DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE GUARIBA

Conforme Lei Municipal nº 3.119, de 06 de abril de 2018

www.guariba.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/guariba

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Termo de Retificação 2
Notificações 2
Extrato de Termo Aditivo 3

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Guariba, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Guariba poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.guariba.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/guariba
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Guariba
CNPJ 48.664.304/0001-80
Avenida Evaristo Vaz, 1190
Telefone: (16) 3251-9422
Site: www.guariba.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/guariba

Câmara Municipal de Guariba
CNPJ 01.659.932/0001-03
Avenida Marcelo Ragazzi, 491
Telefone: (16) 3251-1131
Site: www.guariba.sp.leg.br

Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Guariba garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.guariba.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/guariba

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Termo de Retificação

CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA N.º 012/2025
1º EDITAL DE RETIFICAÇÃO
Processo Administrativo nº 214/2025
Órgão Gestor: Secretaria Municipal de Planejamento, Obras e Serviços Públicas
Regime de Execução: Indireta

1) Considerando o Ofício nº 292/2025, encaminhado pela Secretaria Municipal de Planejamento, Obras e Serviços Públicos, fica retificado o **item 5 do Anexo I - Termo de Referência**, bem como, o **subitem 13.10 - Qualificação Técnica,** do ***Edital*** da ***Concorrência Eletrônica nº 012/2025,*** e seus respectivos subitens, para constar:

13.10.2 - Capacidade técnica operacional:

13.10.2.1 - Certidão de registro ou inscrição da empresa e de seus responsáveis técnicos no Conselho Regional de Engenharia e Agronomia (CREA) ou Conselho de Arquitetura e Urbanismo (CAU) correspondente à sede da concorrente interessada, devidamente visado pela entidade profissional competente, CREA/CAU, comprovando sua habilitação legal para participação nesta licitação.

13.10.2.1.1 - Capacidade técnico-operacional da empresa, comprovada por meio da apresentação de **Certidões de Acervo Operacional (CAO)** emitida pelo CREA/CAU, em nome da pessoa jurídica licitante, relativo à execução dos serviços que compõem as parcelas de maior relevância técnica e valor significativo da contratação, a saber:

DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT	QUANT. EXIGIDA (50%)
Fornecimento e instalação de sistema de refrigeração conforme projeto fornecido, contemplando: Sistema VRF, QR com potência de 24TR; Dutos e acessórios diversos; Grelhas e difusão; Quadros de acionamentos e Interligações elétricas; e Redes frigorificas. EXIGE CERTIFICADO DE START-UP.	UNIDADE	1,00 (24TR)	0,50 (12TR)
Fornecimento e montagem de estrutura em aço ASTM-A36, sem pintura	KG	12.971,30	6.485,65
Revestimento em porcelanato, assentado com argamassa colante industrializada, rejuntado.	M2	968,05	484,03
Forro em fibra mineral NRC 0.85, em placas acústicas removíveis	M2	434,28	217,14

13.10.2.2 - Relação dos compromissos assumidos pelo licitante que importem em diminuição da disponibilidade do pessoal técnico referido nos incisos I e III do **caput do artigo 67, da Lei 14.133/2021.**

13.10.3 - Capacidade técnica profissional:

13.10.3.1 - Capacidade técnica do(s) profissional(is), comprovada por meio da apresentação de **Certidão de Acervo Técnico (CAT)** emitida pelo CREA/CAU, conforme o caso, em nome do(s) responsável(is) técnico(s) e/ou membros da equipe técnica que participarão da obra, que demonstre a Anotação de Responsabilidade Técnica (ART) ou o Registro de Responsabilidade Técnica (RRT), demonstrando a execução de serviços conforme serviços de maior relevância técnica dispostos no subitem **13.10.2.1.1.**

13.10.3.2 - Comprovação de que o licitante possui em seu quadro permanente profissional devidamente reconhecido pelo CREA, de nível superior, e que seja detentor de no mínimo 1 (uma) Certidão de Acervo Técnico por execução de serviços de engenharia/obras com as quantidades mínimas de ***50%*** e as características semelhantes às indicadas ***no item 3 deste Edital***, considerando-se as parcelas de maior relevância, determinantes do valor significativo do objeto, na forma dos ***subitens13.10.3.1.3 e 13.10.3.1.4,*** deste Edital, e observadas as disposições pertinentes dos ***§§ 1º e 2º, do art. 67, da Lei federal n. 14.133/2021***.

