATO DE CONTRATO
CONTRATO Nº110/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº48/2019

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE IMPLANTAÇÃO, GERENCIAMENTO, ADMINISTRAÇÃO, FISCALIZAÇÃO, EMISSÃO, FORNECIMENTO E MANUTENÇÃO DE CARTÕES-ALIMENTAÇÃO POR MEIO DE CARTÕES MAGNÉTICOS, PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO EM ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS (SUPERMERCADOS, HIPERMERCADOS, PADARIAS, ARMAZÉNS, AÇOUGUES E SIMILARES), DESTINADOS AOS SERVIDORES ATIVOS OCUPANTES DE CARGOS OU EMPREGOS, DE PROVIMENTO PERMANENTE E/OU PROVIMENTO EM COMISSÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTINÓPOLIS/SP, NOS TERMOS DA LEI MUNICIPAL N.º 1990 DE 08 DE MARÇO DE 2018.

VALOR DO CONTRATO: R$ 2.630.962,08 (DOIS MILHÕES, SEISCENTOS E TRINTA MIL, NOVECENTOS E SESSENTA E DOIS REAIS E OITO CENTAVOS)

CONTRATADA: VEROCHEQUE REFEIÇÕES LTDA

DATA DA ASSINATURA: 26/07/2019

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DOZE MESES A PARTIR DE 22/09/2019.

JOSÉ ROBERTO FERRACIN MARQUES - PREFEITO