DIÁRIO OFICIAL
MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

SUMÁRIO

Poder Executivo 2
Licitações e Contratos 2
Homologação / Adjudicação 2
Extrato 2

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho
CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho
CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br

PODER EXECUTIVO

Licitações e Contratos

Homologação / Adjudicação

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 31/2026 – PROCESSO Nº 704/2026

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pela Portaria nº 1.832/2025, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de preços para eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de dois veículos automotores novos (automóvel e van), zero quilômetro, para servir ao transporte de pacientes em consultas, exames, procedimentos e tratamentos realizados em municípios de referência, bem como no deslocamentos das equipes técnicas para atividades assistenciais, administrativas e de vigilância em saúde, conforme especificações constantes do "Anexo I - Termo de Referência".

Vencedoras:

Item	SOCIETE COMERCIO DE VEICULOS LTDA CNPJ: 29.987.662/0001-89 ANTONIO MOISES SAADI, 470 SALA 06 - PARQUE INDUSTRIAL LAGOINHA, RIBEIRAO PRETO - SP, CEP: 14095-230 - Telefone: (16) 3618-3194 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
2	VEICULO AUTOMOTOR, TIPO VAN, NOVO, ZERO QUILOMETRO, ANO DE FABRICAÇÃO 2026. Marca: RENAULT MASTER L3H2 VITRE 15+1 DIESEL 150 CV 0KM	UN	1	327.500,00	327.500,00
	Total do Proponente				**327.500,00**
Item	**JAVEP-VEICULOS, PECAS E SERVICOS LTDA CNPJ: 50.752.211/0010-40 JOAQUIM POMPEU DE TOLEDO, 333 - PARQUE BAGUACU, ARACATUBA/SP, CEP: 16.018-640 - Telefone: (14) 3602-3490 Descrição do Produto/Serviço**	**Unid.**	**Quant.**	**Valor Unitário R$**	**Valor Total R$**
1	VEICULO AUTOMOTOR, TIPO AUTOMOVEL SEDAN, NOVO, ZERO QUILOMETRO, ANO DE FABRICAÇÃO 2026, MOTOR NO MININO 1.0 TURBO DE NO MININO 110CV, COM 04 (QUATRO) PORTAS E CAPACIDADE PARA TRANSPORTAR NO MININO 05 (CINCO) PASSAGEIROS. Marca: CHEVROLET/ONIX PLUS 1.0 TURBO AT COR SOLIDA 2026	UN	1	117.000,00	117.000,00
	Total do Proponente				**117.000,00**

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 25 de agosto de 2026.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
Prefeito Municipal

.....

Extrato

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO
EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que a Prefeitura do Município de Saltinho firmou Ata de Registro de Preços, nos moldes do que abaixo se resume:

LICITAÇÃO: Pregão Eletrônico 28/2026.

Objeto: Registro de preços para eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar nos anos letivos de 2026/2027, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido, conforme especificações constantes do "Anexo I - Termo de Referência".

DATA DA CELEBRAÇÃO DA ATA: 25 de agosto de 2026.

PRAZO: até 01 (um) ano, com possibilidade de prorrogação por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 664/2026.

DETENTORAS:

A) Ata de Registro de Preço 120/2026

Item	COMERCIAL JOÃO AFONSO LTDA - CNPJ: 53.437.315/0001-67 RUA 7, 159, CORUMBATAI - SP, CEP: 13540-000 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: CRIALIMENTOS	PCT	250	23,27	5.817,50
2	AÇUCAR CRISTAL 5 KG (A) Marca: SANTA ISABEL	UN	350	11,21	3.923,50
4	ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: NOVA MESA	PCT	1800	16,49	29.682,00
6	BISCOITO DOCE TIPO MAISENA, 360G Marca: RENATA	PCT	2200	3,04	6.688,00
7	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA, 360G Marca: GALO	PCT	2800	3,11	8.708,00
8	BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL, 360G. Marca: RENATA	PCT	1400	3,04	4.256,00
10	CREME DE LEITE, EMBALAGEM TETRA PACK DE 200G Marca: PIRACANJUBA	CX	1400	2,49	3.486,00
14	FEIJAO 1 KG Marca: AGROBETA	PCT	2400	6,04	14.496,00
16	FUBA (1 KG) Marca: CAPI	PCT	400	2,34	936,00
17	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTÂNEO (EMB. 400 GR) (A) Marca: SÃO GABRIEL	UN	4500	10,85	48.825,00
18	LEITE DE COCO, 200 GR Marca: BOM GOSTO	VD	80	2,10	168,00
21	MARGARINA C/ SAL A PARTIR DE 70% DE LIPÍDEOS EMBALAGEM 500 GRS Marca: DORIANA	PT	1300	5,90	7.670,00
27	SAL REFINADO 1KG Marca: GARÇA	PCT	750	1,34	1.005,00
	Total do Proponente				**135.661,00**

B) Ata de Registro de Preço 121/2026

Item	JULIO CESAR DA SILVA JUNIOR – ME - CNPJ: 10.632.898/0001-74 R SAO VICENTE DE PAULO, 576 - CAMBARA, RIO DAS PEDRAS - SP, CEP: 13.390-000 - Telefone: (19) 3493-3399 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
23	MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: NUTRIZ	PCT	400	14,98	5.992,00
24	ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: NUTRIZ	PCT	200	15,95	3.190,00
	Total do Proponente				**9.182,00**

C) Ata de Registro de Preço 122/2026

Item	NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA CNPJ: 08.528.442/0001-17 R WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL, SAO JOSE DO RIO PRETO - SP, CEP: 15035-510 Telefone: (17) 3122-5000Fax: (17) 3211 2030 Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R$	Valor Total R$
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: tecnutri	CX	35	5,69	199,15
5	FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: trisanti	LA	60	2,25	135,00
9	COLORAU 500G Marca: sinha	PCT	320	4,43	1.417,60
11	EXTRATO DE TOMATE 2KG Marca: xavante	LA	1800	8,81	15.858,00
12	FARINHA DE MILHO (1 KG) Marca: agribal	PCT	300	3,70	1.110,00
13	FARINHA DE TRIGO (1 KG) Marca: marrakech	PCT	300	2,47	741,00
15	FEIJÃO PRETO, TIPO 1 (1 KG) Marca: granolar	PCT	600	5,25	3.150,00
19	MACARRAO 500 GR Marca: q´delicia	PCT	4500	1,77	7.965,00
20	MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: paulista	PCT	120	2,02	242,40

22	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: campobello	BD	100	58,65	5.865,00
25	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: coamo	LA	1500	7,00	10.500,00
26	ORÉGANO - 200 GR Marca: siamar	PCT	200	8,01	1.602,00
28	VINAGRE 750 ML Marca: vinaro	FR	1000	1,50	1.500,00
29	REQUEIJÃO TRADICIONAL CREMOSO - 500 GR Marca: kremoso	BI	2500	14,69	36.725,00
	Total do Proponente				**87.010,15**

Saltinho, 25 de agosto de 2026.

Marcelo Montebello

- Diretor do Departamento Administrativo -

.....