2) Devido às alterações descritas acima fica remarcada a sessão pública, para o **dia 29 de outubro de 2025 às 08:30 horas**, na sede da Prefeitura.

3) Ficam mantidas todas as demais cláusulas e condições preestabelecidas no ***Edital*** da ***Concorrência Eletrônica nº 012/2025.***

4) O anexo retificado, será disponibilizado para download nos sites: **https:/www.bll.org.br; e https://www.guariba.sp.gov.br/portal-da-transparencia/licitacao/editais.**

Guariba (SP), 29 de setembro de 2025.
Francisco Dias Mançano Júnior
Prefeito Municipal

.....

Notificações

Pregão Eletrônico nº 027/2025
Processo nº 071/2025
Ata de Registro nº 237/2025
Setor de Licitação, Atas e Contratos.
PENALIDADE DE ADVERTÊNCIA
(Notificação)

O presente expediente, tem como objeto registro de preços para fornecimento parcelado de hortifrutigranjeiros in natura e hortifruti minimamente processados em atendimento as secretarias e departamentos municipais, sendo secretaria de educação, secretaria de esporte e lazer, secretaria do desenvolvimento social e departamento de difusão cultural, e aplicar a penalidade de ADVERTÊNCIA à empresa DANIEL DELGADO RIPOSATI LTDA pela infração administrativa decorrente do descumprimento de prazos e locais das ordens de serviços oriundas do departamento municipal de desenvolvimento social.

Considerando o disposto no art. 156 da Lei nº 14.133/2021 (Nova Lei de Licitações e Contratos Administrativos), bem como as cláusulas contratuais previstas na Ata de Registro de Preço supracitada, notificamos DANIEL DELGADO RIPOSATI LTDA para fins de aplicação da penalidade de ADVERTÊNCIA, nos seguintes

termos:

Foi constatado que a referida empresa, de forma reiterada e injustificada, vem descumprindo as ordens de fornecimento expedidas por esta Administração, realizando entregas fora do prazo estabelecido e em locais diversos dos previamente estipulados, conforme documentação comprobatória anexa.

Ressalta-se que, mesmo devidamente oficiada em diversas ocasiões, a empresa não apresentou qualquer resposta ou justificativa, demonstrando desídia no cumprimento das obrigações assumidas. Tal conduta tem causado transtornos operacionais, prejuízos à rotina dos órgãos atendidos e compromete o adequado fornecimento dos itens essenciais.

Esses fatos configuram inexecução parcial das obrigações contratuais, sujeitando a empresa às sanções previstas no artigo 156, inciso I, da Lei nº 14.133/2021, sendo esta advertência aplicada como medida pedagógica inicial, sem prejuízo de futuras penalidades mais severas, como multa, suspensão temporária de participação em licitação ou declaração de inidoneidade, caso a conduta persista.

Diante do exposto, fica a empresa formalmente advertida, devendo regularizar imediatamente o cumprimento das obrigações pactuadas.

Fica ressalvado o direito da Administração de adotar outras medidas legais e contratuais cabíveis, caso haja reincidência ou agravamento das condutas ora penalizadas.

Intime-se, publique-se e cumpra-se!

Guariba (SP), 26 de setembro de 2025.

Marcelo Alves Verde

Assessor de Relações Institucionais

.....

Processo de Licitação nº 461/2022
Tomada de Preço nº 027/2022
Setor de Licitação, Atas e Contratos.

NOTIFICAÇÃO EXTRAJUDICIAL

Por primeiro, destacamos que o presente expediente tem como objeto a contratação de empresa especializada mediante empreitada global, por lote, para prestação dos serviços de Lote 1 – Execução de adequação para obtenção de AVCB da EMEB Profa. Andreia Wik; Lote 2 – Execução de fechamento da lateral da quadra, manutenção no telhado e construção de cobertura na entrada da EMEB. Profa. Andreia Wik; Lote 3 – Execução de cobertura no pátio da EMEB. Profa. Lucimar Santos Cunha de Oliveira, de acordo com projetos, planilha orçamentária, cronograma de execução e termo de referencia.

Nesse contexto, nos termos do R. parecer da Assessoria Jurídica da Administração, é a presente NOTIFICAÇÃO EXTRAJUDICIAL para a empresa HD Soluções em Urbanização Ltda. ME – CNPJ nº 39.490.508/0001-50, no prazo de cinco dias úteis, apresente defesa prévia contendo suas manifestações escritas sobre a crítica e caótica situação de presumido abandono das obras e serviços de engenharia dos três lotes distintos, relacionados dois deles com a EMEB “Profa. Andreia Vik”; e um deles com a EMEB “Profa. Lucimar Santos Cunha de Oliveira”, assim como da consequente extinção da vigência do Contrato Administrativo nº 194/2022, diante da incidência legal de sérias penalidades administrativas, como multa infracional e proibição de licitar e de contratar com a Administração por três anos, até porque já teria sido fartamente advertida por meio de seis notificações do Fiscal de Obras, com fundamento no art. 87. Incisos I a III, e § 2º, da Lei federal nº 8.666/93.

A manifestação deverá ser apresentada de forma detalhada e fundamentada, com as devidas explicações sobre o ocorrido, conforme os exatos e precisos termos do parecer emitido, sendo imprescindível a inclusão de todos os documentos comprobatórios que julgar pertinentes.

Ressalta-se que a não apresentação da defesa dentro do prazo estipulado implicará na tomada de medidas judiciais e administrativas cabíveis, sem prejuízo de outras sanções previstas no contrato e na legislação aplicável.

Destacamos que a presente notificação está sendo enviada em cumprimento ao princípio constitucional do contraditório e da ampla defesa, assegurando à empresa a oportunidade de manifestação antes da adoção de qualquer providência mais gravosa.

Caso haja dúvida quanto ao teor da presente notificação, a empresa poderá entrar em contato com Departamento Municipal de Licipações Públicas.

Fica ressalvado o direito da Administração de adotar outras medidas legais e contratuais cabíveis, caso haja reincidência ou agravamento das condutas ora penalizadas.

Guariba (SP), 18 de setembro de 2025.

Marcelo Alves Verde

Assessor de Relações Institucionais

.....

Extrato de Termo Aditivo

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

1º Termo Aditivo - Contrato Administrativo nº 052/2025 - Processo de Licitação nº 117/2025; Pregão Eletrônico N.º 049/2025; Contratante: Prefeitura Municipal de Guariba; Contratada: GOVERNANÇABRASIL S/A TECNOLOGIA E GESTÃO EM SERVIÇOS; Objeto: contratação de empresa especializada para prestação de serviço comum de tecnologia da informação para disponibilização de Plataforma de Gestão Municipal, compreendendo o licenciamento de uso de softwares de gestão pública, em ambiente nuvem, por prazo determinado (locação), com atualização mensal, que garanta as alterações legais, corretivas e evolutivas, incluindo, conversão, implantação, treinamento, suporte e atendimento técnico, visando o atendimento das necessidades da Prefeitura Municipal de Guariba e da Câmara Municipal de Guariba; Aditamento: As partes, de comum acordo resolvem aditar ao Contrato Administrativo nº 052/2025, para a inclusão de um novo módulo – ATENDIMENTO PERSONALIZADO – ÁREA DE GESTÃO DA SAÚDE, que corresponde à 4,29% do valor total

contratado, com valor mensal de R$ 5.000,00 e anual de R$290.000,00, totalizando o valor final do contrato em R$ 7.049.568,20, conforme disposto na tabela abaixo e em conformidade com o art. 124, II, alínea "a" e art. 125, ambos da Lei federal nº 14.133/21. Data de Assinatura: 18/09/2025.

Guariba, 29 de setembro de 2025.
Francisco Dias Mançano Júnior
Prefeito Municipal

.....

EXTRATO DE TERMO ADITIVO – ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

1º Termo Aditivo de Quantidade da Ata de Registro de Preços nº 496/2024 - Referente ao Processo de Licitação n° 299/2024 - Pregão Eletrônico n° 131/2024; Contratante: Prefeitura Municipal de Guariba; Contratada: JD AÇO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA; Objeto: Registro de preços para futuras aquisições, parceladamente, de mobiliário administrativo e escolar para manutenção das Escolas Municipais e inauguração da Escola Municipal, localizada no bairro Nova Rocca, através da Secretaria Municipal de Educação. Retificação: Conforme Cláusula Décima Primeira, item 6.3 da presente Ata de Registro de Preços, ficam aditados os quantitativos, para efeito de acréscimos de 20,83% sobre o quantitativo contratado do item 1, do lote I; 16,67% sobre o quantitativo contratado do item 12, do lote II; 9,09% sobre o quantitativo contratado do item 13, do lote II; 24,55% sobre o quantitativo contratado do item 1, do lote III; 24% sobre o quantitativo contratado do item 2, do lote III; 24,56% sobre o quantitativo contratado do item 2, do lote IV; 23,26% sobre o quantitativo contratado do item 4, do lote IV; 25% sobre o quantitativo contratado do item 5, do lote IV, todos da Ata de Registro de Preços nº 496/2024, com fundamento nos art. 125 da Lei Federal nº 14.133/2021, de acordo com a tabela abaixo:

LOTE 01 – MÓVEIS ESCOLARES						
ITEM	**QTD**	**UND**	**DESCRIÇÃO**	**MARCA**	**VALOR UNITÁRIO**	**VALOR TOTAL**
01	5	CJT	**MESA PROFESSOR/CADEIRA PROFESSOR** Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado e montados sobre estrutura tubular de aço. **MESA:** Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1117mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 - (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (11/2”), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA. **CADEIRA:** Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.	MAQMÓVEIS	R$ 2.200,00	R$ 11.000,00

			ACABAMENTO: Nas partes metálicas são aplicados tratamentos antiferruginosos que asseguram a resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. **MEDIDAS APROXIMADAS:** **MESA** Largura: 1200 mm (+/-2) Profundidade: 650 mm (+/-2) Altura do tampo ao chão: 760 mm (+/-10) **CADEIRA** Altura do chão ao assento: 460 mm (+/- 10) Encosto :396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 430 mm (P) **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** Fornecedor deverá apresentar **Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo**, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na NBR 16332:2014. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo 2 em diferentes ângulos identificando o Produto, identificação do fabricante; data e técnico responsável. Fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC. **CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA** comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada. Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras. - Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1500 horas de exposição - ABNT NBR 17088: 2023 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2023 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359- 2022 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-18 - Determinação da			

			dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93 (Reaapproved 2019) – Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (agua fria; agua quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 – Avaliação da atividade antibacteriana em tinta – JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012) **Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.** **PARA A CADEIRA** **CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR ACREDITADO PELO CGCRE-**INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio.			

LOTE 02 – MÓVEIS ADMINISTRATIVO						
ITEM	**QTD**	**UND**	**DESCRIÇÃO**	**MARCA**	**VALOR UNITÁRIO**	**VALOR TOTAL**
12	01	UND	**ARMARIO BAIXO** Armário Baixo Fechado com 01 prateleira móvel. Dimensões: 900mm (largura) x 450mm (profundidade) x 740mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 01 prateleira móvel) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores confeccionados em pvc na cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 110º. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 20x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em PVC cor alumínio com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster	MAQMÓVEIS	R$ 1.955,00	R$ 1.955,00

			formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. - Cores: Tampo na cor Álamo **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** - Declaração do fabricante para revenda autorizada perante o órgão de garantia e assistência técnica. - Certificado de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia). - Laudo de profissional ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto – OCP – POP.5.027, em atendimento ABNT NBR 17088:2023 – ABNT NBR 8095:2015 – ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 5841:2015 - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 –ABNT NBR 10443:2008 – ABNT NBR 11003:2010 - - ABNT NBR 14847:2002 – ABNT NBR 14951-1:2018 ABNT NBR 15156:2015 – ABNT NBR 15158:2016 – ABNT NBR 15185:2004 – ABNT NBR 9209:1986 - ASTM D 523:2018 - ASTM D 3359:2017 ASTM D 3363:2020 – ASTM D 7091:2021 – ASTM D 2794:2019 – ABNT NBR 10545:2014. - Relatório de ensaio 1200 hs conforme norma 17088:2023 corrosão por exposição a nevoa salina – métodos de ensaio, NBR ISO 4628-3:2015 tintas e vernizes, com resultado R1 0, NBR 5841:2015 determinação de grau de empolamento de superfícies pintadas, com resultado d0/t0. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 360 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 10 ciclos (240 HS), conforme norma NBR 8096/1983 – 0,2S – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 11003:2010 - Determinação de aderência - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 523:2014 – Ensaio de determinação do brilho especular - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 2794:2010 – Ensaio de determinação da resistência a deformação (impacto) - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3359:2017 – Ensaio de determinação da aderência do revestimento pelo método da fita. - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3363:2020 – Ensaio de determinação da resistência do revestimento a dureza do lápis.			

			- Relatório de ensaio do produto - ASTM D 7091:2013 – Ensaio de determinação da espessura da camada. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. **AMOSTRA:** Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			
13	1	UND	**GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS** Gaveteiro volante com quatro gavetas. Dimensões: 300 (largura) x 485 (profundidade) x 700 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. 04 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em PVC. Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL. Gavetas com corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais	MAQMÓVEIS	R$ 1.829,00	R$ 1.829,00

			parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. As gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micras de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. - Cores: Tampo na cor Álamo **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** - Declaração do fabricante para revenda autorizada perante o órgão de garantia e assistência técnica. - Certificado de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia). - Laudo de profissional ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto – OCP – POP.5.027, em atendimento ABNT NBR 17088:2023 – ABNT NBR 8095:2015 – ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 5841:2015 - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 –ABNT NBR 10443:2008 – ABNT NBR 11003:2010 - - ABNT NBR 14847:2002 – ABNT NBR 14951-1:2018 ABNT NBR 15156:2015 – ABNT NBR 15158:2016 – ABNT NBR 15185:2004 – ABNT NBR 9209:1986 - ASTM D 523:2018 - ASTM D 3359:2017 ASTM D 3363:2020 – ASTM D 7091:2021 – ASTM D 2794:2019 – ABNT NBR 10545:2014. - Relatório de ensaio 1200 hs conforme norma 17088:2023 corrosão por exposição a nevoa salina – métodos de ensaio, NBR ISO 4628-3:2015 tintas e vernizes, com resultado R1 0, NBR 5841:2015 determinação de grau de empolamento de superfícies pintadas, com resultado d0/t0. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 360 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 10 ciclos (240 HS), conforme norma NBR 8096/1983 – 0,2S – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 11003:2010 - Determinação de aderência - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 523:2014 – Ensaio de determinação do brilho especular - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 2794:2010 – Ensaio de determinação da resistência a deformação (impacto)			

			- Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3359:2017 – Ensaio de determinação da aderência do revestimento pelo método da fita. - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3363:2020 – Ensaio de determinação da resistência do revestimento a dureza do lápis. - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 7091:2013 – Ensaio de determinação da espessura da camada. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. **AMOSTRA:** Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			

LOTE 03 – MÓVEIS AÇO						
ITEM	**QTD**	**UND**	**DESCRIÇÃO**	**MARCA**	**VALOR UNITÁRIO**	**VALOR TOAL**
01	27	UND	**ARMÁRIO AÇO** Armário de aço montável/desmontável, facilitando troca de peças em caso de necessidade, fabricado em chapa de aço com bitola de N° #24. Porta com reforço ômega, sendo 01 na vertical e 02 na horizontal, fixados por solda a ponto, medindo 78mm, dobradiças pivotantes embutidas, fechadura tipo Yale com 2 chaves, portas com puxador estampado em toda extensão da porta direita, que se sobrepõe a porta esquerda para acoplamento e fechamento. Possui 04 prateleiras, sendo uma fixa e 03 reguláveis, com dobras triplas frontais e duplas nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência, medindo 1195x18mm, dobras laterais, 10mm e dobra superior do ômega, 26mm. Sistema de Cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 100mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada número 18, (1.20mm), utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras Montagem de dobras invertidas tipo C 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeças panela rosca soberba. Pés reguláveis para corrigir desnível de piso, confeccionados em polipropileno injetado alto impacto, na cor preta, medida 5/16. Fixados através de rosca a base confeccionada em chapa de aço galvanizada de forma triangular, com 190mm de espessura localizada nos cantos do produto, por encaixe e com complemento por parafusos autoatarraxantes, em número 03 por pés, com 190 mm de espessura média. Acabamento pelo sistema de tratamento anticorrosivo por processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta hibrida) com camada de 30 a 40 mícron com secagem em estufa a 240 °C. - Cores: Estrutura na cor preto. Portas nas cores: Azul Dali / Lilas / Laranja Picasso / Vermelho / Verde Miró A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis: - Declaração do fabricante para revenda autorizada perante o órgão de garantia e assistência técnica.	MAQMÓVEIS	R$3.235,00	R$ 87.345,00

			- Certificado de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia). - Laudo de profissional ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto – OCP – POP.5.027, em atendimento ABNT NBR 17088:2023 – ABNT NBR 8095:2015 – ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 5841:2015 - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 –ABNT NBR 10443:2008 – ABNT NBR 11003:2010 - - ABNT NBR 14847:2002 – ABNT NBR 14951-1:2018 ABNT NBR 15156:2015 – ABNT NBR 15158:2016 – ABNT NBR 15185:2004 – ABNT NBR 9209:1986 - ASTM D 523:2018 - ASTM D 3359:2017 ASTM D 3363:2020 – ASTM D 7091:2021 – ASTM D 2794:2019 – ABNT NBR 10545:2014. - Relatório de ensaio 1200 hs conforme norma 17088:2023 corrosão por exposição a nevoa salina – métodos de ensaio, NBR ISO 4628-3:2015 tintas e vernizes, com resultado R1 0, NBR 5841:2015 determinação de grau de empolamento de superfícies pintadas, com resultado d0/t0. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 360 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. - Relatório de ensaio do produto de no mínimo, 10 ciclos (240 HS), conforme norma NBR 8096/1983 – 0,2S – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - Relatório de ensaio do produto - ABNT NBR 11003:2010 - Determinação de aderência - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 523:2014 – Ensaio de determinação do brilho especular - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 2794:2010 – Ensaio de determinação da resistência a deformação (impacto) - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3359:2017 – Ensaio de determinação da aderência do revestimento pelo método da fita. - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 3363:2020 – Ensaio de determinação da resistência do revestimento a dureza do lápis. - Relatório de ensaio do produto - ASTM D 7091:2013 – Ensaio de determinação da espessura da camada. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			
02	12	UND	**ESTANTE AÇO** Estante Simples de fundo e laterais travada por reforços em “X”, com 06 prateleiras removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal, formando 05 vãos. Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020. 06 Prateleiras removíveis e ajustáveis medindo 920 mm x 450 mm elaboradas em chapa #24 (0,60 mm) dotadas de 2 (dois) reforços internos longitudinal tipo Ômega, em chapa de #24	MAQMÓVEIS	R$1.902,90	R$ 22.834,80

			(0,60mm) de espessura em toda sua extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal. Colunas em perfil "L" com abas de 30mm confeccionadas em chapa #16(1,50mm de espessura), dotadas de furação com 8mm de diâmetro, dispostos verticalmente, equidistantes à 50mm, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira, possibilitando ainda a variação de abertura dos vãos. Reforços em "X" no fundo e nas laterais, confeccionado em chapa 16 (1,50mm). Montagem por meio de parafusos (¼ x ½) e porcas (¼) ambos zincados e sextavados. Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster, eletrostática, com características antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C. Laudo de nevoa salina que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (conforme NBR 8094 – Material Metálico Revestido e Não Revestido Corrosão por Exposição à Névoa Salina). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme ISO 4628-3). Cor cinza. Injetados na cor cinza compatível. **DIMENSÕES APROXIMADAS:** Altura: 1980 mm (+/-10mm), Largura: 920 mm (+/10mm), Profundidade: 450 mm (+/-10mm). - Cores - Cinza A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis: - Certificação de Mobiliário e Norma e NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários, pelo modelo de certificação 5, realizado por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atestando que o fabricante atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020; - Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por no mínimo 1200 horas de exposição - ABNT NBR 17088: 2023 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2023 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359- 2022 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-18 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de			

			deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reaapproved 2019) – Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (agua fria; agua quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 – Avaliação da atividade antibacteriana em tinta – JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012) AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			

LOTE 04 – CADEIRAS						
ITEM	**QTD**	**UND**	**DESCRIÇÃO**	**MARCA**	**VALOR UNITÁRIO**	**VALOR TOTAL**
02	14	UND	**CADEIRA** Cadeira de trabalho com encosto plástico injetado em PP do tipo fraque, com respiradores ao longo de todo o encosto para melhora do conforto térmico ao usuário, sendo o encosto com parede mínima de 5 mm, largura na porção do apoio lombar de 480 mm e extensão vertical ou altura útil do encosto de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Braços fixos abertos totalmente injetados em termoplástico com adição de fibra de vidro com dimensões de comprimento e largura mínimos conforme requisitos da ABNT NBR 13962:2018 para tais. Braços e encosto da mesma cor, a definir de acordo com a cartela disponível do fabricante. Cadeira operacional conforme ABNT NBR 13962:2018 tabela 1. Assento estruturado em chassi injetado em termoplástico com devida contracapa, ambos injetados em PP, com sistema de profundidade útil ativado à partir de botão ou gatilho integrado ao assento, permitindo no mínimo 5 pontos de parada e 50 mm de curso para esta funcionalidade. Almofada para assento em espuma injetada flexível de PU, moldada, de excelente qualidade (apropriada resiliência, baixa perda de conforto e espessura por fadiga ou deformação, alta densidade, livres de CFC e de baixo teor de cinzas), com densidade controlada mínima de 45 kg/m^3. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a escolher dentre as possibilidades da cartela do fabricante. Dimensões nominais do assento de 480 mm de largura útil e 460 mm de profundidade da superfície, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo do tipo de reclinação sincronizada de assento e encosto com ajuste automático de tensão, alavanca provida de manípulo plástico para acionamento/trava do sistema de reclinação em pelo menos 03 pontos todos equipados com sistema de anti-impacto ou anti pânico, ajuste de altura do assento em relação ao piso por acionamento da coluna à gás com curso mínimo de 100 mm, sendo que esta está em conformidade com Norma EN DIN 16955:2017 e é provida de telescópio de 03 estágios. Base com 5 patas em aço carbono de perfil quadrado ou retangular ou oblongo ou semi oblongo ou similar, cuja altura de viga seja de no mínimo 30 mm, com pintura eletrostática a pó e com capa única de proteção da região superior das patas injetada em polipropileno da mesma cor do encosto (preto), base com diâmetro/ raio da pata apropriados para promover estabilidade da cadeira, conforme ensaios previstos na ABNT NBR 13962:2018, cor cinza. Rodízios de duplo giro com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo injetadas em resina de engenharia de cor preta com eixos horizontal e vertical em aço, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em PU (tipo W). Dimensões gerais nominais da cadeira: Altura total: 800 mm - 950 mm (mínimo e máximo, dimensões estão alocadas na	FRISOKAR	R$2.340,00	R$ 32.760,00

			faixa prevista). Largura total na extremidade dos braços: 570 mm. Profundidade total da cadeira com assento recolhido e não reclinada: 620 mm. **- Cores:** Azul / Lilás / vermelha / Verde **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** - Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria MTP 4.219 de 20 de dezembro de 2022, emitido por Profissional competente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou especificações e/ou detalhamentos que possam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Devidamente acompanhados da ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional, caso emitidos por Ergonomista, devidamente acompanhados do Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, devidamente acompanhados do comprovante de registro no CRM. - Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. - Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante dentro do prazo de validade; - Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante ou do licitante; - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance: - Força de Indentação a 25% de no máximo 250 N e a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto derivado das forças de indentação maior que 2,3 conforme método ABNT NBR 9176/2016 ou versão posterior; - Perda de força de indentação à 40% de compressão do corpo de prova de no máximo 10% e perda de espessura máxima de 5% em função dos testes de fadiga dinâminca conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior;			

			- Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178:2022 ou versão posterior, com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima ou versão posterior da Norma, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; - Evidência da gramatura do laminado de no mínimo 500 g/m^2 conforme ABNT NBR 14554:2016 ou versão posterior da Norma, através de relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre). **AMOSTRA:** Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			
04	10	UND	**CADEIRA** Cadeira fixa empilhável para uso geral, com estrutura 4 pernas manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica, com diâmetro de 15,87 x 1,90 mm, com tratamento de superfície por meio de pintura a pó de cor preta. Estrutura fixa equipada com sapatas na cor preta ou da mesma cor da estrutura (preto) que se mantenham íntegras ao longo da vida útil do produto. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura de 440 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), extensão vertical do encosto de 410 mm (essas medidas são aceitas como mínimas), sendo do tipo fraque, sem vão entre o assento e o encosto, porém não em concha única, e com altura mínima útil de 380 mm, espaldar dotado de dupla curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com textura, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixada ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, apresentando os aspectos dimensionais de 465 mm de largura no eixo de simetria do assento e profundidade de superfície do assento de 445 mm (essas medidas são aceitas como mínimas), medida também no seu eixo de simetria, sendo o contra assento provido de batoques elastoméricos (mínimo 4) para proteção do assento da cadeira de baixo quando do empilhamento. Altura do assento ao piso de 455 mm, altura total da cadeira (do top o do encosto ao piso) de 820 mm, largura externa 530 mm, profundidade externa total da cadeira de 520 mm. Cor do assento e encosto em polipropileno a definir de acordo com a cartela disponível do fabricante. - Cores:	FRISOKAR	R$1.070,00	R$ 10.700,00

			Azul / Lilás / vermelha / Verde **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** - Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 15164:2004 ou da ISO 7173:1989 mínimo nível 3 (suplementada pela ISO 7174:1988) ou versões posteriores, ou ainda ANSI BIFMA X 5.4 - 2020. Normas Internacionais podem ter Certificados emitidos por organismos estrangeiros com devida acreditação local e lastro ao ILAC/IAF, sendo devidamente traduzidos para o Português. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria MTP 4.219 de 20 de dezembro de 2022, emitido por Profissional competente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou especificações e/ou detalhamentos que possam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Devidamente acompanhados da ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional, caso emitidos por Ergonomista, devidamente acompanhados do Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, devidamente acompanhados do comprovante de registro no CRM. - Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante dentro do prazo de validade; - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores. **AMOSTRA:** Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			
05	5	UND	**CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL** Cadeira Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 que oferece segurança para pessoa de massa corporal de até 130 kg com, no mínimo, espaldar médio. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares no seu revestimento, ambos de cor preta. Largura útil mínima do encosto de 460 mm e extensão vertical mínima do encosto de 440 mm, provido de regulagem de altura por sistema de	FRISOKAR	R$1.745,95	R$8.729,75,00

			cremalheira interna com 10 pontos de parada que permite tanto o ajuste de altura do apoio lombar quanto do encosto (apoio dorso - cervical). Almofada de apoio lombar injetada em material macio, qual seja em elastômero ou PU ou TPU ou similar ou superior, suplementar acoplada ao encosto que permite regulagem de altura independente da altura do encosto e regulagem de profundidade. Oferta total mínima de ajuste de altura da almofada do apoio lombar de no mínimo 100 mm e 20 mm de profundidade. Assento com chassi interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica ou compensado multilamindo com formato anatômico. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade mínima de 45 kg/m³ e espessura média de 40 mm no mínimo. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem uso de perfis de PVC para arremate de bordos. Profundidade de superfície mínima do assento de 460 mm e largura útil mínima do assento de 460 mm. A almofada do assento é revestida em tecido de poliéster do tipo crepe ou em laminado sintético de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela do fabricante. Mecanismo flange fixa. Também proporciona ajuste de altura do assento através do acionamento da coluna. Braços com regulagem de altura, distância interna em ter apoias, profundidade e ângulo horizontal, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30%. Carenagem injetada em polipropileno. Apoia braços em material de alta resistência ao rasgo e alta maciez, do tipo TPU ou poliuretano de pele integral com dimensões mínimas de 80 mm de largura e 220 mm de comprimento. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas manufaturada em resina de engenharia poliamida injetada com reforço de aletas estruturais na porção frontal da base, de formato arcado piramidal, com sistema de encaixe dos pinos que dispensam o uso de bucha e sem solda para facilitar eventuais manutenções ao longo da vida útil do móvel. Base com diâmetro mínimo de 680 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo “W”, para pisos frios, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 63 mm, com rodas duplas. - Cores: Azul / Lilás / vermelha / Verde **A empresa vencedora deverá apresentar por parte do fabricante os documentos abaixo direcionados a este órgão em 5 (cinco) dias uteis:** - Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro atestando conformidade de todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Em caso de demonstração por meio de Certificado de família de produtos emitido por OCP acreditado pela Cgcre/Inmetro, o mesmo certificado vem acompanhado do respectivo relatório de ensaio completo e conforme do modelo em oferta, sendo tal relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro. Poderá ser apresentado		

			documento comprobatório de amostra testada na ocasião sem apoia cabeça (por este não ser um acessório previsto na Norma ABNT NBR 13962:2018). - Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre). - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 423 de Outubro de 2021 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características da espuma do assento, constando os seguintes índices de performance: - Fator de conforto derivado das forças de endentação de no mínimo 2,3 (ABNT NBR 9176/2016); - Perda de força de indentação à 40% de compressão do corpo de prova de no máximo 10% e perda de espessura máxima de 5% em função dos testes de fadiga dinâminca conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior; - Teor de Cinzas de, no máximo, 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019. - Isenta de Clorofluorcarbono. - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando resistência à corrosão dos elementos metálicos (com solda) pintados que representam os elementos de fabricação do móvel em questão para exposição de no mínimo 240 horas, conforme ABNT NBR 8094:1983, com avaliações de corrosão conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015. - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película. **AMOSTRA:** Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;			

Guariba, 29 de setembro de 2025.

Francisco Dias Mançano Júnior
Prefeito Municipal